

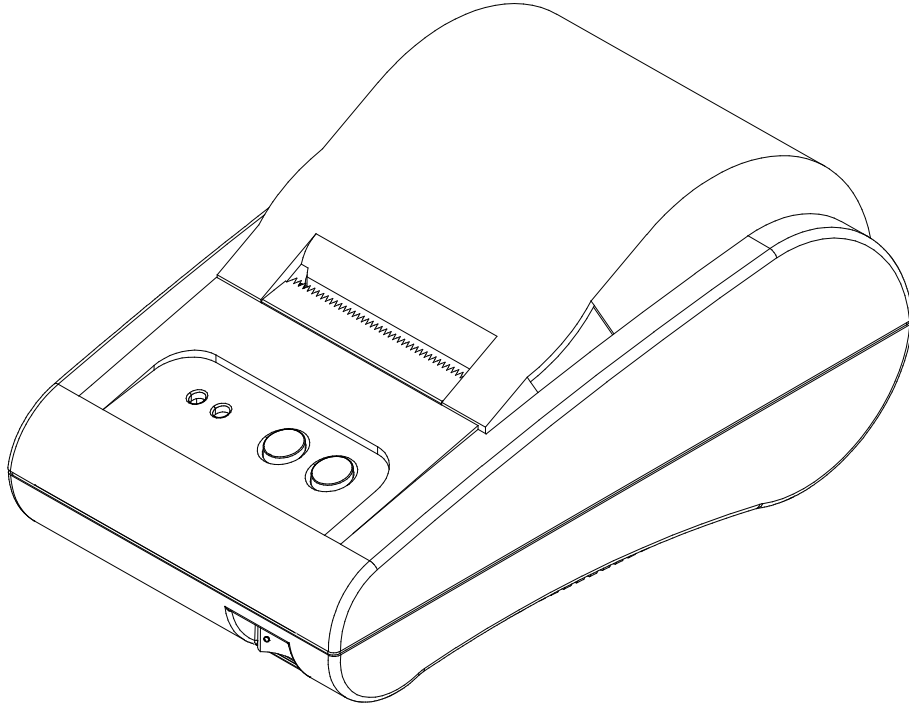
BIXOLON®

Kullanım Elkitabı

STP-103II

Isıl Yazıcı

Rev. 1.01



<http://www.bixolon.com>

■ Güvenlik Tedbirleri

Mevcut cihazı kullanırken herhangi bir tehlikeyi veya maddi hasarı önlemek için lütfen aşağıdaki güvenlik düzenlemelerine uyun.



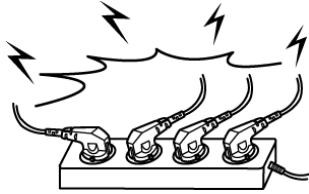
UYARI

Aşağıdaki talimatların ihlal edilmesi ciddi yaralanmaya veya can kaybına sebep olabilir.

Birden fazla ürünü tek bir çoklu prize takmayın.

- Bu aşırı ısınmayı ve yangını tetikleyebilir.
- Eğer fiş ıslaksa veya kirli ise, kullanmadan önce kurulayın veya silin.
- Eğer fiş prize tam olarak uymazsa, fişe takmayın.
- Sadece standart çoklu prizleri kullanın.

ENGELLİ



Sadece verilen adaptörü kullanmalısınız.

- Diğer adaptörleri kullanmanız tehlikelidir.

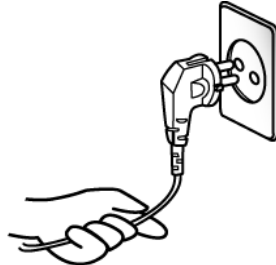
ENGELLİ



Fişten çekerken kablodan çekmeyin.

- Bu durum kabloya zarra verebilir, bu da yangına veya yazıcının arızalanmasına sebep olabilir.

ENGELLİ



Plastik torbayı çocukların ulaşabileğinin dışında tutun.

- Aksi takdirde çocuk torbayı başına geçirebilir.

ENGELLİ



Ellerinizi ıslakken fişe takmayın veya fişten çıkarmayın.

- Elektrik çarparak hayatınızı kaybedebilirsiniz.

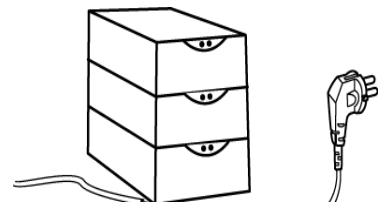
ENGELLİ



Kabloyu güç kullanarak bükmeyin veya herhangi bir ağır nesnenin altında bırakmayın.

- Zarar gören bir kablo yangına sebep olabilir.

ENGELLİ





İKAZ

Aşağıdaki talimatların ihlal edilmesi hafif yaralanmaya veya cihazın hasar görmesine sebep olabilir.

Yazıcıdan garip bir duman, koku veya gürültü çıkıyorsa aşağıdaki önlemleri almadan önce fişten çıkarın.

- Yazıcıyı kapatın ve cihazı elektrik prizinden çekin.
- Duman kaybolduktan sonra onarmak için bayiinizi arayın.

FİŞTEN ÇIKARMAK İÇİN



Kurutucu maddeyi çocukların ulaşabileceğinin dışında tutun.

- Aksi halde bunu yiyebilirler.

ENGELLİ



Yazıcıyı sabit bir yüzeye kurun.

- Eğer yazıcı yere düşerse, kırılabilir ve sizi yaralayabilir.

ENGELLİ



Sadece onaylı aksesuarları kullanın ve kendi başınıza sökmeye, onarmaya veya yeniden modellemeye çalışmayın.

- Bu hizmetlere ihtiyacınız olduğunuzda bayiinizi arayın.
- Oto kesicinin bıçağına dokunmayın.

SÖKME ENGELLİ



Yazıcıya su veya diğer yabancı nesnelere girmesine izin vermeyin.

- Eğer bu olursa, bayiinizi aramadan önce kapatın ve yazıcının fişini prizden çekin.

ENGELLİ



Arızalı iken yazıcıyı kullanmayın. Bu durum yangına veya elektrik çarpması ile can kaybına sebep olabilir.

- Kapatın ve bayiinizi aramadan önce yazıcıyı fişten çekin.

FİŞTEN ÇIKARMAK İÇİN



(C) Telif Hakkı BIXOLON Co., Ltd.
Tüm hakları saklıdır

Bu kullanıcı elkitabı ve ürünü telif hakkı yasalarıyla korunmaktadır.

Kullanma elkitabı veya ürünü BIXOLON'un önceden verdiği yazılı izin olmaksızın kopyalanmayacak, çoğaltılmayacak, çevrilmeyecek ya da elektronik ortamlarda veya makinelerde okunabilecek bir şekilde kısmen ya da tamamen dönüştürülmeyecektir. Bu kullanım elkitabının baskısında veya teknik taraflarına hata bulunabilir ve bu elkitabı önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

STP-103II ve BIXOLON logosu BIXOLON'un tescilli ticari markasıdır.

Bu cihaz elektromanyetik dalga uyumlu aygıt olarak tescil edilmiş olup iş amaçları için uygundur ve kullanıcılar veya satıcıların tedbir alması gereklidir. Eğer ürün yanlış satın alınırsa ya da satılırsa, ürünü ev kullanıcısı için değiştirin.

Ürünlerin işlevselliğini ve kalitesini geliştirmek için sürekli iyileştirmeyi yapmaktayız. Bu sebepten ötürü ürünlerin özellikleri ve elkitabının içeriği önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

■ WEEE (Atık Elektrikli ve Elektronik Aygıt)



Bu üründeki işaretler ve ilgili açıklamalar ürünün kullanım ömrü dolduğunda diğer ev kullanım atıkları ile birlikte imha edilmeyeceği anlamına gelmektedir. Bu ürünün diğer atıklar ile karıştırılması sonucu çevreye ve insanlara zarar verilmesini önlemek için bu ürünü diğer atıklardan ayırın. Geri dönüşüm politikasını izleyerek kaynakları korumak için yaptığınız işbirliğiniz takdir edilir.

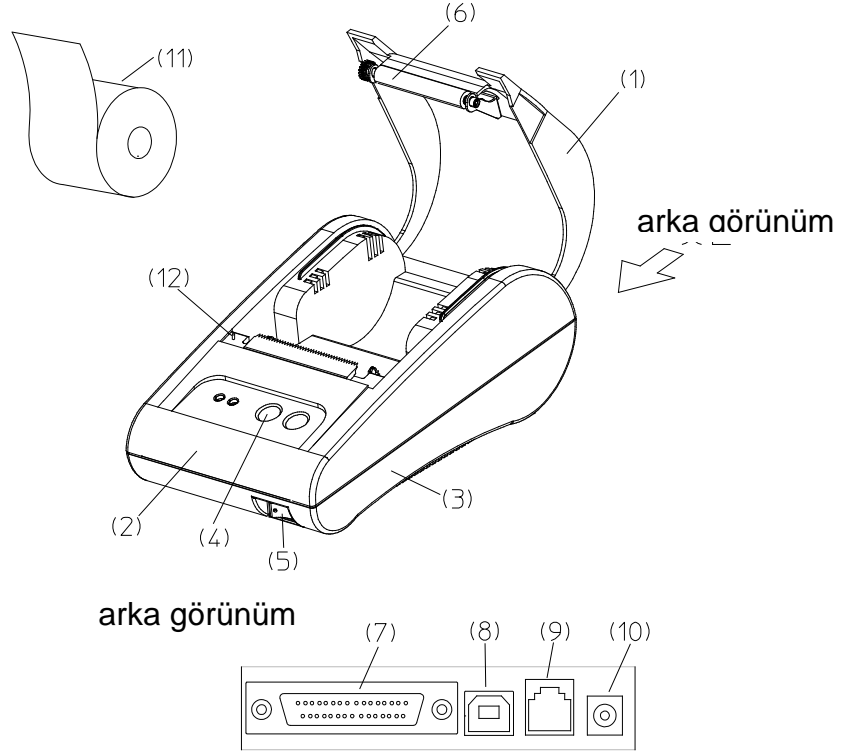
Ev kullanıcıları ürünü satın aldıkları yerdeki satış temsilcisi ile ya da yerel idari makamlar ile temasa geçerek imha yöntemini ve yerlerini kontrol edebilir. İş kullanıcıları tedarikçi ile temasa geçebilir ya da satın alma sözleşmesindeki şartları okuyabilir. Ürün diğer ticari kullanım atıkları ile karıştırılmamalıdır.

■ Etiket Malzemesi: PET

■ Ürüne Genel Bakış

* Parça Adı

- (1) Üst kapak
- (2) Kutunun ön yüzü
- (3) Kutunun alt yüzü
- (4) Kumanda paneli
- (5) Güç anahtarı
- (6) Silindir
- (7) İletişim konektörü
- (8) USB
- (9) DK terminalleri
- (10) Güç terminalleri
- (11) Kağıt
- (12) Algılama düğmesi



STP-103II silindir yazıcısı bankacılık aygıtları ve çevreirim aygıtları, ECR ve POS gibi diğer elektrikli aygıtlar ile kullanılacak şekilde tasarlanmıştır.

Ana özellikleri aşağıdaki gibidir.

1. Hızlı yazdırma hızı
2. Düşük gürültü ısıl baskı
3. RS-232 seri arayüzü ve paralel arayüz
4. Yazdırırken veriler veri tamponundan alınabilir.
5. Yazdırma yoğunluğu DIP anahtarları kullanılarak seçilebilir.

STP-103II'yi kullanmadan önce bu elkitabındaki talimatları okuyunuz.

※ İkaz

Cihazın yanında, kolay erişilebilen ve sağlam bir elektrik prizi bulunmalıdır.

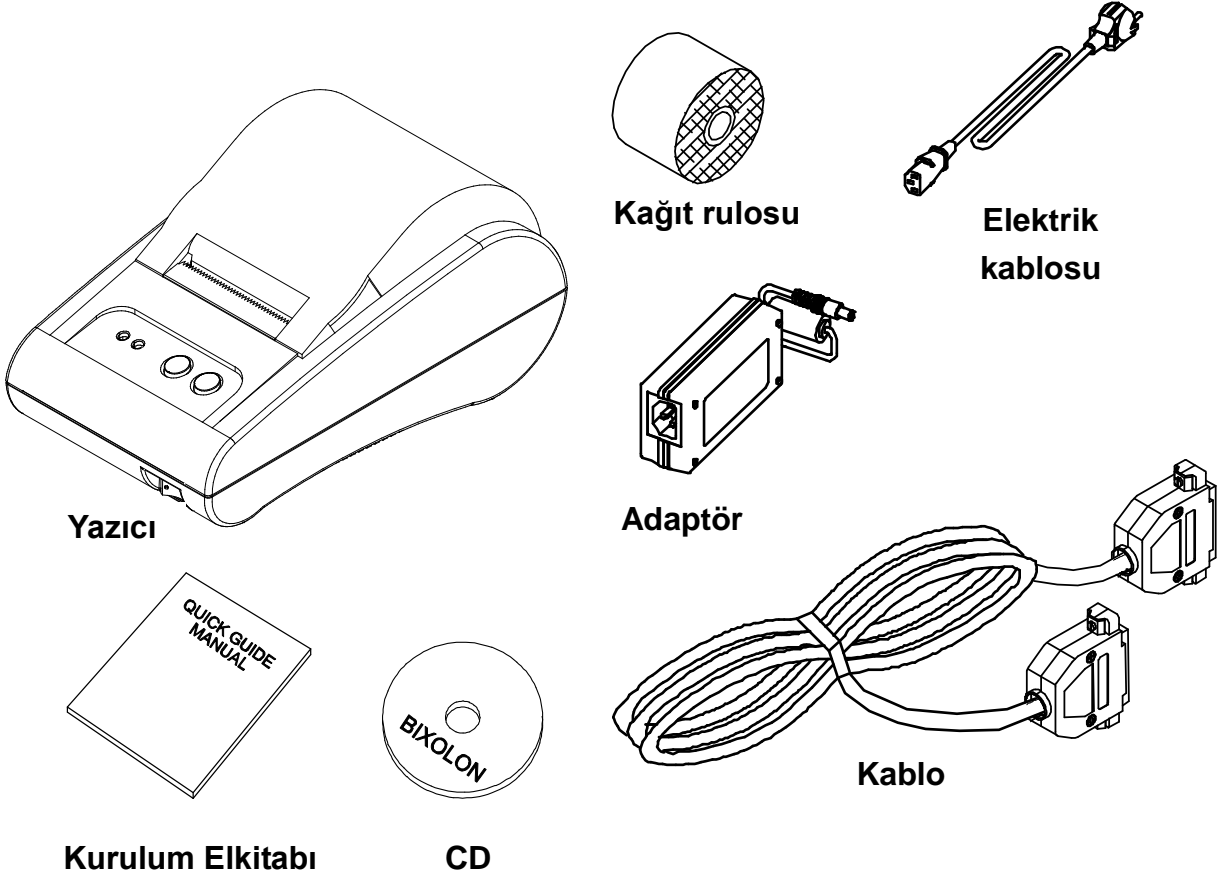
■ İçindekiler

1. Yazıcının montajı ve temel talimatları	7
1-1 Paketten ıkarma.....	7
1-2 Monte Edilecek Yer.....	7
1-3 Çalışma Kumanda Paneli	8
2. Kablo Bağlama	9
2-1 AC Adaptörü Bağlama	9
2-2 Arayüz Kablosunu Bağlama	10
2-2-1 STP-103II Seri Arayüzü	11
2-2-2 STP-103II Paralel Arayüzü	12
2-3 STP-103II USB Arayüzü	12
3. DIP Değiştirme Ayarı	13
4. Kağıt Rulosunun Takılması.....	15
5. Otomatik Test.....	16
6. Heksadesimal Döküm.....	17
7. Teknik Özellikler	18

1. Yazıcının montajı ve temel talimatları

1-1 Paketten çıkarma

Aşağıdaki içerikleri kontrol edin ve herhangi bir ürün eksikse ya da hatalı ise ürünü satın aldığınız satış temsilcisi ile temasa geçin.



1-2 Monte Edilecek Yer

Isı veya doğrudan güneş ışığı alan yerlere kurmayın.

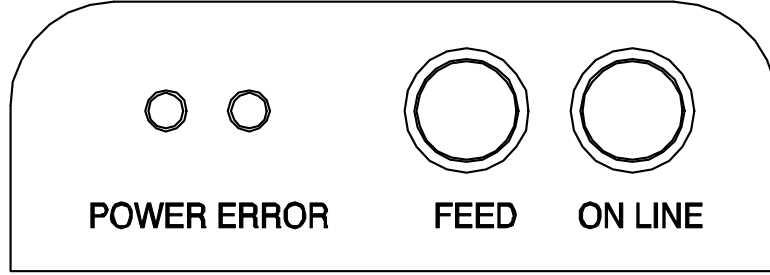
Nemli yerlerden kaçınin.

Ürünü düz bir yerde saklayın ve kullanın ve gürültülü çıkarabilecek yerlerden uzak durun.

Yazıcının çevresinde yeterli alan bulundurun, böylece kolaylıkla kullanılabilisin.

1-3 Çalışma Kumanda Paneli

Kumanda panelinde iki düğme ve iki ışık vardır.



Düğmeler

Düğmeler kapıt beslemek ve çevrimiçi işlevler içindir.

ÇEVİRİMİÇİ

ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) düğmesine basarak bilgisayardan veri alın.

FEED (BESLEME)

FEED (BESLE) düğmesine basarak çevrimiçi yazdırın.

Besleme düğmesine basılı tutarak sürekli yazdırın.

ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) düğmesi kapalı iken FEED (BESLE) düğmesi kullanılabilir.

Işıklar

Işıklar yazıcının durumunu gösterir.

GÜÇ (yeşil)

Yazıcı açıldığında bu ışık yanar.

HATA (kırmızı)

Kağıt yokken bu ışık yanıp söner.

Yakın-uç-sensör etkin iken bu ışık da yanıp söner.

2. Kablo Bağlama

2-1 AC Adaptörü Bağlama

Yazıcı için olan isteğe bağlı AC adaptörü kullanın.

✳ **Uyarı**

Yanılış bir güç besleme aygıtı kullanmanız yangına veya elektrik arızasına sebep olabilir.

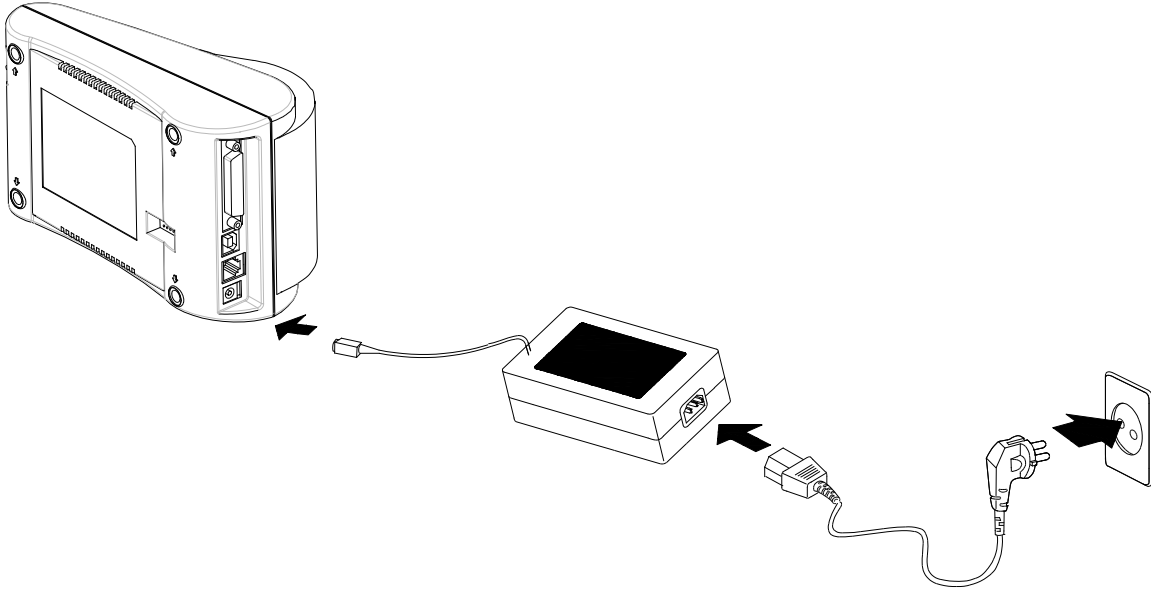
✳ **İkaz**

Yazıcıyı açarken veya kapatırken güç besleme aygıtının güç terminaline bağlı olduğunu kontrol edin. Aksi halde yazıcıya veya güç besleme aygıtına hasar verebilir.

2-1-1 Yazıcının güç anahtarının kapalı olup olmadığını ve güç beslemesi ile güç terminali bağlantısının kesilip kesilmediğini kontrol edin.

2-1-2 Besleme geriliminin aygıt için doğru olduğunu kontrol edin.

2-1-3 Güç besleme aygıtının DC kablo konektörünü aşağıda gösterildiği üzere yazıcının konektörüne bağlayın.



2-1-4 AD adaptörünün güç kablosunu yazıcının güç terminaline bağlayın.

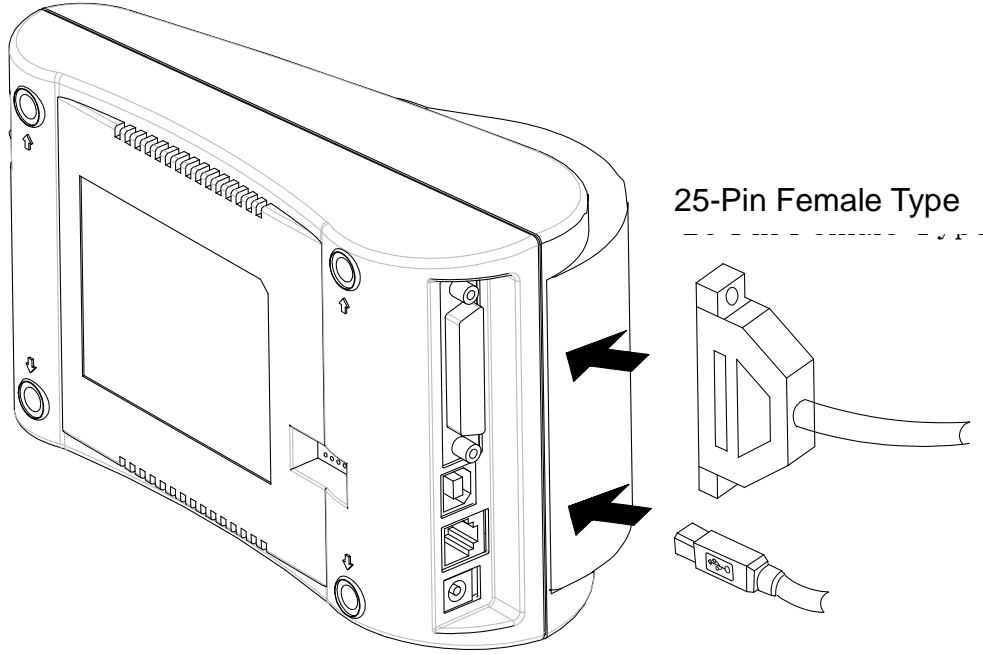
✳ **İkaz**

DC kablo konektörünü çıkardığınızda konektörü ok yönünde sıkıca tutun ve kabloyu yatay yönde çekin. Güç kablosunun güç besleme tarafında olduğundan emin olun.

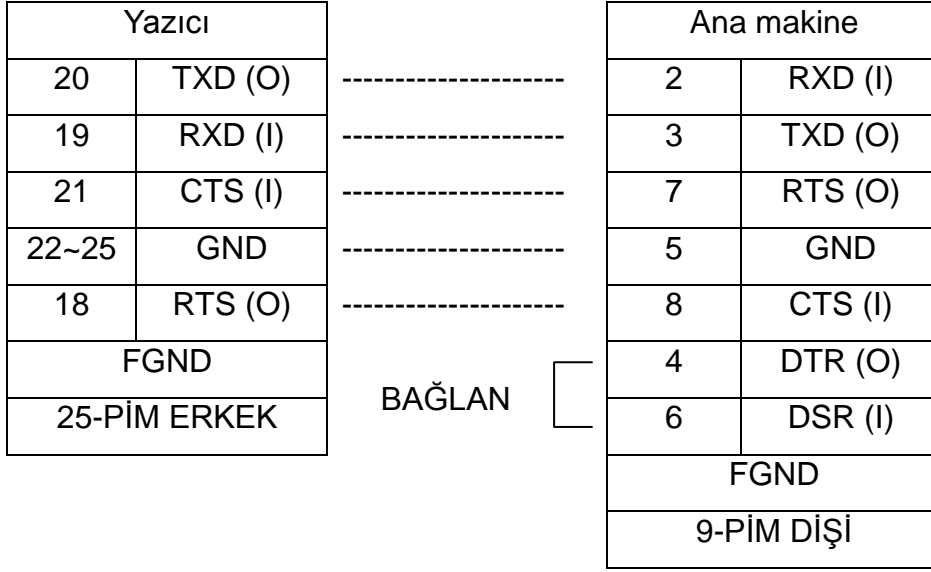
2-2 Arayüz Kablosunu Bağlama

Yazıcıyı bilgisayara bağlamak için doğru seri, paralel veya USB arayüz kablosuna ihtiyacınız vardır.

- Hem bilgisayarın hem de yazıcının kapalı olduğunu kontrol edin ve kablo konektörünü yazıcının arayüz konektörüne bağlayın.
- Kablo konektörünün her iki tarafındaki vidaları da bağlayın.
- Kablonun diğer ucunu bilgisayara bağlayın.



2-2-1 STP-103II Seri Arayüzü

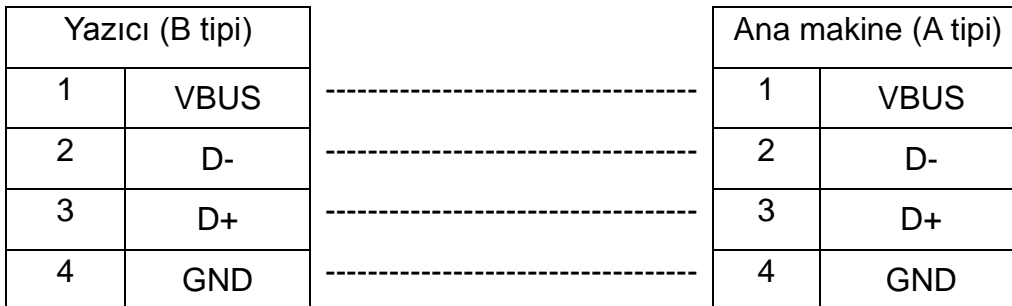


2-2-2 STP-103II Paralel Arayüzü

Yazıcı	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	BUSY (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/ERROR (I)
16~21	N.C
22~25	GND
FGND	
25-PİM ERKEK	

Ana makine	
1	/STROBE (I/O)
2	DATA0 (I/O)
3	DATA1 (I/O)
4	DATA2 (I/O)
5	DATA3 (I/O)
6	DATA4 (I/O)
7	DATA5 (I/O)
8	DATA6 (I/O)
9	DATA7 (I/O)
10	/ACK (I)
11	BUSY (I)
12	PE (I)
13	SLCT
15	/ERROR (I)
16	/INIT (O)
18~25	GND
FGND	
25-PİM ERKEK	

2-3 STP-103II USB Arayüzü

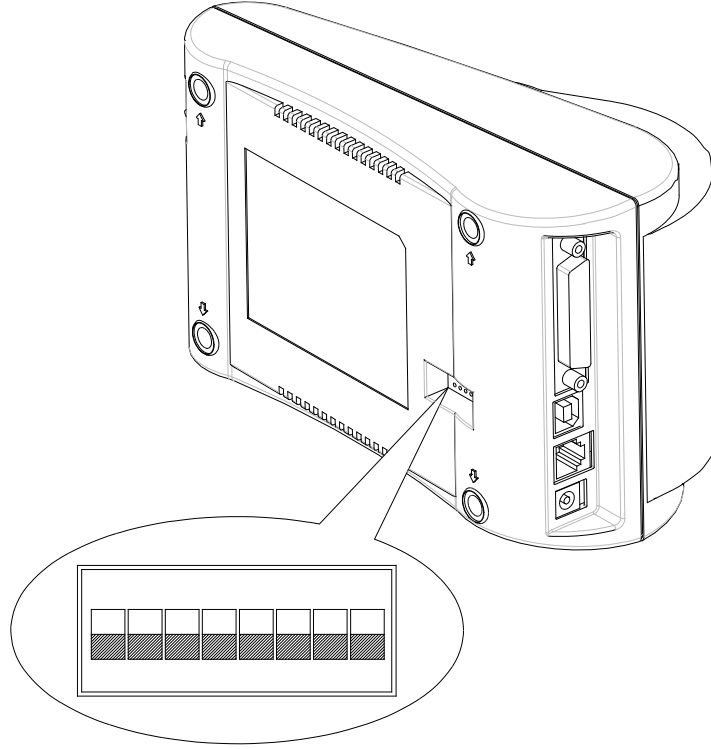


3. DIP Değiştirme Ayarı

※ İkaz

Kısa devre olmasını ya da yazıcıya diğer hasarların gelmesini önlemek için DIP anahtarlarını ayarlarken yazıcı kapatılmalıdır.

Bağlantı aygıtlarındaki ve baskı yoğunluğundaki değişiklikler DIP anahtarları ile yapılandırılır



3-1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

3-2 Her bir anahtar için 'ON' (AÇIK) konumunun işaretli olduğunu not edin ve anahtar ayarlarını değiştirmek için cımbız veya keskin nesnelere kullanın.

3-3 Anahtar ayarları için aşağıdaki tabloya bakın

SW	İşlev	AÇIK	KAPALI	Varsayılan
SW 1-1	Baud Hızı Seçimi	* Aşağıdaki Tablo 1'e bakınız		KAPALI
SW 1-2				KAPALI
SW 1-3				AÇIK
SW 1-4	Yoğunluk	Koyu	Normal	KAPALI
SW 1-5	El sallanması	Xon / Xoff	DTR/DSR	KAPALI
SW 1-6	Satır başına karakter (A Fontu)	24 CPL	32 CPL	KAPALI
SW 1-7	Font Seç	* Aşağıdaki Tablo 2'ye bakınız		KAPALI
SW 1-8				KAPALI

[Tablo 1 Baud hız ayarı]

Aktarma Hızı	SW 1-1	SW 1-2	SW 1-3	Açıklama
2400 Baud	AÇIK	KAPALI	KAPALI	
4800 Baud	KAPALI	AÇIK	KAPALI	
9600 Baud	KAPALI	KAPALI	AÇIK	Varsayılan
19200 Baud	AÇIK	KAPALI	AÇIK	
38400 Baud	AÇIK	AÇIK	KAPALI	
57600 Baud	KAPALI	AÇIK	AÇIK	
115200 Baud	AÇIK	AÇIK	AÇIK	

[Tablo 2 Font seçimi]

Font boyutu	SW 1-7	SW 1-8	Remark
A Fontu 12x24	KAPALI	KAPALI	Varsayılan
B Fontu 9x17	AÇIK	KAPALI	
C Fontu 9x24	KAPALI	AÇIK	
Ayrıldı	AÇIK	AÇIK	

4. Kağıt Rulosunun Takılması

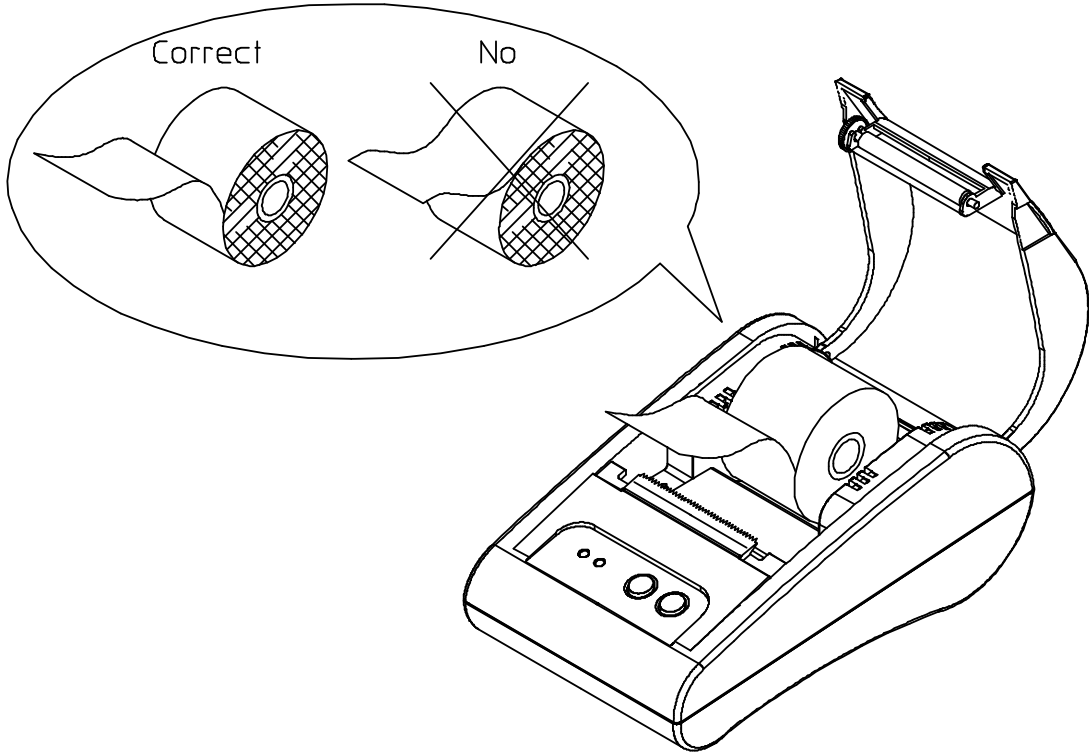
Belirtilen kağıdı kullanın.

※ **İkaz**

Kağıdı takarken yazıcı kapatılmalıdır.

4-1 Yazıcı kapağını açın ve bitten silindiri çekin ve çıkarın.

4-2 Ruloyu takarken resimde gösterildiği gibi doğru yönde takın.



4-3 Ruloyu çekin, böylece kağıt yazıcının üst kısmından çekilerek çıkarılmalıdır ve yazıcı kapağını kapatın.

4-4 Yazıcıyı açın

5. Otomatik Test

5-1 Otomatik Test Yazdırma

* Otomatik testi başlatma

Ruloyu takın, kapağı kapatın ve PAPER FEED (KAĞIT BESLEME) düğmesine basarken yazıcıyı açarak otomatik testi başlatın.
Otomatik test yazdırma aşağıdaki bilgiler de dahil olmak üzere yazıcının mevcut ayarlarını yazdıracaktır.

- Yazılım sürüm kontrolü
- DIP anahtar ayarı

* Hazırlık durumu

Yazıcının mevcut durumunu yazdırdıktan sonra, yazıcı "Please press the FEED BUTTON" (Lütfen BESLEME DÜĞMESİNE basın) mesajını yazdırır. LED yanıp söner ve yazıcı test yazdırma hazırlık moduna girer.

5-2 Otomatik Testi Bitirme

Test yazdırması tamamlandıktan sonra yazıcı " ** TEST COMPLETED ** " (TEST TAMAMLANDI) mesajını yazdırarak test yazdırmanın sonunu bildirir.
Otomatik test tamamlanmazsa yazıcıyı yeniden başlatın.

6. Heksadesimal Döküm

Bu işlev gelişmiş kullanıcılar için yazıcının değiştirilen verilerinin doğru bir şekilde kontrol edilmesine olanak sağlar, böylece yazılım meseleleri tanımlanabilir. Heksadesimal döküm işlevinde tüm veriler ve komutlar heksadesimal yazdırıldığından, özel komutların bulunması faydalıdır.

Aşağıdaki adımları izleyerek heksadesimal döküm işlevini kullanın.

6-1 Yazıcıyı kapatın ve yazıcı kapağını kapatın.

6-2 FEED (BESLEME) düğmesi ile ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) düğmesine aynı anda basarak yazıcıyı kapatın.

6-3 Yazıcı heksadesimal döküm moduna geçer.

6-4 Programı çalıştırarak verileri yazıcıya gönderin.

Yazıcı tüm verileri iki satıra ayırarak yazdırır.

İlk satırda heksadesimal kod görünür ve ikinci satırda ilgili ASCII karakteri görünür.

1B	21	00	1B	26	02	40	40	.!...&.@ @
1B	25	01	1B	63	34	00	1B	.%...c4..
41	42	43	44	45	46	47	48	ABCDEFGH

- İlgili ASCII kodu yokken nokta (.) yazdırılacaktır.
- Heksadesimal döküm modu sırasında **DEL EOT** dışındaki tüm komutlar kullanılamaz.

6-5 Yazıcıyı kapatarak heksadesimal döküm modunu sonlandırın.

6-6 Yazıcı tekrar açıldığında heksadesimal döküm modu temizlenir.

7. Teknik Özellikler

Yazdırma yöntemi	Isıl hat yazdırma
Nokta aralığı	203Dpi (8 nokta/mm)
Yazdırma genişliği	48mm
Kağıt genişliği	58.0±0.5mm
Satır başına karakter	32 (A Fontu) (12x24) 42 (B Fontu) (9x17) 42 (C Fontu) (9x24)
Yazdırma hızı	2.75 inç/san civarı 70 mm/san 25°C sıcaklıkta/yazdırma görevi %12.5
Kağıt	Eski kağıt kalınlığı: 0.062 ~ 0.075mm
	Kağıt rulosunun çapı: Ø60mm
	Kağıt rulosunun boyutu - İç çap: Ø12mm (0.47") - Dış çap: Ø18mm (0.71")
Tampon boyutu	15K byte
SMPS besleme gerilimi	100~240 VAC
Şartlar	Sıcaklık 0 ~ 45°C (çalışırken) -20 ~ 60°C (saklama)
	Nem %10 ~ 80 RH (çalışırken) %10 ~ 90 RH (sakalam)
MCBF	Mekanizma 30.000.000 çizgi
	Kafa 50km