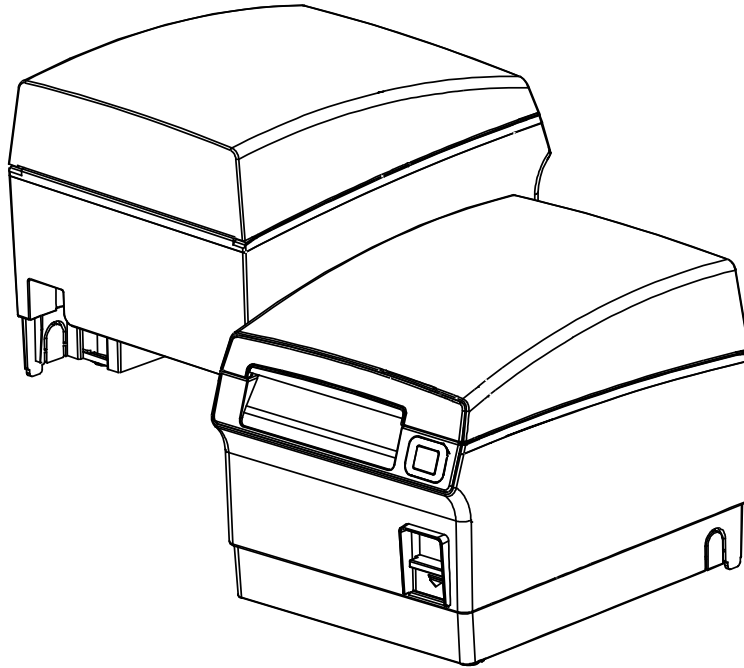


BIXOLON®

Kullanma Elkitabı
SRP-F310/312

Ön Çıkış Termal Yazıcı
Rev. 1.04



<http://www.bixolon.com>

■ Güvenlik Tedbirleri

Mevcut cihazı kullanırken herhangi bir tehlikeyi veya maddi hasarı önlemek için lütfen aşağıdaki güvenlik düzenlemelerine uyun.



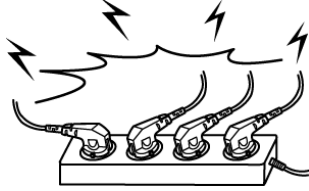
UYARI

Aşağıdaki talimatların ihlal edilmesi ciddi yaralanmaya veya can kaybına sebep olabilir.

Birden fazla ürünü tek bir çoklu prize takmayın.

- Bu aşırı ısınmayı ve yangını tetikleyebilir.
- Eğer fiş ıslaksa veya kirli ise, kullanmadan önce kurulayın veya silin.
- Eğer fiş prize tam olarak uymazsa, fişe takmayın.
- Sadece standart çoklu prizleri kullanın.

ENGELLİ



Sadece verilen adaptörü kullanmalısınız.

- Diğer adaptörleri kullanmanız tehlikelidir.

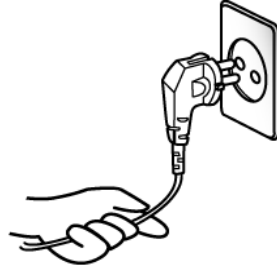
ENGELLİ



Fişten çekerken kablodan çekmeyin.

- Bu durum kabloya zarra verebilir, bu da yangına veya yazıcının arızalanmasına sebep olabilir.

ENGELLİ



Plastik torbayı çocukların ulaşabileğinin dışında tutun.

- Aksi takdirde çocuk torbayı başına geçirebilir.

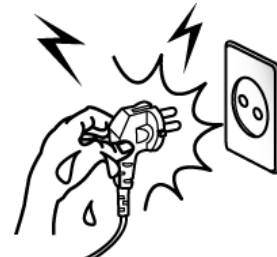
ENGELLİ



Ellerinizi ıslakken fişe takmayın veya fişten çıkarmayın.

- Elektrik çarparak hayatınızı kaybedebilirsiniz.

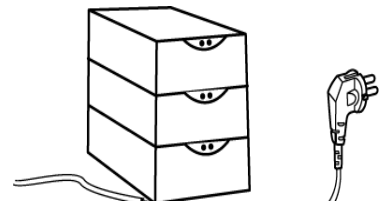
ENGELLİ



Kabloyu güç kullanarak bükmeyin veya herhangi bir ağır nesnenin altında bırakmayın.

- Zarar gören bir kablo yangına sebep olabilir.

ENGELLİ





İKAZ

Aşağıdaki talimatların ihlal edilmesi hafif yaralanmaya veya cihazın hasar görmesine sebep olabilir.

Yazıcıdan garip bir duman, koku veya gürültü çıkıyorsa aşağıdaki önlemleri almadan önce fişten çıkarın.

- Yazıcıyı kapatın ve cihazı elektrik prizinden çekin.
- Duman kaybolduktan sonra onarmak için bayiinizi arayın.

FİŞTEN



Kurutucu maddeyi çocukların ulaşabileğinin dışında tutun.

- Aksi halde bunu yiyebilirler.

ENGELLİ



Yazıcıyı sabit bir yüzeye kurun.

- Eğer yazıcı yere düşerse, kırılabilir ve sizi yaralayabilir.

ENGELLİ



Sadece onaylı aksesuarları kullanın ve kendi başınıza sökme, onarmaya veya yeniden modellemeye çalışmayın.

- Bu hizmetlere ihtiyacınız olduğunuzda bayiinizi arayın.
- Oto kesicinin bıçağına dokunmayın.

**SÖKME
ENGELLİ**



Yazıcıya su veya diğer yabancı nesnelere girmesine izin vermeyin.

- Eğer bu olursa, bayiinizi aramadan önce kapatın ve yazıcının fişini prizden çekin.

ENGELLİ



Arızalı iken yazıcıyı kullanmayın. Bu durum yangına veya elektrik çarpması ile can kaybına sebep olabilir.

- Kapatın ve bayiinizi aramadan önce yazıcıyı fişten çekin.

FİŞTEN



■ Uyarı - ABD

Bu cihaz test edilmiş ve FCC Kuralları Kısım 15'e uygun olarak A Sınıfı sınırları ile uyumlu olacaktır. Cihaz ticari bir ortamda çalıştırıldığında bu sınırlar zararlı etkileşimlere karşı makul koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekans enerjisi oluşturmakta, kullanmakta ve yaymaktadır ve kurulum elkitabına göre kurulmazsa ve kullanılmazsa, radyo iletişimi için zararlı etkileşime sebep olabilir. Bu cihazın konut alanında çalıştırılması zararlı etkileşime sebep olabilir, bu durumda kullanıcının ücretleri üstlenerek etkileşimi düzeltmesi gereklidir.

■ Bildiri - Kanada

Bu Cihaz Kanada iletişim dairesi radyo etkileşimi düzenlemelerinde belirtildiği üzere "A" sınıfı sınırları ile uyumludur.

Get appareil est conforme aux normes class "A" d'interference radio tel que specifiee par ministre canadien des communications dans les reglements d'interference radio.

■ İkaz

Bazı yalı iletken aygıtlar statik elektrikten kolaylıkla hasar görürler. Yazıcıyı statik elektriğe karşı topraklamak için arka taraftaki kabloları bağlamadan veya çıkarmadan önce yazıcıyı "KAPALI" konuma getirmelisiniz. Eğer yazıcı statik elektrikten zarar görürse, yazıcıyı "KAPALI" konuma getirmelisiniz.

■ Atık Elektrikli ve Elektronik Cihaz (WEEE)



Üründe veya literatürde gösterilen bu işaret ürünün çalışma ömrünün sonunda diğer ev atıkları ile birlikte atılmaması gerektiğini gösterir, kontrol edilmeyen atık imhasının çevreye veya insan sağlığına verebilecek olası zararlarını önlemek için lütfen bu cihazı diğer atık türlerinden ayırın ve malzeme kaynaklarının sürekli olarak yeniden kullanılmasına katkı sağlamak için sorumlu bir şekilde yeniden işleyin. Ev kullanıcıları ya ürünü satın aldıkları bayii ile ya da yerel hükümet ofisi ile görüşerek bu ürünü çevre ile dost bir şekilde nasıl ve nerede yeniden işleyebileceklerini öğrenebilirler. İş kullanıcıları tedarikçileri ile temasa geçmeli ve satın alma sözleşmesinin şartlarını ve koşullarını kontrol etmelidir. Bu ürün imha için diğer ticari atıklar ile birlikte karıştırılmamalıdır.

■ Etiket Malzemesi

* Kontrol Etiket: PC

* Diğer Etiketler: PET

■ Giriş

SRP-F310/312 Silindir Yazıcısı sistem ECR, POS, banka cihazları, bilgisayar çevreirim aygıtı vb elektronik aletler ile kullanılması için tasarlanmıştır.

Yazıcının ana özellikleri aşağıdaki gibidir:

1. Yüksek hızlı yazdırma: 63.82/72 hat / saniye.
2. Düşük gürültülü termal yazdırma.
3. RS-232 (IFE-S TÜRÜ), Paralel (IFE-P TÜRÜ), Ethernet (10/100BaseT), WLAN (USB adaptör), USB2.0 (Yüksek Hız).
4. Yazdırma sırasında veri tamponu cihazın yazdırma verilerini almasına olanak sağlar.
5. Çevreirim birimleri sürücü devresi nakit kasası gibi harici aygıtların kontrol edilmesine olanak sağlar.
6. Karakterler orijinal boyutu ile karşılaştırıldığında 64'e kadar ölçeklendirilebilir.
7. Barkod komutunu kullanarak barkod yazdırma mümkündür.
8. Farklı baskı yoğunlukları DIP anahtarları ile seçilebilir.
9. IPX 1

※ Ağ bilgisi için 'Ağ kullanma elkitabına' bakın

Yeni SRP-F310/312'yi kullanmadan önce lütfen bu elkitabındaki talimatı okuduğunuzdan emin olun.

※ NOT

Soket prizi cihazın yanında olmalı ve kolaylıkla erişilebilmelidir.

BIXOLON olarak bizler tüm ürünlerimizin işlevselliğini ve kalitesini geliştirmek ve yükseltmek için sürekli bir çaba sarfediyoruz. Aşağıdaki ürün özellikleri ve/veya kullanma elkitabı içeriği önceden haber vermeden değiştirilebilir.

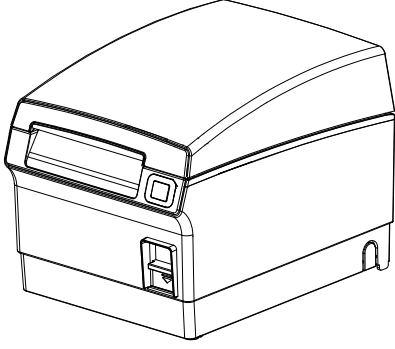
■ İçindekiler

1. Yazıcının Ayarlanması	7
1-1 Paketi açma.....	7
1-2 Kabloların Bağlanması.....	8
1-2-1 Seri Arayüz (RS-232C)	8
1-2-2 Paralel Arayüz (IEEE1284)	9
1-2-3 USB Arayüzü	10
1-3 Çekmecenin Bağlanması.....	10
1-4 Dip Anahtarlarının Ayarlanması	11
1-4-1 Seri Arayüz	11
1-4-2 Paralel ve USB Arayüzü	11
1-5 Kağıt Rulosunun Takılması veya Değiştirilmesi	12
1-6 83mm Kağıt Kullanımı	14
1-7 Önerilen Kağıtlar	14
1-8 Yazıcının Kullanılması.....	15
1-9 Bilgisayarın bağlanması.....	15
1-10 Güç Beslemesinin Bağlanması	16
2. Otomatik Test	17
3. Heksadesimal Boşaltma.....	18
4. Teknik Özellik	19
5. Ek	20
5-1 Yazıcının Temizlenmesi	20

1. Yazıcının Ayarlanması

1-1 Paketi açma

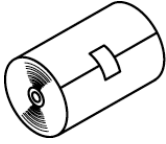
Yazıcı kutunuza şunlar dahil edilmelidir. Eğer herhangi bir ürün hasar görmüşse ya da yoksa, lütfen yardım için bayiiniz ile tamasa geçin.



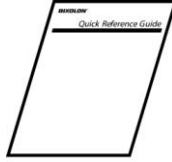
SRP-F310/312



CD



Rulo Kağıt



Elkitabı



Güç Kablosu

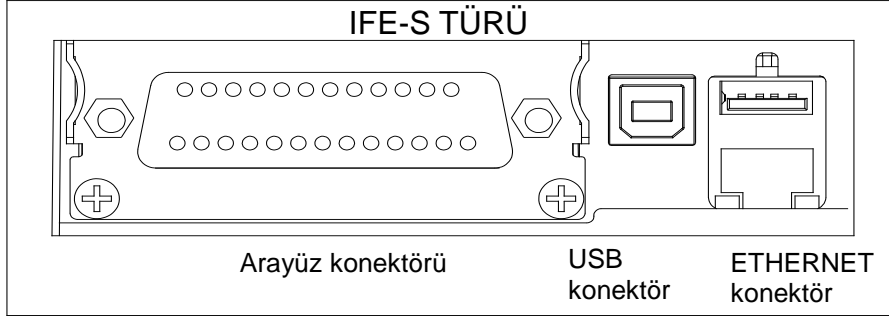
1-2 Kabloların Bağlanması

Yazıcıya üçe kadar kablo bağlayabilirsiniz. Tamamı yazıcının arkasındaki konektör paneline bağlanır, bu da aşağıda gösterilmektedir:

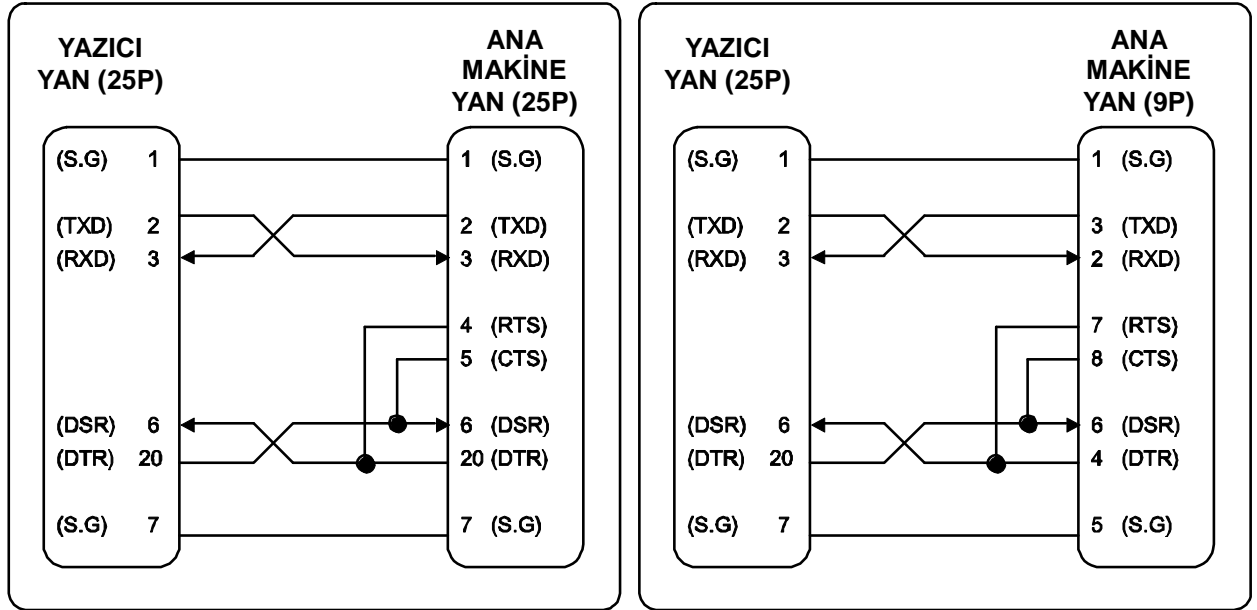
※ NOT

Kablolardan herhangi birini bağlamadan önce hem yazıcının hem de ana makinenin kapandığından emin olun.

1-2-1 Seri Arayüz (RS-232C)

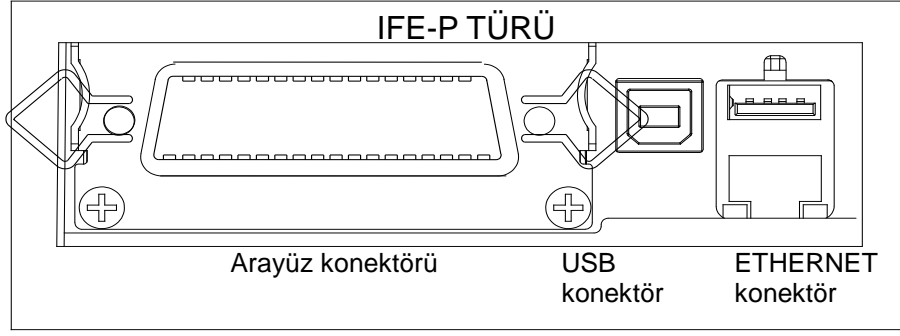


※ Dip Anahtarı Seri Arayüz Kartında “ON (AÇIK)” konumda iken, DTR ve RTS birbirine bağlanır.

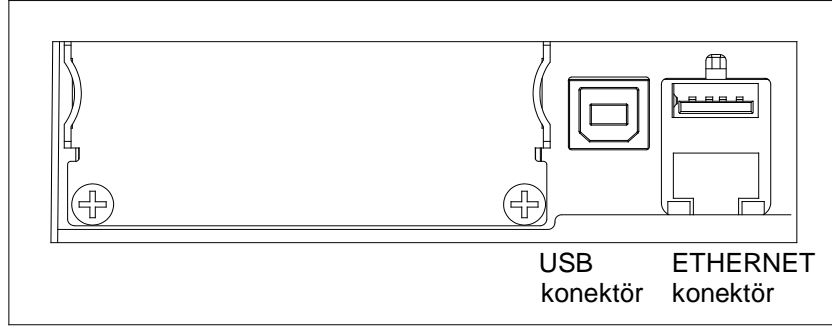


Pin No.	Sinyal adı	Yön	İşlev
1	FG	-	Çerçeve Topraklaması
2	TxD	Çıkış	Veri Aktarma
3	RxD	Giriş	Veri Al
4	RTS	Çıkış	Göndermek için Hazır
5	CTS	Giriş	Göndermek için Temizle
6	DSR	Giriş	Veri Seti Hazır
7	SG	-	Sinyal Topraklama
20	DTR	Çıkış	Veri Terminali Hazır

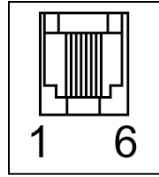
1-2-2 Paralel Arayüz (IEEE1284)



Pin No.	Kaynak	Uyumluluk Modu	Dörtlü Mod	Bayt Modu
1	Ana Makine	nStrobe	HostClk	HostClk
2	Ana Makine / Yazıcı	Veri 0 (LSB)	-	Veri 0 (LSB)
3	Ana Makine / Yazıcı	Veri 1	-	Veri 1
4	Ana Makine / Yazıcı	Veri 2	-	Veri 2
5	Ana Makine / Yazıcı	Veri 3	-	Veri 3
6	Ana Makine / Yazıcı	Veri 4	-	Veri 4
7	Ana Makine / Yazıcı	Veri 5	-	Veri 5
8	Ana Makine / Yazıcı	Veri 6	-	Veri 6
9	Ana Makine / Yazıcı	Veri 7 (MSB)	-	Veri 7 (MSB)
10	Yazıcı	nAck	PtrClk	PtrClk
11	Yazıcı	Meşgul	PtrBusy /Data3,7	PtrBusy
12	Yazıcı	Perror	AckDataReq/Data2,6	AckDataReq
13	Yazıcı	Seç	Xflag /Data1,5	Xflag
14	Ana Makine	nAutoFd	HostBusy	HostBusy
15		NC	NC	NC
16		GND	GND	GND
17		FG	FG	FG
18	Yazıcı	Logic-H	Logic-H	Logic-H
19~30		GND	GND	GND
31	Ana Makine	nInit	nInit	nInit
32	Yazıcı	nFault	nDataAvail /Data0,4	nDataAvail
33		GND	ND	ND
34	Yazıcı	DK_Status	ND	ND
35	Yazıcı	+5V	ND	ND
36	Ana Makine	nSelectIn	1284-Active	1284-Active

1-2-3 USB Arayüzü

Pin No.	Sinyal Adı	Atama (Renk)	İşlev
Kabuk	Koruma	Tahliye Teli	Çerçeve Topraklaması
1	VBUS	Kırmızı	Ana Sistem Gücü
2	D-	Beyaz	Veri Hattı (D-)
3	D+	Yeşil	Veri Hattı(D+)
4	GND	Siyah	Sinyal Topraklama

1-3 Çekmecenin Bağlanması**※ UYARI**

Yazıcı teknik özellikleri ile eşleşen bir çekmece kullanın. Yanlış çekmece kullanımı çekmeceye ve yazıcıya zarar verebilir.

※ İKAZ

Telefon hattını çekmece çıkarma konektörüne bağlamayın; aksi halde yazıcı ve telefon hattı hasar görebilir.

Çekmece kablosunu güç besleme konektörünün yanındaki yazıcının arkasındaki çıkarma konektörüne takın.

Pin No.	Sinyal adı	Yön
1	Çerçeve topraklama	-
2	Çekmece çıkarma sürücü sinyali 1	Çıkış
3	Çekmece aç/kapat sinyali	Giriş
4	+24V	-
5	Çekmece çıkarma sürücü sinyali 2	Çıkış
6	Sinyal topraklama	-

1-4 Dip Anahtarlarının Ayarlanması

1-4-1 Seri Arayüz

SW	İşlev	AÇIK	KAPALI	Varsayılan
1-1	Oto-Kesici Seçimi	Engelle	Etkinleştir	KAPALI
1-2	El sarsıntısı	X AÇ/KAPAT	DTR/DSR	KAPALI
1-3	Sözcük uzunluğu	7 bit	8 bit	KAPALI
1-4	Parite kontrolü	Evet	Hayır	KAPALI
1-5	Parite seçimi	ÇİFT	TEK	KAPALI
1-6	Baud hız seçimi	Aşağıdaki Tablo 1'e bakın		KAPALI
1-7				AÇIK
1-8				KAPALI

DIP anahtarı 1 Ayar İşlevi

Aktarma hızı	SW1 – 6	SW1 – 7	SW1 – 8	Varsayılan
2400 baud	AÇIK	KAPALI	KAPALI	9600
4800 baud	AÇIK	KAPALI	AÇIK	
9600 baud	KAPALI	AÇIK	KAPALI	
19200 baud	KAPALI	KAPALI	KAPALI	
38400 baud	KAPALI	AÇIK	AÇIK	
57600 baud	KAPALI	KAPALI	AÇIK	
115200 baud	AÇIK	AÇIK	AÇIK	

Tablo 1 - Baud Hız Seçimi

1-4-2 Paralel ve USB Arayüzü

SW	İşlev	AÇIK	KAPALI	Varsayılan
1-1	Oto-Kesici Seçimi	Engelle	Etkinleştir	KAPALI
1-2 ~ 1-8	Ayrılmış	-	-	KAPALI

DIP anahtarı 1 Ayar İşlevi

* Oto Kesici Etkinleştir / Engelle seçimi

Dip Anahtar Seti 1		
SW1 - 1	AÇIK	Oto Kesici Engelle
	KAPALI	Oto Kesici Etkinleştir
Uygulama	Sürekli basım için Oto Kesici hatasını reddeder.	

1-5 Kağıt Rulosunun Takılması veya Değiştirilmesi

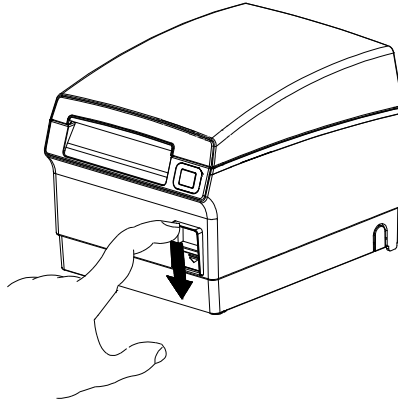
※ NOT

Teknik özellikleri karşılayan kağıt rulolarını kullandığınızdan emin olun. Göbeğe kağıt ile yapıştırılan kağıt rulolarını kullanmayın, çünkü yazıcı kağıt ucunu doğru algılayamaz.

80 mm'lik kağıdı belirleyen bir yazıcı kullanırken 80 mm'den daha geniş bir kağıt genişletici ya da plastik kağıt borusu kullanmayın.

1-5-1 Yazıcının verileri almadığından emin olun; aksi halde veri kaybolabilir.

1-5-2 İtme düğmesine basarak kağıt rulo kapağını açın.

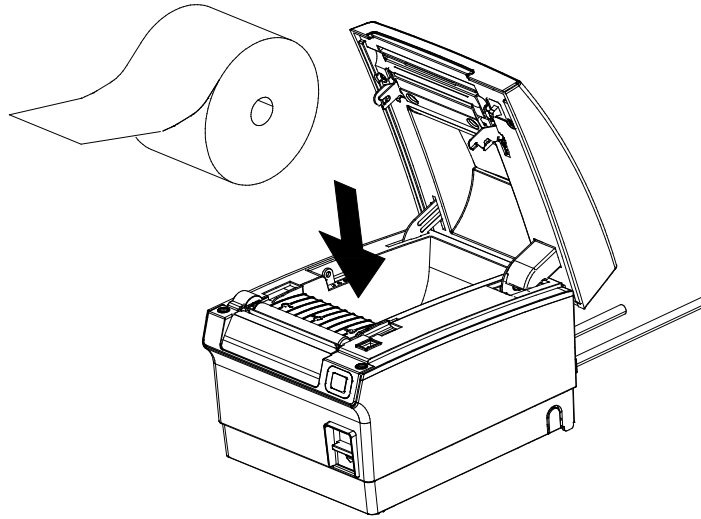


※ NOT

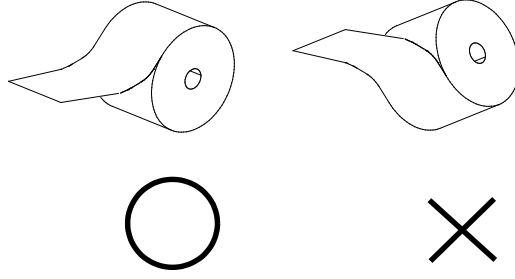
Yazıcı çalışırken yazıcı kapağını açmayın. Bu durum yazıcıya zarar verebilir.

1-5-3 Eğer varsa biten kağıt rulosu göbeğini çıkarın.

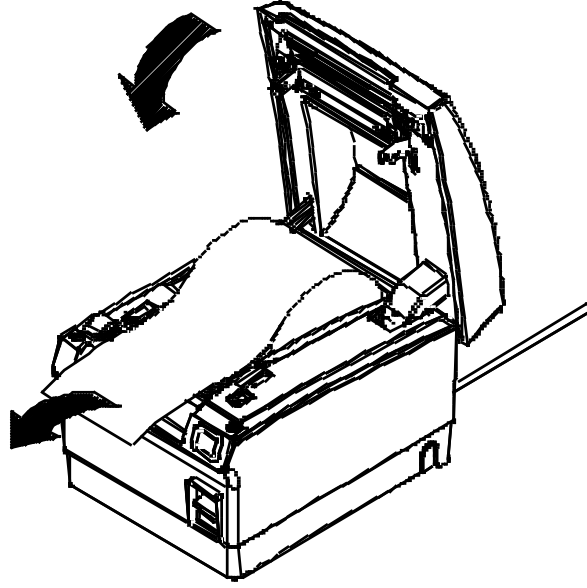
1-5-4 Kağıt rulosunu gösterildiği gibi yerleştirin.



1-5-5 Kağıdın rulodan çıktığı doğru yönü not ettiğinizden emin olun.



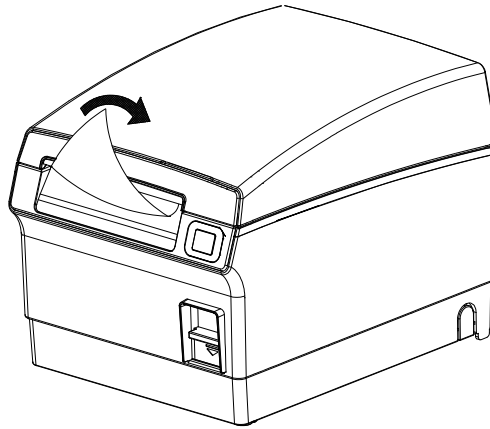
1-5-6 Gösterildiği gibi az miktarda kağıdı çekerek çıkarın. Ardından kapağı kapatın.



※ NOT

Kapağı kapatırken yazıcı kapağının merkezine düzgünce basarak kağıdın yanlış yüklenmesini önleyin.

1-5-7 Kağıdı gösterildiği gibi yırtın.



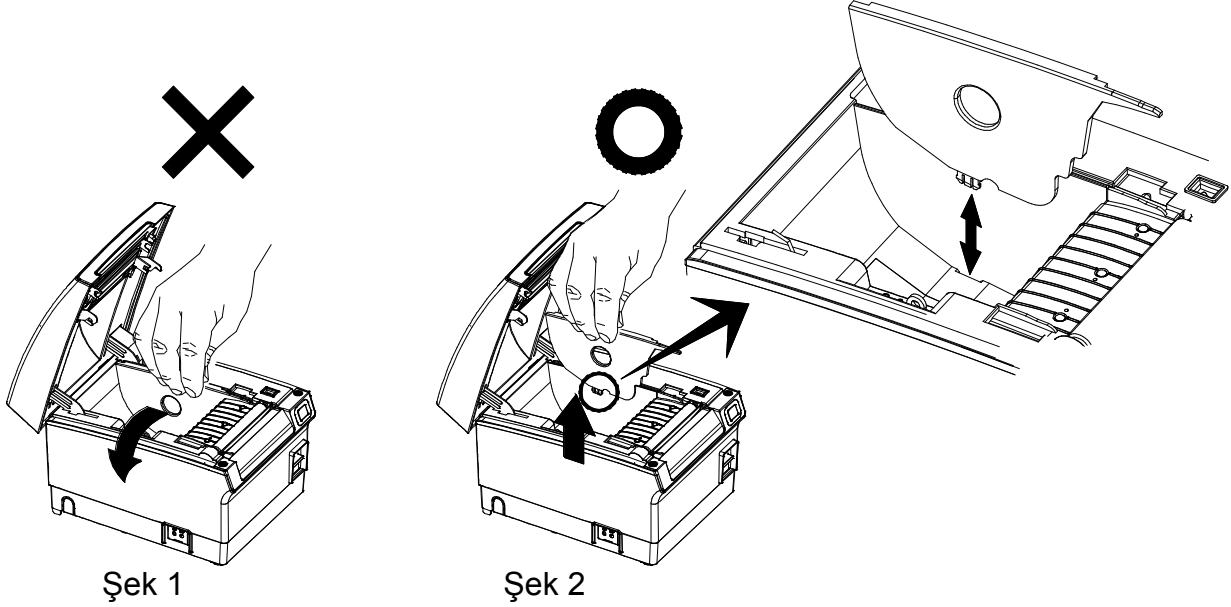
1-6 83mm Kağıt Kullanımı

Bölüm kullanımı kağıdın genişliğine bağlıdır.

1-6-1 83 mm kağıt kullanırken aşağıdaki resimde gösterilen bölümü kaldırın.

※ NOT

Bölüm, 80 mm kağıt için fabrikada kurulur.



※ İKAZ

Şek. 1'de gösterildiği gibi yazıcıdan çıkarırken bölümü çıkarmayın, çünkü tutma yeri zarar görebilir. Güvenle kaldırmak için Şek. 2'de gösterildiği gibi bölümü kaldırın.

1-6-2 Bu adımın ardından kurulum sürecinin kalan kısmı 1-5'de açıklanan prosedür ile aynıdır.

1-7 Önerilen Kağıtlar

- TF50KS-E (Kağıt Kalınlığı: 65µm): Nippon Paper Industries Co., Ltd.
- PD 160R (Kağıt Kalınlığı: 75µm): New Oji Paper Mfg. Co., Ltd.
- P350 (Kağıt Kalınlığı: 62µm): Kansaki Specialty Paper, Inc. (ABD)

※ İKAZ

Yukarıda önerilenin dışındaki kağıtların kullanımı TPH'ye zarar verebilir veya yazdırma kalitesini bozabilir ve firmamız önerilmeyen kağıtların kullanılması sonucu oluşan hasardan sorumlu değildir. Eğer diğer ürünleri kullanmanız gerekirse, önerilenlere yakın kalitedeki kağıtları kullanmanızı öneririz.

1-8 Yazıcının Kullanılması

Kontrol Paneli



GÜÇ

Yazıcı açık olduğunda GÜÇ ışığı açıktır.

HATA

Bu bir hatayı gösterir.

KAĞIT

Bu ışık kağıt rulosunun yakın ucunu gösterir. Yeni bir kağıt rulosu takın ve yazıcı yazdırmaya devam edecektir. Işık yanıp söndüğünde makro yürütme komutu kullanıldığında otomatik test yazdırma bekleme durumunu veya makro yürütme bekleme durumunu gösterir.

BESLEME

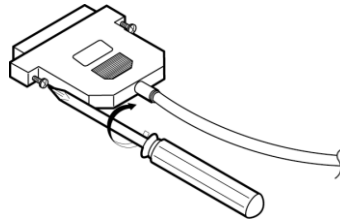
FEED (BESLEME) düğmesine bir kez basarak kağıdı bir satır ilerletin. Kağıdı sürekli olarak beslemek için FEED (BESLEME) düğmesine de bastırabilirsiniz.

1-9 Bilgisayarın bağlanması

Uygun bir arayüz kablosu gereklidir.

1-9-1 Kablo konektörünü yazıcının arayüz konektörüne sağlam bir şekilde takın.

1-9-2 Vidaları kablo konektörünün her iki tarafında sıkıştırın.



1-9-3 Kablonun diğer ucunu bilgisayara takın.

1-10 Güç Beslemesinin Bağlanması

※ İKAZ

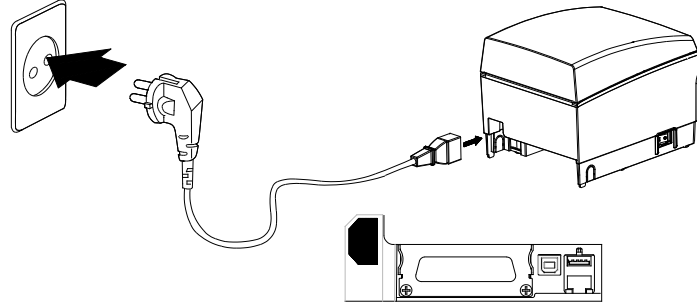
Güç kaynağını yazıcıya bağlamak veya sökmek için güç beslemesinin elektrik prizine takılmadığını doğrulayın. Aksi halde güç beslemesine veya yazıcıya zarar verebilirsiniz.

Eğer güç beslemesi işletme gerilimi ve prizinizin gerilimi eşleşmezse, yardım için bayiiniz ile temasa geçin. Güç kablosuna takmayın. Aksi halde güç beslemesine veya yazıcıya zarar verebilirsiniz.

1-10-1 Yazıcının güç anahtarının kapalı olduğundan ve güç beslemesi güç kablosunun elektrik prizinden çekilmediğinden emin olun.

1-10-2 Güç beslemesindeki etiketi kontrol ederek güç beslemesi tarafından gerek duyulan gerilimin elektrik prizi ile eşleştiğinden emin olun.

1-10-3 Güç beslemesi kablosunu aşağıda gösterildiği gibi takın. Fişin düz tarafının aşağı baktığının farkında olun.



※ NOT

DC kablo konektörünü sökmek için güç beslemesi güç kablosunun fişten çekildiğinden emin olun; ardından konektörü oktan tutun ve düz olarak dışarı çekin.

2. Otomatik Test

Otomatik test yazıcıda sorun olup olmadığını kontrol eder. Eğer yazıcı doğru çalışmazsa, bayii ile temasa geçin. Otomatik test aşağıdakileri kontrol eder;

2-1 Kağıt rulosunun doğru takıldığından emin olun.

2-2 FEED (BESLEME) düğmesine biple basılı tutarken gücü açın. Otomatik test başlar.

2-3 Otomatik test mevcut yazıcı durumunu yazdırır, bu da kontrol ROM sürümü ve DIP anahtar ayarı sağlar.

2-4 Mevcut yazıcı durumunu yazdırdıktan sonra, otomatik test yazdırma aşağıdakileri yazdıracak ve duraklatacaktır (KAĞIT LED ışığı yanıp söner).

**OTOMATİK TEST YAZDIRMA.
LÜTFEN BESLEME DÜĞMESİNE BASIN.**

2-5 FEED (BESLEME) düğmesine basarak yazdırmaya devam edin.
Yazıcı dahili karakter setini kullanarak örneği yazdırır.

2-6 Otomatik test kendiliğinden sonlanır ve aşağıdakileri yazdırdıktan sonra kağıdı keser.

***** TAMAMLANDI *****

2-7 Yazıcı otomatik testi tamamlar tamamlamaz verileri almaya hazırdır.

3. Heksadesimal Boşaltma

Bu özellik deneyimli kullanıcıların yazıcıya hangi verilerin geldiğini görmelerine olanak sağlar.

Bu, yazılım sorunlarını bulmada faydalı olabilir. Heksadesimal boşaltma işlevini açtığınızda yazıcı tüm komutları ve verileri kılavuz bölümü ile birlikte heksadesimal biçimde yazdırarak belirli komutları bulmanıza yardımcı olur.

Heksadesimal boşaltma işlevini kullanmak için şu adımları izleyin.

3-1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olduktan sonra kapağı açın.

3-2 FEED (BESLEME) düğmesine biple basılı tutarken yazıcıyı açın.

3-3 Kapağı kapatın, ardından yazıcı heksadesimal boşaltma moduna geçin.

3-4 Verileri yazıcıya gönderen herhangi bir yazılım programını çalıştırın. Yazıcı aldığı tüm kodları iki sütun biçiminde yazdıracaktır. İlk sütun heksadesimal kodları içerirken ikinci sütun kodlar ile eşleşen ASCII karakterlerini verir.

```
1B 21 00 1B 26 02 40 40 40 40    . ! . . & . @ @ @ @
02 0D 1B 44 0A 14 1E 28 28 28    . . . D . . . ( ( (
00 01 0A 41 0D 42 0A 43 43 43    . . . A . B . C C C
```

Nokta işareti (.) ASCII dengi bulunmayan her kod için yazdırılır.

Heks boşaltması sırasında DLE EOT ve DLE ENQ dışındaki tüm komutlar engellenir.

3-5 Yazdırma bittiğinde yazıcıyı kapatın.

3-6 Yazıcıyı açın ve ardından heksadesimal mod kapanır.

4. Teknik Özellik

Yazdırma yöntemi	Termal satır yazdırma	
Nokta yoğunluğu	SRP-F310: 180dpi (7 nokta/mm) SRP-F312: 203dpi (8 nokta/mm)	
Yazdırma genişliği	SRP-F310:72mm, SRP-F312:80mm	
Kağıt genişliği	79.5±0.5mm/82.5±0.5mm	
Satır başına karakter (varsayılan)	SRP-F310: 42(Yazı tipi A), 56(Yazı tipi B) SRP-F312: 48(Yazı tipi A), 64(Yazı tipi B)	
Yazdırma hızı	SRP-F310: 63.82 satır/san, 270 mm/san SRP-F312: 72 satır/san, 270 mm/san	
Tampon Boyutu Alın	4K Bayt	
* NOT : Veri aktarma hızına ve kontrol komutlarının birleşimine bağlı olarak yazdırma hızı daha yavaş olabilir.		
Besleme gerilimi	SMPS Giriş gerilimi	100~240VAC
	Frekans	50/60Hz
	SMPS Çıkış gerilimi	24VDC
Çevresel Şartlar	Sıcaklık	0 ~ 40 °C (Çalışıyor) -20 ~ 60 °C (Saklama)
	Nem	10 ~ 80 % RH (Çalışıyor) 10 ~ 90 % RH (Saklama) ; Kağıt hariç
ÖMÜR *	Mekanik Kafa	150 Km
	Oto Kesici	1.800.000 Kesme
MCBF *	Mekanik	70.000.000 satır

* Bu değerler normal sıcaklıkta önerilen kağıt ile birlikte yazdırma seviyesi 2 altında hesaplanır.

* Bu değerler çevre sıcaklığına, yazdırma seviyesine vb göre farklılık gösterebilir.

5. Ek

5-1 Yazıcının Temizlenmesi

Yazıcı içindeki kağıt tozu yazdırma kalitesini düşürebilir. Bu durumda yazıcıyı şu şekilde temizleyin.

5-1-1 Yazıcı kapağını açın ve varsa kağıdı çıkarın.

5-1-2 Alkol çözeltisi ile nemlendirilen pamuk bir bez ile yazdırma kafasını temizleyin.

5-1-3 Bir Kağıt sensörünü ve kağıt silindirini kulak temizleyicisi ve kuru bir bezle temizleyin.

5-1-4 Kağıt ruloyu ekleyin ve yazıcı kapağını kapatın.

Kağıt yakın uç sensörü tarafından saptanan geride kalan kağıt miktarı kağıt göbeğinin çağına göre farklılık gösterir.

Kalan miktarı ayarlamak için bayiiniz ile temasa geçin.