

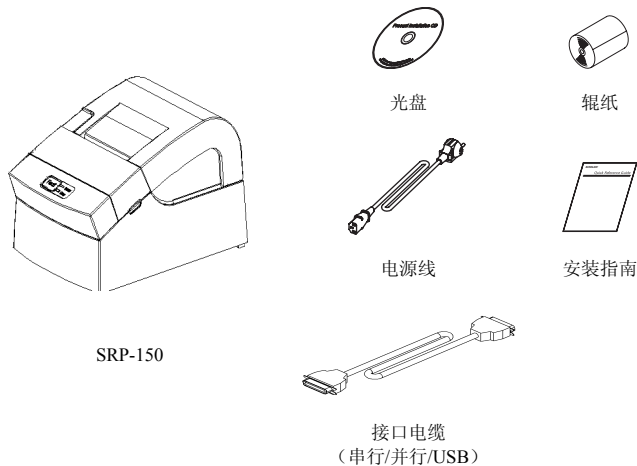
◆ 关于本指南

本安装指南仅包含安装产品的重要、简要信息。如欲了解详细信息，请参考产品随配光盘中的用户指南。光盘包含下列数据：

1. 手册：用户指南（控制命令）
2. 驱动程序：Windows 驱动程序
3. 实用工具：标志下载工具

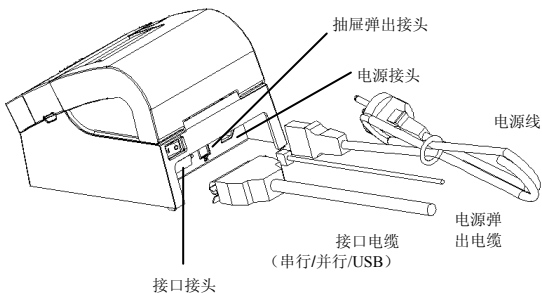
为提高产品质量、增强产品功能，BIXOLON 一直致力于持续改进。因此本手册中的规格和内容如有更改，恕不另行通知。

◆ 包装内容

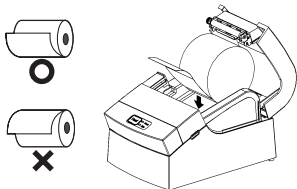


◆ 电缆连接

1. 关闭打印机、ECR（主机）电源。
2. 将电源线与电源插座相连。
3. 检查打印机背后的接口类型（串行、并行或 USB），将相应的缆线与接口连接头相连。
4. 将抽屉弹出电缆与打印机的抽屉弹出接头相连。



◆ 辊纸安装



1. 按下开盖按钮，打开盖子。
2. 沿着正确方向插入新的辊纸。
3. 轻轻地拉纸张，关上盖子。

※注
关上盖子时，按住盖子的中央，让纸贴在辊子上。

◆ 控制面板



- Power（指示灯）
打印机通电时，绿色灯亮起。
- Error（指示灯）
错误发生时（没纸或盖子打开时），红色灯亮起。

◆ 开关设置

更改 DIP 开关设置必须在打印机电源关闭时进行。电源打开时更改将不被识别。

• DIP 开关：串行

开关	功能	开	关	默认
1-1	自动切纸器	禁用	启用	关
1-2	不适用			-
1-3	波特率	参考下表		关
1-4				

波特率	1-3	1-4	备注
9600 bps	关	关	默认值
19200 bps	关	开	
57600 bps	开	关	
115200 bps	开	开	

• DIP 开关：并行、USB

开关	功能	开	关	默认
1-1	自动切纸器	禁用	启用	关
1-2	不适用			-
1-3				
1-4				

◆ 自检

1. 检查纸张是否安装正确。
2. 按住 FEED 按钮并同时打开电源。自检开始。
3. 打印机将打印打印机的当前状态，如 ROM 版本、DIP 开关设置等。
4. 打印当前状态后，当打印下列行时打印停止。
(纸张指示灯显示 ON。)

Self-test printing.
Please press the FEED button

5. 按下 Feed 按钮继续打印。打印机将打印所有可以打印的字符类型。
6. 打印下列行后，自检将自动停止，打印机切断纸张。

*** COMPLETED ***

7. 完成自检后，打印机立即返回普通工作模式。

※注

打印机的状态可通过自检进行检查。通过自检，可检查打印质量、ROM 版本和 DIP 开关设置。

◆ 产品规格

项目	描述	
打印机	打印类型	热敏转印
	点距	203 dpi (8dots/mm)
	打印宽度	48 mm
	每行字符数（默认值）	32 (字体 A) (12x24) / 42 (字体 C) (9x24)
	打印速度 *1)	19 行/秒, 65 mm/秒
	接收缓冲大小	4Kbyte
	SMPS 输入电压	100 ~ 240 VAC
	频率	50/60 Hz
	SMPS 输出电压	12 VDC
	温度	0 ~ 45 °C (工作) -20 ~ 60 °C (储存)
	湿度	10 ~ 80 % RH (工作) 10 ~ 90 % RH (储存) 不包括纸张
	自动切纸器	1,000,000 切
机构 MCBF *2)	20,000,000 行	
纸张	纸张类型	辊纸
	辊纸宽度	58 ± 0.5mm
	辊纸直径	最大 80mm
	纸张厚度	0.062~0.075 mm

※注

- *1) 根据数据传输速度和命令的组合，打印速度可能更慢。
*2) 该值是在标准温度、指定纸张和打印级别 2 下进行的测量。
根据温度或打印级别的不同，该值可能不同。

◆ 串行(RS-232C) 接口型号 Windows 驱动程序安装

1. 安装产品安装光盘后，执行 Thermal Printer > SRP-150 > Drivers > Windows Driver > Drivers folder > SRP-150_WIN_Vx.x.x.exe。
2. 选择初始安装窗口上的 Next (下一步) 按钮。
3. 选择 Install (安装) 按钮和 Ready to Install the Program (准备安装程序) 窗口。
4. 在 Select Port Type (选择端口类型) 中的 Serial Port (串行端口) 设置中选择串行端口 1(COM1)。



5. 从 Question (问题) 窗口选择 Yes (是) 重启计算机。
6. 重启后，选择 Start > Setting > Printers and Faxes > BIXOLON SRP-150 Icon > Right mouse click > Properties (开始 > 设置 > 打印机和传真机 > BIXOLON SRP-150 图标 > 单击右键 > 属性)。
7. 选择 Port (端口) 选项卡，从 Properties (属性) 窗口选择 Port Configuration (端口配置)，设置为与自检结果相同设置，选择 OK (确定) 按钮。



(图 1)

8. 从 Property (属性) 窗口选择 General (一般) 选项卡，Print Test Page (打印测试页)，检查打印机是否工作正常。

◆ 并行(IEEE1284) 接口型号 Windows 驱动程序安装

1. 安装产品安装光盘后，执行 Thermal Printer > SRP-150 > Drivers > Windows Driver > Drivers folder > SRP-150_WIN_Vx.x.x.exe。
2. 选择初始安装窗口上的 Next (下一步) 按钮。
3. 在 Ready to Install the Program (准备安装程序) 窗口中选择 Install (安装)。
4. 从 Select Port Type (选择端口类型) 窗口中选择并行端口 1 (LPT1)，选择 Next (下一步) 按钮 (参见图 1)。
5. 从 Question (问题) 窗口选择 Yes (是) 重启计算机。
6. 重启后，选择 Start > Setting > Printers and Faxes > BIXOLON SRP-150 Icon > Right mouse click > Properties (开始 > 设置 > 打印机和传真机 > BIXOLON SRP-150 图标 > 单击右键 > 属性)。
7. 选择 Port (端口) 选项卡，从 Properties (属性) 窗口选择 Port Configuration (端口配置)，设置为与自检结果相同设置，选择 OK (确定) 按钮。

◆ USB 接口型号 Windows 驱动程序安装

1. 安装产品安装光盘后，执行 Thermal Printer > SRP-150 > Drivers > Windows Driver > Drivers folder > SRP-150_WIN_Vx.x.x.exe。
 2. 选择初始安装窗口上的 Next (下一步) 按钮。
 3. 在 Ready to Install the Program (准备安装程序) 窗口中选择 Install (安装) 按钮。
 4. 从 Select Port Type (选择端口类型) 窗口中选择 USB，选择 Next (下一步) 按钮 (参见图 1)。
- 5-1. 对于 Windows 98/ME 用户
 - ① 遵循程序，完成安装后重启计算机。
 - ② 重启后关闭、打印计算机电源。
 - ③ 当 New Hardware Search (新硬件搜索) 弹出窗口时，选择 Next (下一步) 按钮安装 USB 驱动程序。安装 USB 驱动程序后，再重启计算机一次。
 - 5-2. 对于 Windows 2000/VISTA/2008 Server/7 用户
 - ① 当 Information (信息) 窗口弹出时，关闭然后打开打印机电源，选择 OK (确定) 按钮。
 - ② 完成安装后重启计算机。

5-3. 对于 XP/2003 Server 用户

- ① 当 Information (信息) 窗口弹出时，关闭然后打开打印机电源，选择 OK (确定) 按钮。
- ② 当 New Hardware Search (新硬件搜索) 窗口弹出时，选择 Next (下一步) 按钮安装 USB 驱动程序。安装 USB 驱动程序后，再重启计算机一次。

※ 注

安装中，当数字证书消息弹出时，单击 OK (确定) 或 Continue Anyway (仍然继续)。

6. 重启后，选择 Start > Setting > Printers and Faxes > BIXOLON SRP-150 Icon > Right mouse click > Properties (开始 > 设置 > 打印机和传真机 > BIXOLON SRP-150 图标 > 单击右键 > 属性)。
7. 从 Property (属性) 窗口选择 General (一般) 选项卡，Print Test Page (打印测试页)，检查打印机是否工作正常。

◆ 有毒有害物质或元素名称及含量标识样式

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr+6)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑料机壳	0	0	0	0	0	0
金属框	0	0	0	0	0	0
主板 (排除集成电路)	0	0	0	0	0	0
自动切纸机	0	0	0	0	0	0
马达	0	0	0	0	0	0
滚轴 / 电线 / 电源插头	0	0	0	0	0	0
手册 / 激光唱片	0	0	0	0	0	0
包卷纸	0	0	0	0	0	0
热敏打印头	X	0	0	0	0	0
集成电路	X	0	0	0	0	0
黄铜	X	0	0	0	0	0
适配器	X	0	0	0	0	0

注 1"0" 表示: 对应部件的均质物质内有害物质在 SJ/T 11363-2006 的最大允许范围以下时。
注 2"X" 表示: 对应部件的均质物质内有害物质超过 SJ/T 11363-2006 的最大允许范围时。

本表表示该部品内含有的有害物质，部品别有害物质情报是以供应商提供的报告和公司内部检验结果为依据制订的。部分部品含有的有害物质是现在的技术水平下无法替代，并且 BIXOLON 也是为替代此部分而努力。

◆ WEEE (报废电子电气设备)



在产品或其印刷品上显示的这种标志说明产品在使用寿命结束时不得与其他家庭废弃物一起丢弃。为了避免未受控制的废物处置对环境和人类健康造成损害，请将本产品与其他废弃物分开，然后通过可靠的回收促进材料资源的持续再利用。家庭用户应联系出售产品的零售商或当地主管部门，了解回收本产品并确保环境安全的详细地点和方式。商业用户应联系供应商并核对购买合同的条款和条件。本产品不得与其他商业废弃物混合处置。

☎ BIXOLON Co., Ltd.

- 网站 <http://www.bixolon.com>

● 韩国总部

(地址) 7th~8th FL, Miraeasset Venture Tower, 685, Sampyeong-dong, Bundang-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do, 463-400, Korea
(电话) +82-31-218-5500

● 中国工厂

(地址) (CA3) 中国广东东莞塘厦镇鹿乙二路 11 号
(电话) +86 769 8262 0704-07

● 美国公司

(地址) BIXOLON America Inc., 3171 Fujita St, Torrance, CA 90505
(电话) +1-858 764 4580

● 欧洲公司

(地址) BIXOLON Europe GmbH, Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf
(电话) +49 (0)211 68 78 54 0