

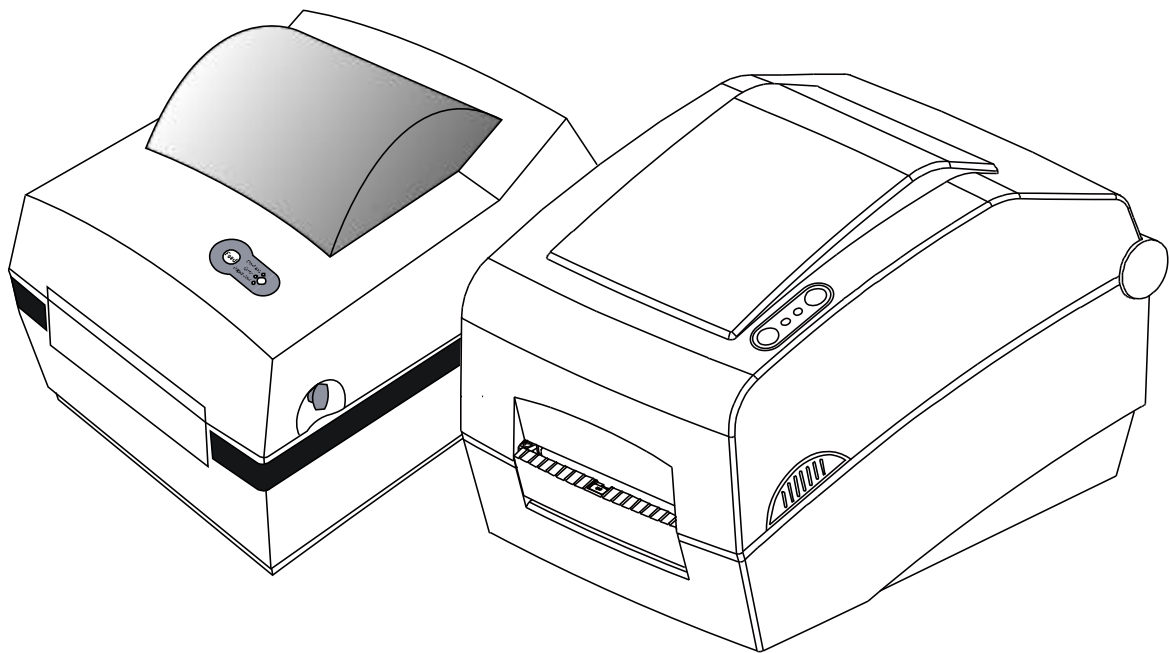
**BIXOLON®**

编程手册  
**SLCS**

---

**1.04 版**

**SRP-770 / 770II / 770IIE  
SLP-T400 / T400E  
SLP-T403 / T403E  
SLP-T400R / T403R**



<http://www.bixolon.com>

## ■ 目录

1. 前言 .....	4
1-1 图像缓冲区配置 .....	5
1-2 计算图像缓冲区位置的信息 .....	6
1-3 命令列表 .....	8
1-4 编程注意事项 .....	10
2. 详细说明 .....	11
2-1 标签设计命令 .....	11
2-1-1 T (文本字符串) .....	12
2-1-2 V (文本字符串矢量字体) .....	15
2-1-3 B1 (一维条码) .....	18
2-1-4 B2 (二维条码) .....	20
2-1-5 B3 (特种条码) .....	24
2-1-6 BD (绘制图块) .....	25
2-1-7 CD (绘制圆) .....	28
2-1-8 CS (字符集选择) .....	29
2-1-9 P (打印) .....	32
2-2 介质与缓冲区的相关命令 .....	34
2-2-1 ST (设置打印类型) .....	35
2-2-2 SM (设置边距) .....	35
2-2-3 SF (设置反向进纸选项) .....	37
2-2-4 SL (设置长度) .....	38
2-2-5 SW (设置宽度) .....	41
2-2-6 SB (设置缓冲器模式) .....	42
2-2-7 CB (清除缓冲区) .....	42
2-3 打印机设置命令 .....	43
2-3-1 SS (设置速度) .....	44
2-3-2 SD (设置密度) .....	44
2-3-3 SO (设置方向) .....	45
2-3-4 SP (设置端口) .....	46
2-3-5 SA (设置偏移) .....	47
2-3-6 TA (撕纸/切纸位置设置) .....	47
2-4 变量相关命令 .....	48
2-4-1 SC (设置计数器) .....	49
2-4-2 AC (自动计数器) .....	50
2-4-3 SV (设置变量) .....	51
2-4-4 ? (获取变量) .....	52
2-4-5 PV (变量打印) .....	53
2-5 模板相关命令 .....	54
2-5-1 TS (模板储存开始) .....	55
2-5-2 TE (模板储存结束) .....	55
2-5-3 TR (重新调用模板) .....	56
2-5-4 TD (删除模板) .....	57
2-5-5 TI (模板信息) .....	57

<b>2-6 图像相关命令</b> .....	58
2-6-1 IS (图像库) .....	59
2-6-2 IR (重新调用图像) .....	59
2-6-3 ID (删除图像) .....	60
2-6-4 II (图像信息) .....	60
2-6-5 LD .....	61
2-6-6 LC .....	63
2-6-7 BMP .....	65
<b>2-7 可下载字体的相关命令</b> .....	66
2-7-1 DT (下载全真字体) .....	67
2-7-2 DD (删除下载的字體) .....	68
2-7-3 DI (下载字体信息) .....	69
<b>2-8 其他</b> .....	70
2-8-1 @ (初始化打印机) .....	71
2-8-2 PI (打印机信息) .....	71
2-8-3 CUT (启用/禁用自动切刀) .....	72
2-8-4 ^cp (检查打印机状态并发送2字节报告) .....	73
2-8-5 ^cu (检查打印机状态并发送1字节报告) .....	74
2-8-6 ^PI (向主机发送打印机信息) .....	75
<b>3. 编程示例</b> .....	76
<b>3-1 示例) T_resident</b> .....	76
<b>3-2 示例) T_Rotate4</b> .....	77
<b>3-3 E示例) V_resident</b> .....	78
<b>3-4 示例) V_Rotate4</b> .....	79
<b>3-5 示例) Code39</b> .....	80
<b>3-6 示例) BD1</b> .....	81
<b>3-7 示例) BD3</b> .....	82
<b>3-8 示例) BD4</b> .....	84
<b>3-9 示例) BD5</b> .....	85
<b>3-10 示例) Slope</b> .....	86
<b>3-11 示例) SW&amp;SL</b> .....	87
<b>3-12 示例) TEST00_TS</b> .....	89
<b>3-13 示例) TEST00_TR</b> .....	90
<b>3-14 示例) TEST04_TS</b> .....	91
<b>3-15 示例) TEST04_TR</b> .....	92
<b>3-16 示例) IR1</b> .....	92
<b>3-17 示例) TEST10_TS</b> .....	93
<b>3-18 示例) TEST10_TR</b> .....	93
<b>3-19 示例) TEST11_TS</b> .....	94
<b>3-20 示例) TEST11_TR</b> .....	94
<b>3-21 示例) SLCS_BIXOLON</b> .....	95

## **1. 前言**

在本章节中，将阐述SLCS的基本概念，以及程序员使用SLCS所需的一些信息。在开始编程之前，请阅读本部分内容，以高效、方便地使用BIXOLON标签打印机。

本公司BIXOLON为提高产品的功能和品质不断地改善。因此，可在事前不通报的情况下更改产品规格和使用手册。

## 1-1 图像缓冲区配置

## 1) 最大尺寸

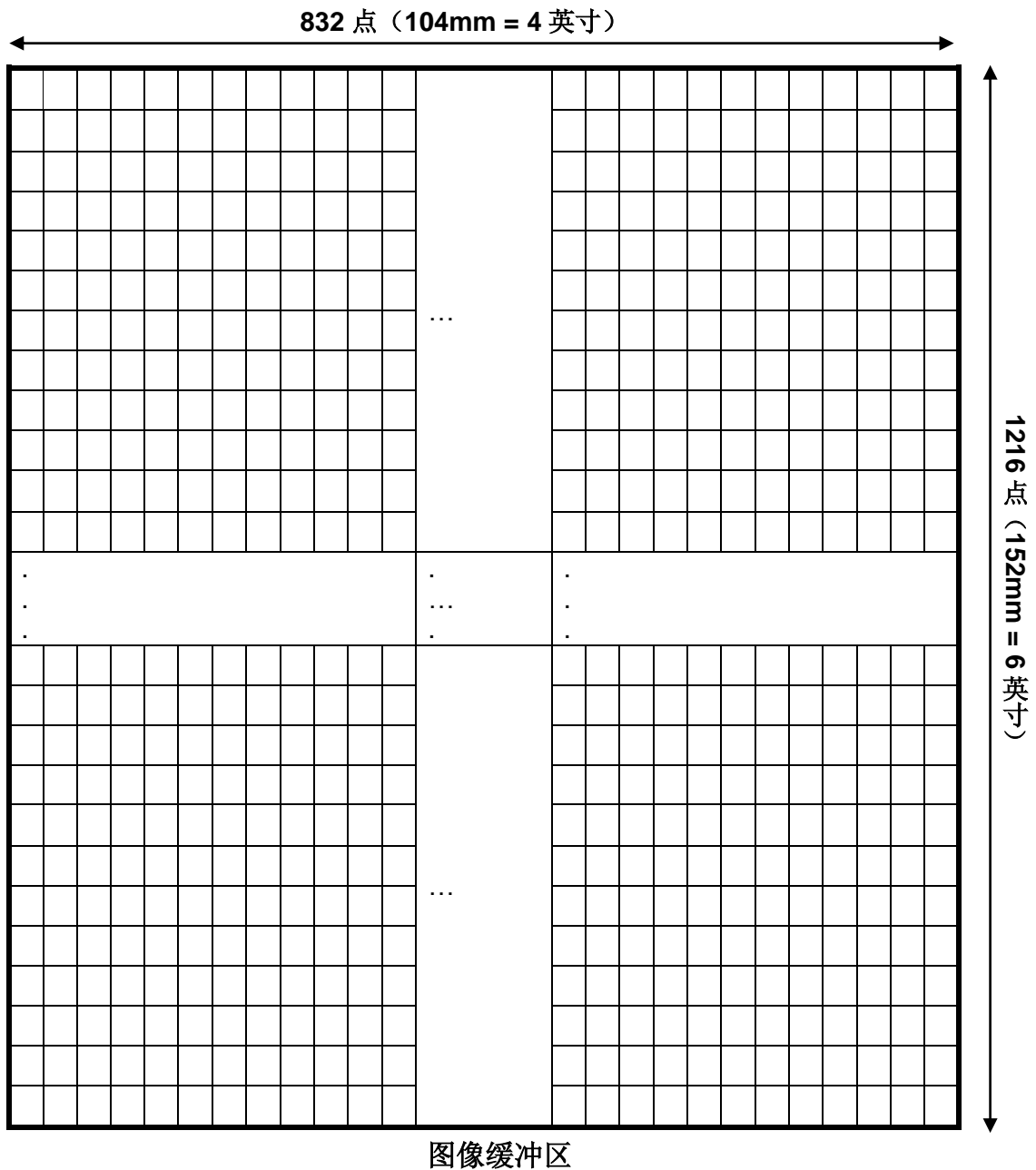
A) 当使用双缓冲功能时

832 点 × 1216 点 (104mm × 152mm) = 4 英寸 × 6 英寸

B) 当使用单缓冲功能时

832 点 × 2432 点 (104mm × 304mm) = 4 英寸 × 12 英寸

2) 点尺寸: 0.125mm(W) × 0.125mm(H) (203dpi)



## 1-2 计算图像缓冲区位置的信息

## 1) 位置与点数之间的关系

英寸	mm	点数	分辨率
0.04	1	8	203 dpi
0.40	10.00	80	
1.00	25.40	203	
1.25	31.75	254	
1.50	38.10	305	
1.75	44.45	355	
2.00	50.80	406	
2.25	57.15	457	
2.50	63.50	508	
2.75	69.85	556	
3.00	76.20	610	
4.00	101.6	813	

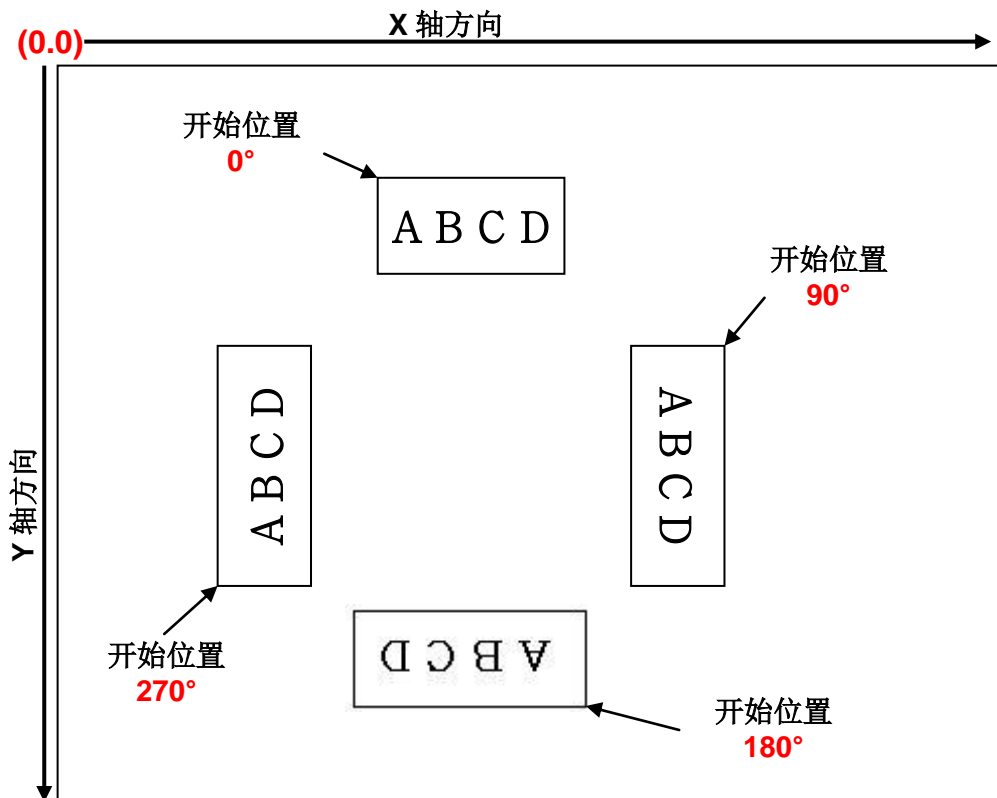
## 2) 字体信息

字体名称	宽度 × 高度 (点数)
0	09 × 15
1	12 × 20
2	16 × 25
3	19 × 30
4	24 × 38
5	32 × 50
6	48 × 76
7	22 × 34
8	28 × 44
9	37 × 58
Korean a	16 × 16(ascii:9×15)
Korean b	24 × 24(ascii:12×24)
Korean c	20 × 20(ascii:12×20)
Korean d	26 × 26(ascii:16×30)
Korean e	20 × 26(ascii:16×30)
Korean f	38 × 38(ascii:22×34)
GB2312 m	24 × 24(ascii:12×24)
BIG5 n	24 × 24(ascii:12×24)
矢量	可扩展

3) 文本与条码示例



4) 旋转示例



## 1-3 命令列表

命令	说明	备注	页码
<b>1. 标签设计命令</b>			
<b>T</b>	文本	在图像缓冲区绘制文本字符串	
<b>V</b>	文本（矢量字体）	在图像缓冲区绘制文本字符串	
<b>B1</b>	一维条码	在图像缓冲区绘制一维条码	
<b>B2</b>	二维条码	在图像缓冲区绘制二维条码	
<b>B3</b>	特种条码	在图像缓冲区绘制特种条码	
<b>BD</b>	绘制图块	在图像缓冲区绘制线条或方框	
<b>CD</b>	绘制圆	在图像缓冲区绘制圆	
<b>CS</b>	字符集选择	选择国际代码表	
<b>P</b>	打印	开始打印图像缓冲区的内容	
<b>2. 介质与缓冲区的相关命令</b>			
<b>ST</b>	设置打印类型	选择热敏直接/转移打印	
<b>SM</b>	设置边距	设置图像缓冲区的边距值	
<b>SF</b>	设置反向进纸选项	设置反向进纸选项	
<b>SL</b>	设置标签长度	设置标签的长度	
<b>SW</b>	设置标签宽度	设置标签的宽度	
<b>SB</b>	设置缓冲区模式	启用或禁用双缓冲功能	
<b>CB</b>	清除缓冲区	清除图像缓冲区	
<b>3. 打印机设置命令</b>			
<b>SS</b>	设置速度	设置打印速度	
<b>SD</b>	设置密度	设置打印密度，范围：0 至 20	
<b>SO</b>	设置方向	设置打印方向	
<b>SP</b>	设置串行端口	设置串行端口配置	
<b>SA</b>	设置偏移	设置偏移值	
<b>TA</b>	设置撕纸/切纸	设置撕纸/切纸值	
<b>4. 变量相关命令</b>			
<b>SC</b>	设置计数器	用于模板序列	
<b>AC</b>	设置计数器	用于正常模式	
<b>SV</b>	设置变量	用于模板序列	
<b>?</b>	获取变量	获取变量和计数器的内容	
<b>PV</b>	变量打印	在模板中使用此命令	

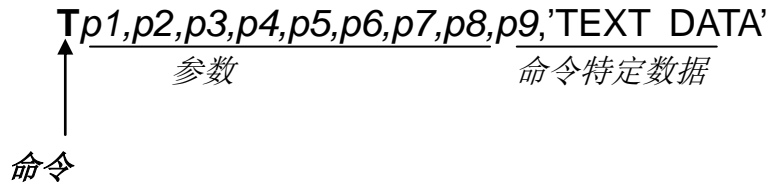


命令	说明	备注	页码
<b>5. 模板相关命令</b>			
<b>TS</b>	模板储存开始	这些命令之间的所有内容均保存在打印机内存中	
<b>TE</b>	模板储存结束		
<b>TR</b>	重新调用模板	加载并重新使用储存的模板	
<b>TD</b>	删除模板	从打印机内存中删除储存的模板	
<b>TI</b>	模板信息	打印当前储存的模板列表	
<b>6. 图像数据相关命令</b>			
<b>IS</b>	图像库	可储存 PCX 格式图像文件	
<b>IR</b>	重新调用图像	加载并重新使用储存的图像	
<b>ID</b>	删除图像	删除储存的图像	
<b>II</b>	图像信息	打印当前储存的图像列表	
<b>LD</b>	绘制位图数据	在图像缓冲区绘制位图图像数据	
<b>LC</b>	绘制压缩位图数据	在图像缓冲区指定位置绘制压缩位图图像数据	
<b>BMP</b>	绘制 BMP 格式文件	在图像缓冲区绘制 BMP 格式文件	
<b>7. 可下载字体的相关命令</b>			
<b>DT</b>	下载全真字体	Windows 使用的系统字体	
<b>DD</b>	删除可下载字体	删除下载的字体	
<b>DI</b>	可下载字体信息	打印当前储存的图像列表	
<b>8. 其他</b>			
<b>@</b>	重置打印机	初始化打印机	
<b>PI</b>	打印机信息	打印打印机的当前设置	
<b>CUT</b>	启用/禁用切刀选项	如果使用此命令启用切纸选项，则在打印结束后，会执行切纸操作	
<b>^cp</b>	检查打印机状态	向主机返回 2 个字节的 状态值	
<b>^cu</b>	检查打印机状态	向主机返回 1 个字节的 状态值	
<b>^PI</b>	发送打印机信息	向主机发送各种信息	

## 1-4 编程注意事项

1) 所有命令均区分大小写，而且一些命令还要求一个或多个参数和“数据”。

2) 命令惯例



3) 每个命令行必须以‘CR’(0Dh, 13) + ‘LF’(0Ah,10)结束。

4) 绘制文本、条码、线条的命令只在图像缓冲区绘制，它们无法启动打印。打印机只有在执行 P 命令时才能开始打印。

---

### ! 注意

**P 命令必须以‘CR’(0x0d)结束。如果不是，则打印机将无法开始打印，除非执行‘CR’命令。**

---

## **2. 详细说明**

### **2-1 标签设计命令**

这些命令通过提供文本、条码、线条、方框，用于设计标签，并打印介质上图像缓冲区的内容。

#### **1) T**

在图像缓冲区绘制**文本字符串**。

#### **2) V**

在图像缓冲区绘制**文本（矢量字体）字符串**。

#### **3) B1**

在图像缓冲区绘制**一维条码**。

#### **4) B2**

在图像缓冲区绘制**二维条码**。

#### **5) B3**

在图像缓冲区绘制**特种条码**。

#### **6) BD**

在图像缓冲区绘制**线条、图块、方框、斜面**。

#### **7) CD**

在图像缓冲区绘制**圆**。

#### **8) CS**

设置代码页和 **ICS（国际字符集）**。

#### **9) P**

开始打印图像缓冲区的内容。

## 2-1-1 T (文本字符串)

## 说明

在图像缓冲区绘制文本字符串

## 语法

Tp1,p2,p3,p4,p5,p6,p7,p8,p9(,p10),'DATA'

## 参数

p1: 水平位置 (X) [点]

p2: 垂直位置 (Y) [点]

p3: 字体选择

值	字体大小 (磅)	宽度 × 高度 (点数)
0	6	9 × 15
1	8	12 × 20
2	10	16 × 25
3	12	19 × 30
4	15	24 × 38
5	20	32 × 50
6	30	48 × 76
7	14	22 × 34
8	18	28 × 44
9	24	37 × 58
a	KOREAN 1	16 × 16 (ascii 9×15)
b	KOREAN 2	24 × 24 (ascii 12×24)
c	KOREAN 3	20 × 20 (ascii 12×20)
d	KOREAN 4	26 × 26 (ascii 16×30)
e	KOREAN 5	20 × 26 (ascii 16×30)
f	KOREAN 6	38 × 38 (ascii 22×34)
m	GB2312	24 × 24 (ascii 12×24)
n	BIG5	24 × 24 (ascii 12×24)
j	Shift JIS	24 × 24 (ascii 12×24)

♣ A 至 Z 指派给可下载字体。请参阅 **DS** 命令。

p4: 水平距离倍数: 1 ~ 4

p5: 垂直距离倍数: 1 ~ 4

p6: 右侧字符空间[点]

可选择使用加号(+)或减号(-)。例如: 5, +3, -10...

p7: 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

p8: 反向打印

N: 正常打印

R: 反向打印

**p9:** 粗体

N: 正常

B: 粗体

**p10:** 文本对齐 (可选)

F: p1 是指文本字符串中第一个字符的位置 – 左对齐

L: p1 是指文本字符串中最后一个字符的位置 – 右对齐

R: 从右到左写入文本字符串。

(BIXOLON → NOLOXIB)

♣ 此参数用于对齐文本行。

**'DATA':** 在数据字段中可使用不同的数据类型，如下所示。

1) 固定文本字符串: 'Text String'

2) 使用 **SV** 命令在模板中定义的变量: **Vnn**

3) 使用 **SC** 命令定义的计数: **Cn**

♣ 1)、2)和 3)可以混合使用。

示例

```
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,' BIXOLON Label Printer'
```

```
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,'Manufacturer :'V00
```

```
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,V00
```

```
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,'Manufacturer :'C0
```

```
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,C0
```

---

♣ 如果要打印'或\, 那么您必须键入\'或\\。

---

## 示例

SM20,20

T26,20,0,0,0,0,0,N,N,'Font- 6 pt'

T26,49,1,0,0,0,0,N,N,'Font - 8 pt'

T26,81,2,0,0,0,0,N,N,'Font - 10 pt'

T26,117,3,0,0,0,0,N,N,'Font - 12 pt'

T26,156,4,0,0,0,0,N,N,'Font - 15 pt'

T26,200,5,0,0,0,0,N,N,'Font - 20 pt'

T26,252,6,0,0,0,0,N,N,'Font - 30 pt'

P1

## 结果

Font – 6 pt

Font – 8 pt

Font – 10 pt

Font – 12 pt

**Font – 15 pt**

**Font – 20 pt**

**Font – 30 pt**

## 2-1-2 V (文本字符串矢量字体)

## 说明

在图像缓冲区绘制文本 (矢量字体) 字符串

## 语法

Vp1,p2,p3,p4,p5,p6,p7,p8,p9,p10,p11,p12, 'DATA'

## 参数

**p1:** 水平位置 (X) [点]

**p2:** 垂直位置 (Y) [点]

**p3:** 字体选择

U: ASCII (1 字节码)

K: KS5601 (2 字节码)

B: BIG5 (2 字节码)

G: GB2312 (2 字节码)

J: Shift-JIS (2 字节码)

a: OCR-A (1 字节码)

b: OCR-B (1 字节码)

**p4:** 字体宽度(W)[点]

**p5:** 字体高度(H)[点]

**p6:** 右侧字符空间[点]

可选择使用加号(+)或减号(-)。例如: 5, +3, -10...

**P7:** 粗体

N: 正常

B: 粗体

**p8:** 反向打印

N: 正常打印

R: 反向打印

**P9:** 文本样式

N: 正常

I: 斜体

**P10:** 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

**p11:** 文本对齐 (可选)

L: p1 是指文本字符串中第一个字符的位置 - 左对齐

R: p1 是指文本字符串中最后一个字符的位置 - 右对齐

C: p1 是指文本字符串中中间字符的位置 - 居中对齐

**p12:** 文本字符串写入方向

0: 从左到右写入文本字符串(BIXOLON)

1: 从右到左写入字符串(NOLOXIB)

**'DATA':** 在数据字段中可使用不同的数据类型，如下所示。

1) 固定文本字符串: 'Text String'

2) 使用 **SV** 命令在模板中定义的变量: **Vnn**

3) 使用 **SC** 命令定义的计数: **Cn**

♣ 1)、2)和 3)可以混合使用。

示例

```
V50,100,U,25,25,+1,N,N,N,0,L,0,'BIXOLON Label Printer'
V50,200,U,35,35,-1,N,N,N,0,L,0,'Manufacturer :'V00
V50,300,U,35,35,+1,B,R,I,0,L,0, V00
V50,400,U,45,25,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test' C0
V50,500,U,25,45,+1,N,N,N,0,L,0, C0
```

---

♣ 要打印'或\, 则必须键入\'或\\。

---



## 示例

```
V50,100,U,25,25,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'  
V50,200,U,35,35,-1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'  
V50,300,U,35,35,+1,B,R,I,0,L,0,'Vector Font Test '  
V50,400,U,45,25,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'  
V50,500,U,25,45,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'  
V50,700,U,65,65,+1,N,N,N,0,L,0,'ABCDEFGHJKLMNO'  
V50,900,U,65,65,+1,N,N,N,0,L,0,'abcdefghijklmno'  
P1
```

## 结果



## 2-1-3 B1（一维条码）

## 说明

在图像缓冲区绘制一维条码

## 语法

**B1**p1,p2,p3,p4,p5,p6,p7,p8(,p9),'DATA'

## 参数

**p1**: 水平位置 (X) [点]

**p2**: 垂直位置 (Y) [点]

**p3**: 条码选择

p3	条码	p3	条码
0	Code39	5	UPC-A
1	Code128	6	UPC-E
2	I2of5	7	EAN13
3	Codabar	8	EAN8
4	Code93	9	UCC/EAN128

**p4**: 窄条宽度[点]

**p5**: 宽条宽度[点]

**p6**: 条码高度[点]

**p7**: 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

**p8**: HRI（人可读解释）

0: 未打印

1: 条码之下（字体大小：1）

2: 条码之上（字体大小：1）

3: 条码之下（字体大小：2）

4: 条码之上（字体大小：2）

5: 条码之下（字体大小：3）

6: 条码之上（字体大小：3）

7: 条码之下（字体大小：4）

8: 条码之上（字体大小：4）

**(p9)**: 空白区宽度（可选）：0 ~ 20

- ♣ 空白区添加在条码的前后两端，以确保安全扫描。由于有了空白区，就可以看出条码是否处于正确位置。如果未使用 **p9**，则打印机会自动将该参数设为 **0**。

$$\text{空白区宽度} = \text{p9} \times \text{窄条宽度(p4)}$$

**'DATA'**：在数据字段中可使用不同的数据类型，如下所示。

- 1) 固定文本字符串：'Text String'
- 2) 使用 **SV** 命令在模板中定义的变量：**Vnn**
- 3) 使用 **SC** 命令定义的计数：**Cn**
- 4) 在编码 128 中，如果使用了 (>A,>B,>C) 编码集，则在发送数据至打印机时可选择编码集。

使用 **>A** 时，编码集将设置为 Codeset A。

使用 **>B** 时，编码集将设置为 Codeset B。

使用 **>C** 时，编码集将设置为 Codeset C。

如果没有使用编码集选择命令，将自动设为自动模式。

- ♣ 1)、2)和 3)可以混合使用

示例

```
B178,196,0,2,6,100,0,0,'1234567890'
B178,196,0,2,6,100,0,0,V00
B178,196,0,2,6,100,0,0,C0
B178,196,1,2,6,100,0,0,'>A1234567890'
B178,196,1,2,6,100,0,0,'>B1234567890'
B178,196,1,2,6,100,0,0,'>C1234567890>A5'
```

示例

SM20,20

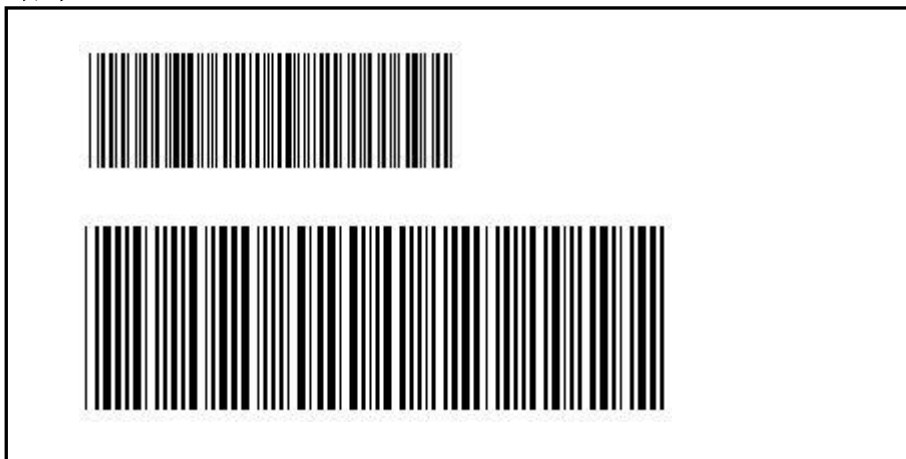
**B178,196**,0,2,6,100,0,0,'1234567890'

// 注意：位置并非(178,196)，而是(78,196)

**B150,468**,0,4,10,200,0,0,'1234567890'

P1

## 结果



## 2-1-4 B2 (二维条码)

## 说明

在图像缓冲区绘制二维条码

## 语法

**B2***p1,p2,p3*.....'DATA'

## 参数

**p1**: 水平位置 (X) [点]

**p2**: 垂直距离 (Y) [点]

**p3**: 二维条码选择

<b>p3</b>	二维条码
M	MaxiCode
P	PDF417
Q	QR Code
D	Data Matrix

- ♣♣ 以下参数(**p4, p5 .... ,Data**)是针对特定条码的。  
请参见以下各页内容，以详细了解各个二维条码。

**Maxicode (p3 为 M 时)**

- p1:** 水平位置 (X) [点]  
**p2:** 垂直位置 (Y) [点]  
**p3:** M (表示'Maxicode')  
**p4:** 模式选择

p4	旋转
0	Mode0
2	Mode2
3	Mode3
4	Mode4

'DATA': 数据格式取决于“模式”

模式	数据格式
0	
2 or 3	'cl,co,pc,lpm'
4	'lpm'

- Cl: 分类代码 (3 位数)  
Co: 国家代码 (3 位数)  
Mode2: 数字字符  
Mode3: 国际字符  
Pc: 邮政编码  
Lpm: 低优先级信息 (数据)

**示例****1)Mode 0**

**B2200,200,M,0,'999,840,06810,7317,THIS IS A TEST OF MODE 0 STRUCTURED CARRIER MESSAGE ENCODING. THIS IS AN 84 CHAR MSG'**

**2)Mode 2**

**B2200,200,M,2,'999,840,06810,7317,THIS IS A TEST OF BIXOLON LABEL PRINTER SLP-T400. MODE 2 ENCODING. THIS IS AN 84 CHAR.'**

**3)Mode3**

**B2200,200,M,3,'999,056,B1050,7317,THIS IS A TEST OF BIXOLON LABEL PRINTER SLP-T400. MODE 3 ENCODING. THIS IS AN 84 CHAR.'**

**4)Mode4**

**B2200,200,M,4,'THIS IS A 93 CHARACTER CODE SET A MESSAGE THAT FILLS A MODE 4, UNAPPENDED, MAXICODE SYMBOL...'**

**PDF417 (p3 为 P 时)**

- p1:** 水平位置 (X) [点]  
**p2:** 垂直位置 (Y) [点]  
**p3:** P (表示'PDF417')  
**p4:** 最大行数: 3 ~ 90  
**p5:** 最大列数: 1 ~ 30  
**p6:** 错误更正级别

p6	错误更正级别	错误更正码字
0	0	2
1	1	4
2	2	8
3	3	16
4	4	32
5	5	64
6	6	128
7	7	256
8	8	512

- p7:** 数据压缩方法

p7	数据类型	压缩
0	文本	每个码字 2 个字符
1	数字	每个码字 2.93 个字符
2	二进制	每个码字 1.2 个字节

- p8:** HRI

- 0: 未打印  
 1: 条码之下

- p9:** 条码原点

- 0: 条码中心  
 1: 条码左上角 (默认)

- p10:** 模块宽度: 2 ~ 9

- p11:** 条高度: 4 ~ 99

- p12:** 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

'DATA': ASCII 数据或二进制数据。

## 示例

**B2100,750,P,30,5,0,0,1,1,3,10,0,' BIXOLON Label Printer SLP-T400' // 位置为(100,750)**

**QR Code (p3 为 Q 时)**

p1: 水平位置 (X) [点]

p2: 垂直位置 (Y) [点]

p3: Q (表示'QR Code')

p4: 型号选择

1: MODEL1

2: MODEL2

p5: ECC 级别

p6	恢复率
L	7%
M	15%
Q	25%
H	30%

p6: 条码尺寸: 1~4

p7: 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

'DATA': ASCII 数据或二进制数据。

## 示例

**B2200,100,Q,2,M,4,0,'ABCDEFGHijklMN1234567890'** // 位置为(200,100)

**Data Matrix (p3 为 D 时)**

p1: 水平位置 (X) [点]

p2: 垂直位置 (Y) [点]

p3: D (**ECC 200 数据质量格式**)

p4: 条码尺寸: 1 ~ 4;

P5: 反向

N: 正常

R: 反向 - 反相显示或反像

(P6): 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

'DATA': ASCII 数据或二进制数据。

## 示例

**B2200,100,D,2,N,'BIXOLON Label Printer'** // 位置为(200,100)

## 2-1-5 B3 (特种条码)

## 说明

在图像缓冲区绘制特种条码

## 语法

**B3**p1,p2,p3.....'DATA'

## 参数

**p1**: 水平位置 (X) [点]

**p2**: 垂直位置 (Y) [点]

**p3**: 特种条码选择

p3	特种条码
I	IMB (智能邮件条码)

- ♣♣ 以下参数(**p4**, **p5** .... ,**Data**)是针对特定条码的。  
请参见以下各页内容, 以详细了解各个特种条码。

**IMB (p3 = I)**

**p1**: 水平位置 (X) [点]

**p2**: 垂直位置 (Y) [点]

**p3**: I (表示'IMB')

**p4**: 旋转

值	旋转
0	无旋转
1	90 度
2	180 度
3	270 度

**P5**: HRI:

0: 未打印

1: 条码之下

'**DATA**': ASCII 数据或二进制数据。

## 示例

**B3**100,100,I,0,1,'0123456709498765432101234567891' // 位置为(100,100)



## 2-1-6 BD (绘制图块)

## 说明

在图像缓冲区绘制**线条、图块、方框、斜面**

## 语法

**BD***p1,p2,p3,p4,p5(,p6)*

## 参数

**p1:** 水平开始位置 (X) [点]

**p2:** 垂直开始位置 (Y) [点]

**p3:** 水平结束位置 (X) [点]

**p4:** 垂直结束位置 (Y) [点]

**p5:** 选项

<b>p5</b>	<b>类型</b>	<b>附加 p6</b>
O	覆盖线条	没必要
E	异或线条	没必要
D	删除线条	没必要
S	斜面 (斜线)	厚度
B	方框	厚度

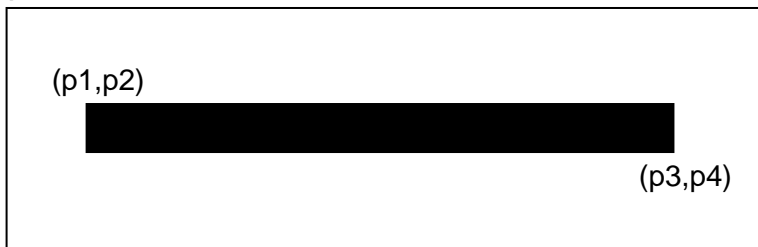
---

♣ 如果 p5 为 S 或 B，那么 p5 之后必须接着附加 p6。

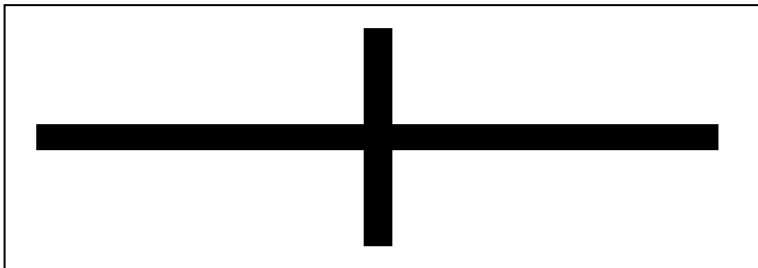
---

## 示例

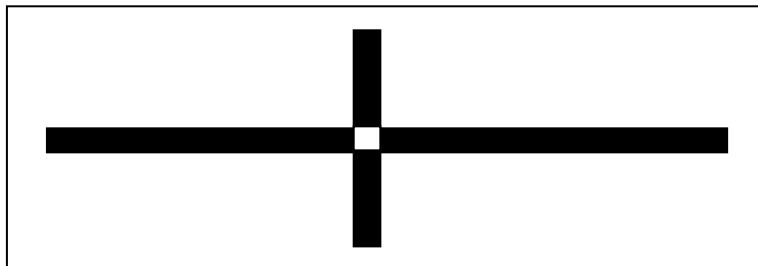
## 1) 开始和结束位置



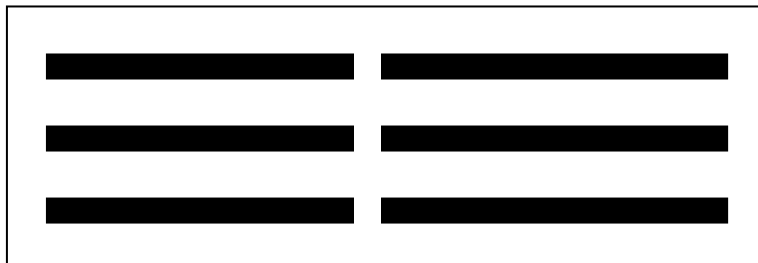
## 2) 覆盖模式 (p5 为 0 时)



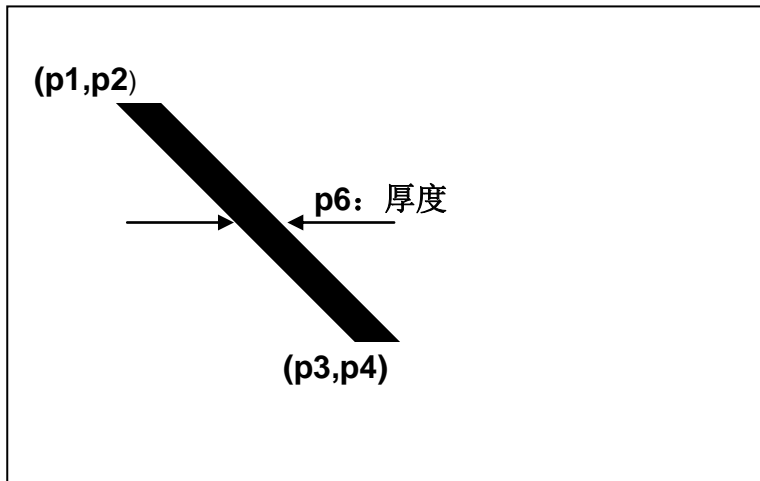
## 3) 异或模式 (p5 为 E 时)



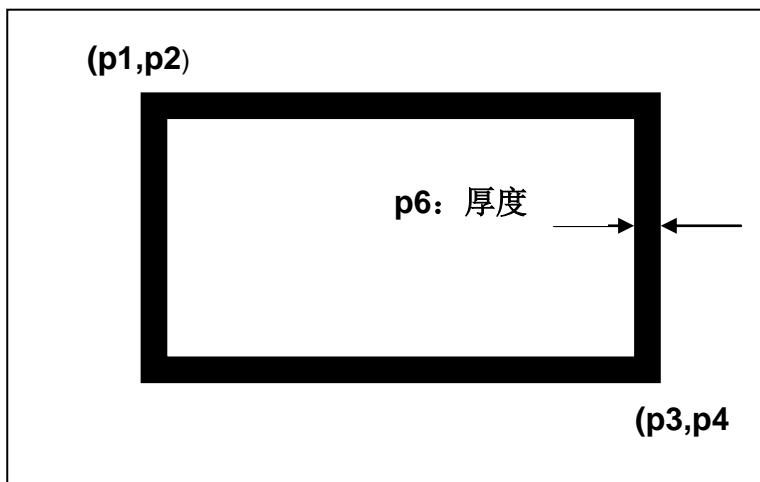
## 4) 删除图块模式 (p5 为 D 时)



## 5) 斜面图块模式 (p5 为 S 时)



## 6) 绘制方框模式 (p5 为 B 时)



## 2-1-7 CD (绘制圆)

## 说明

在图像缓冲区绘制圆

## 语法

**CD***p1,p2,p3,p4*

## 参数

**p1**: 水平开始位置 (X) [点]

**p2**: 垂直开始位置 (Y) [点]

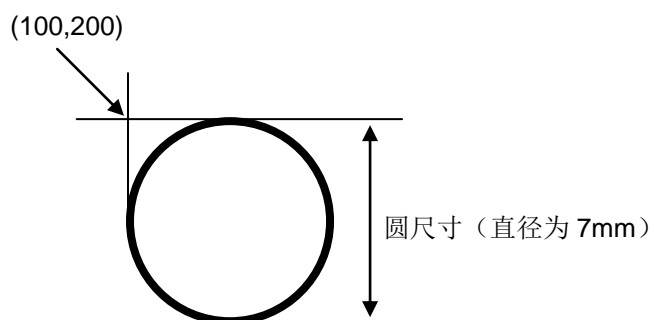
**p3**: 圆尺寸选择

值	直径(mm)	宽度 × 高度 (点数)
1	5	40 × 40
2	7	56 × 56
3	9	72 × 72
4	11	88 × 88
5	13	104 × 104
6	21	168 × 168

**p4**: 倍数: 1 ~ 4

## 示例

**CD**100,200,2,1



## 2-1-8 CS (字符集选择)

## 说明

选择国际字符中和代码表。

## 语法

**CS***p1,p2*

## 参数

**p1**: 国际字符集

<b>p1</b>	<b>国家</b>
0	美国
1	法国
2	德国
3	英国
4	丹麦 I
5	瑞典
6	意大利
7	西班牙 I
8	挪威
9	丹麦 II
10	日本
11	西班牙 II
12	拉丁美洲
13	韩国
14	斯洛文尼亚/克罗地亚
15	中国

p2: 代码页

p2	代码表	语言
0	CP437	英语
1	CP850	拉丁语 1
2	CP 852	拉丁语 2
3	CP 860	葡萄牙语
4	CP 863	加拿大-法语
5	CP 865	挪威语
6	WCP 1252	拉丁语 I
7	CP 865 + WCP 1252	欧洲多国语
8	CP 857	土耳其语
9	CP 737	希腊语
10	WCP 1250	拉丁语 2
11	WCP 1253	希腊语
12	WCP 1254	土耳其语
13	CP 855	西里尔文
14	CP 862	希伯来语
15	CP 866	西里尔文
16	WCP 1251	西里尔文
17	WCP 1255	希伯来语
18	CP 928	希腊语
19	CP 864	阿拉伯语
20	CP 775	波罗的海语
21	WCP1257	波罗的海语
22	CP858	拉丁语 1 + 欧洲

♣ 默认设置为美国标准 (p1=0 和 p2=0)。

♣ 欧洲多国语代码页

地址	代码页
0x80	Euro Currency
0x81 ~ 0x9f	PC865
0xA0 ~ 0xff	PC1252

国家	国际字符集												
	Hex	23h	24h	40h	5Bh	5C h	5D h	5Eh	60h	7Bh	7C h	7D h	7E
	Dec	35	36	64	91	92	93	94	96	123	123	125	126
美国	#	\$	@	[	\	]	^	`	{		}	~	
法国	#	\$	à	°	ç	§	^	`	é	ù	è	¨	
德国	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	^	`	ä	ö	ü	ß	
英国	£	\$	@	[	\	]	^	`	{		}	~	
丹麦 I	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	~	
瑞典	#	¤	É	Ä	Ö	Å	Ü	é	ä	ö	å	ü	
意大利	#	\$	@	°	\	é	^	ù	à	ò	è	ì	
西班牙	Ps	\$	@	í	Ñ	¿	^	`	¨	ñ	}	~	
挪威	#	¤	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	ø	å	ü	
丹麦 II	#	\$	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	ø	å	ü	
日本	#	\$	@	[	¥	]	^	`	{		}	~	
西班牙 II	#	\$	á	í	Ñ	¿	é	`	í	ñ	ó	ú	
拉丁美洲	#	\$	á	í	Ñ	¿	é	ü	í	ñ	ó	ú	
韩国	#	\$	@	[	\	]	^	`	{		}	~	
斯洛文尼亚/克罗地亚	#	\$	Ž	Š	Đ	Ć	Č	ž	š	đ	ć	č	
中国	#	¥	@	[	\	]	^	`	{		}	~	

ASCII 代码		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
		0 1 16	控制字符														
	2 32		!	"	#	\$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
0~31: 控制代码	3 48	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
	4 64	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
32~127: 数字字母	5 80	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	]	^	_	`
	6 96	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
	7 112	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	~	△	

※ 请参阅《代码页手册》以了解更多代码页表。

## 2-1-9 P (打印)

## 说明

让打印机开始打印图像缓冲区的内容

## 语法

**P***p1*,[*p2*]

## 参数

**p1**: 标签集数量: 1 ~ 65535

**p2**: 每个标签的份数: 1 ~ 65535

---

♣ **P** 命令不能用于模板序列。如果模板序列中需要打印命令，那么可使用 **PV** 命令（请参见下一页中的示例）。

---

---

**！注意**

**'P'**命令应以**'CR'(0x0d)**结束。如果不是，则打印机将无法开始打印，除非执行**'CR'**命令。

---



## 示例

## (1) 如果使用 P (P 在模板序列外使用)

```

TS'TPL_TST1'           // 开启模板储存
SV00,15,N,'Model Name :'  
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,'Model Name :'V00 // 带变量的 T 命令
TE                     // 结束模板储存

TR'TPL_TST1"         // 重新调用储存的模板'TPL_TST1'
?                     // 获取重新调用的模板中使用的变量的内容
SLP-T400              // 变量 V00 的内容
P3,2                  // 使用 P 命令时，不得在模板内，
                       // 但是可在重新调用模板并输入
                       // 所有变量的内容后使用。
                       // P 命令执行后，打印机开始打印。

```

## (2) 如果使用 PV (PV 在模板序列内使用)

```

TS'TPL_TST1'           // 开始模板储存
SV00,15,N,'Model Name :'  
SV01,2,N,'# of set :'  
SV02,2,N,'# of copies : '  
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,'Model Name :'V00 // 带变量的 T 命令
PVV01,V02             // PV 命令可在模板内部使用
TE                     // 结束模板储存

TR'TPL_TST1"         // 重新调用储存的模板'TPL_TST1'
?                     // 获取重新调用的模板中使用的变量的内容
SLP-T400              // 变量 V00 的内容
3                     // 变量 V00 的内容
2                     // 变量 V00 的内容
                       // 一旦输入了所有变量的内容后，
                       // 打印机将开始打印

```

## **2-2 介质与缓冲区的相关命令**

### **1) ST**

选择热敏直接/转移打印。

### **2) SM**

设置标签（图像缓冲区）的边距值

### **3) SF**

设置反向进纸选项。

### **4) SL**

设置标签（图像缓冲区）长度

### **5) SW**

设置标签（图像缓冲区）宽度

### **6) SB**

设置缓冲器模式（启用或禁用双缓冲功能）

### **7) CB**

清除图像缓冲区

## 2-2-1 ST（设置打印类型）

## 说明

选择热敏直接打印或热敏转移打印。

## 语法

**ST***p1*

## 参数

**p1**: 直接热敏/热敏转移

- d: 直接热敏

- t: 热敏转移

## 2-2-2 SM（设置边距）

## 说明

设置图像缓冲区的边距值。

此命令可将原点(0,0)移至(p1,p2)，使(p1,p2)成为新的原点。

## 语法

**SM***p1,p2*

## 参数

**p1**: 水平边距[点数]

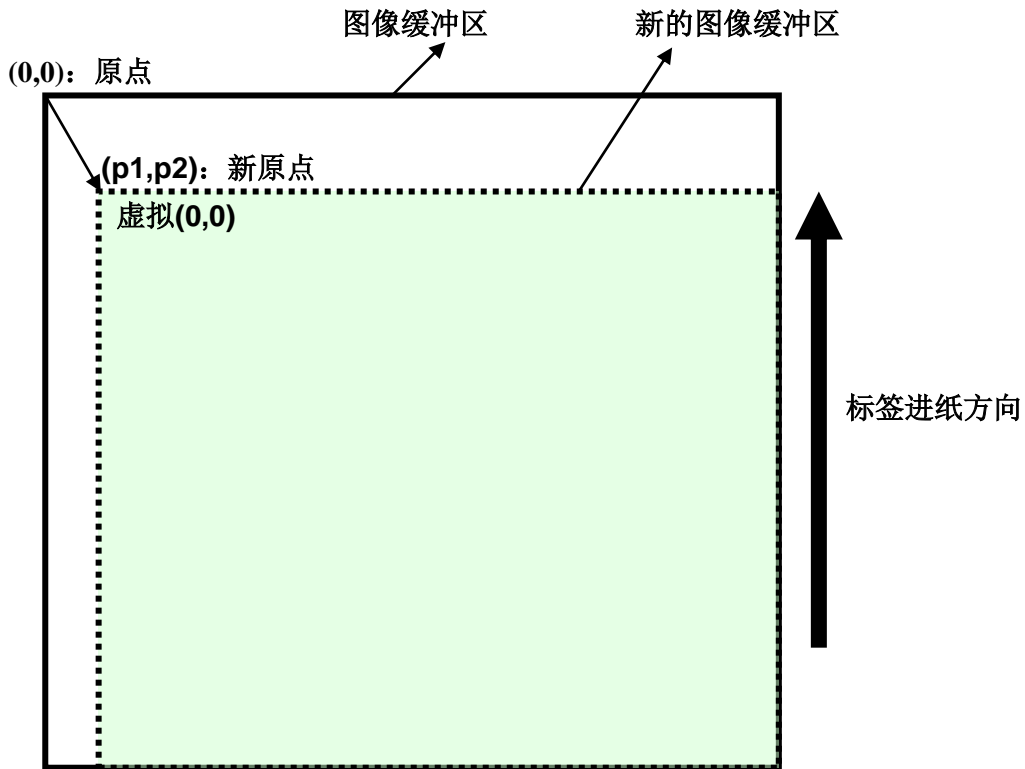
**p2**: 垂直边距[点数]

---

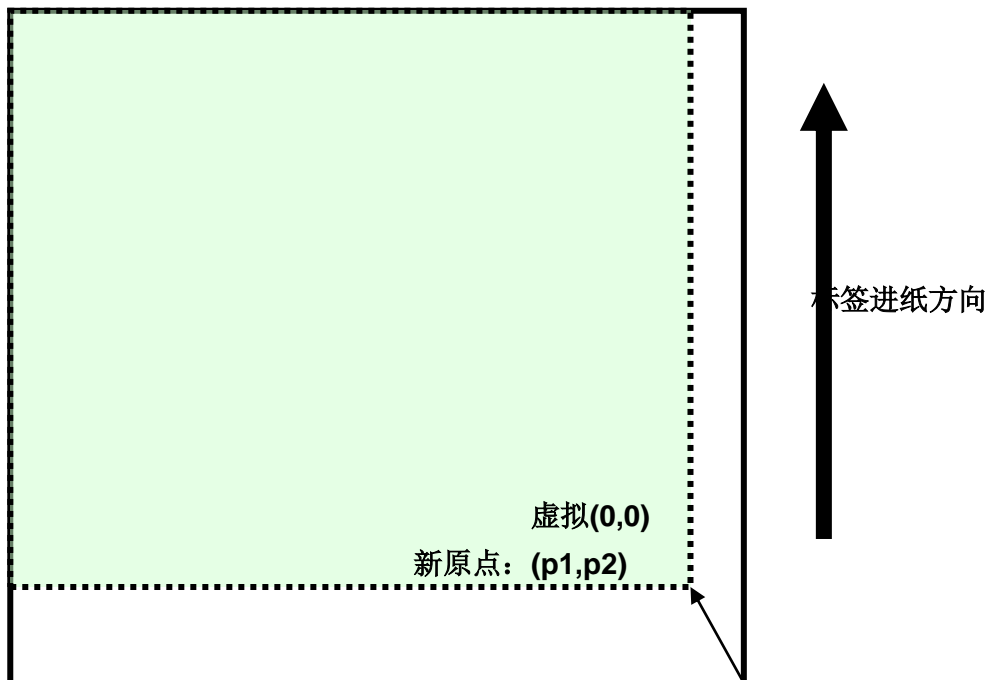
♣ 原点是图像缓冲区左上角的点。

---

\*\* 打印方向是从上至下时



\*\* 打印方向是从下至上时



## 2-2-3 SF（设置反向进纸选项）

## 说明

设置反向进纸选项

此命令用于确定打印机在开始打印前是否进行反向进纸操作。

## 语法

**SF***p1*(,*p2*)

## 参数

**p1**: 启用/禁用

- 0: 禁用反向进纸选项。
- 1: 启用反向进纸选项（默认）

**p2**: 反向进纸步骤数量。

- 此参数在 **p1** 为 1 时有效。
- 用户定义的步骤数量不得超过打印机的默认进纸数量。
- 0 是指打印机的默认进纸数量。

---

♣ 此选项对于连续纸或黑标介质（折页线远离黑标）非常有用。

♣ 打印机的默认反向进纸步骤数量取决于打印机型号和打印模式，如正常模式、剥离机或切刀。

---

## 示例)

- |         |                       |
|---------|-----------------------|
| SF0     | → 禁用打印机的反向进纸选项。       |
| SF1     | → 默认的反向进纸数量在打印之前执行。   |
| SL1,0   | → 默认的反向进纸数量在打印之前执行。   |
| SL1,100 | → 100 步的反向进纸在打印之前执行。  |
| SL0,100 | → 禁用反向进纸，并忽略 p2(100)。 |

## 2-2-4 SL（设置长度）

## 说明

设置标签和间距（或黑标）的长度，并指定介质类型。

## 语法

**SL***p1,p2(,p3)(,p4)*

## 参数

**p1:** 标签长度[点数]: 最大 2432 点（12 英寸）

- ♣ 双缓冲功能只可在标签长度小于 **1216**（**2432/2**，6 英寸）点时使用。
- ♣ 如果 **p1** 超过 **1216** 点，那么双缓冲功能将自动解除。
- ♣ 因此，如果您不使用双缓冲功能，可将标签尺寸设计为最大 **2432** 点（12 英寸）

**p2:** 间距长度或黑线厚度[点数]

**p3:** 介质类型

p3	介质类型
G	间距
C	连续纸
B	黑标

- ♣ 如果未使用此参数，则自动设为 **G**（间距类型）。
- ♣ 标签长度的默认值为 **6 英寸（1216 点）**
- ♣ 此命令用于设置图像缓冲区的长度，打印机将按照此命令设置的长度进行打印和进纸。
- ♣ 如果使用连续纸类型的介质，则必须设置标签长度。

**p4:** 黑标（或间距）与折页线之间的偏移长度[点数]

- ♣ 此参数在使用 **p3** 参数时有效。

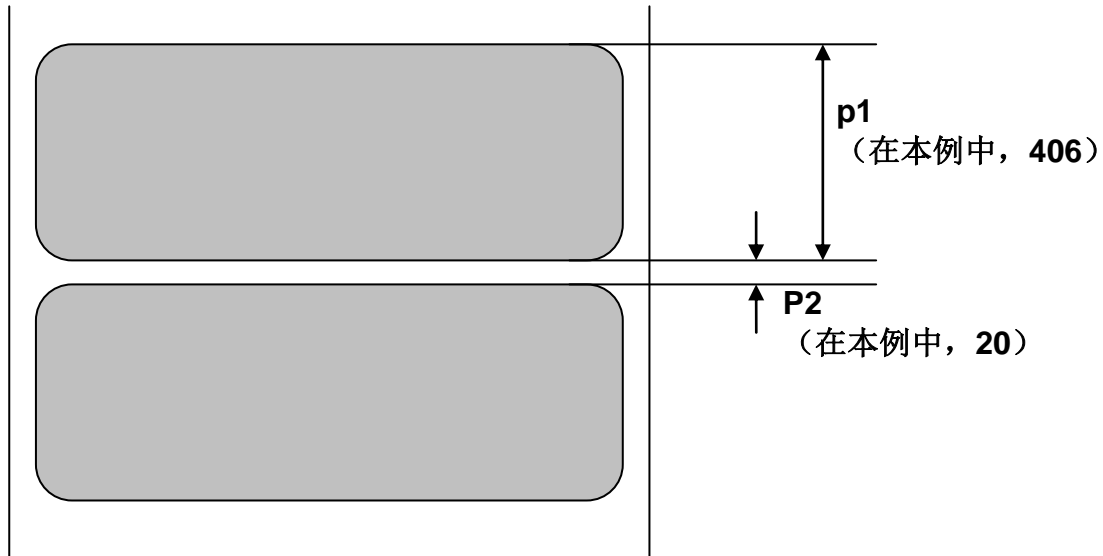
## 示例)

- SL1200,20 → 间距介质，介质长度：1200 点，间距长度：20 点
- SL1200,20,C → 连续纸介质，介质长度：1200 点，间距长度：20 点
- SL1200,20,G → 间距介质，介质长度：1200 点，间距长度：20 点
- SL1200,20,B → 黑标介质，介质长度：1200 点，间距长度：20 点  
折页线位于黑标上。
- SL1200,20,B,200 → 黑标介质，介质长度：1200 点，间距长度：20 点  
折页线位于黑标后 200 点处。

- ♣ 在间距模式下，打印机将在遇到下一个间距时进纸。
- ♣ 在连续纸模式下，打印机将按照 **SL** 命令设置的标签长度进纸。
- ♣ 在黑标模式下，打印机将在遇到下一个黑标时进纸。

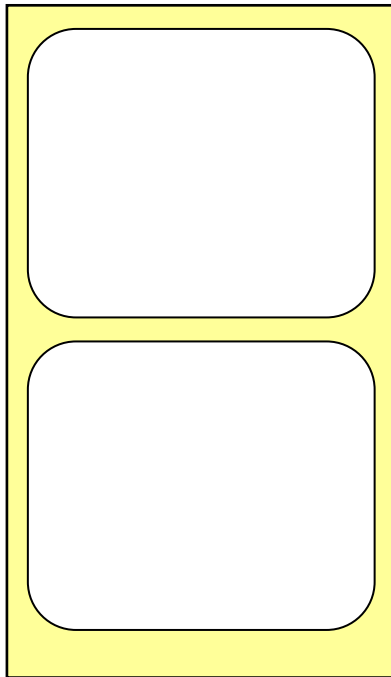
### 示例 – p1 & p2 (长度)

**SL406,20** // 将标签长度设置为 406 点 (2 英寸, 50mm)，间距长度设置为 20 点(2.5mm)



示例 - p3 (介质类型)

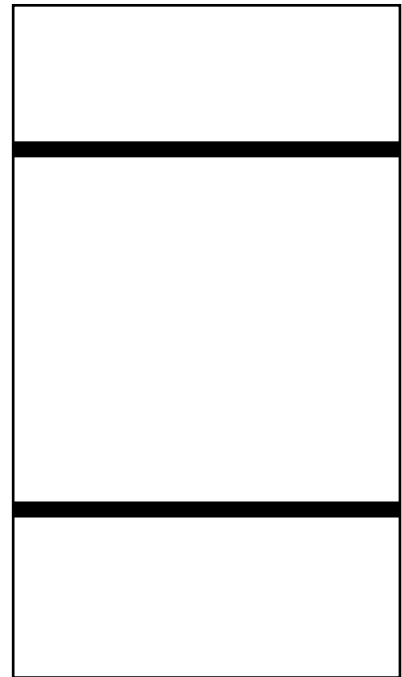
1. 间距类型



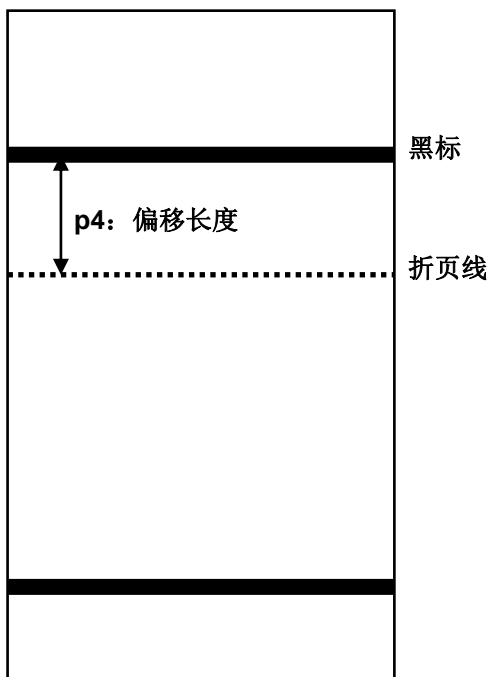
2. 连续纸类型



3. 黑标类型



示例 - p4 (偏移长度)





## 2-2-5 SW (设置宽度)

## 说明

设置标签的宽度。  
重新调整图像缓冲区的尺寸，以匹配标签尺寸。

## 语法

**SW***p1*

## 参数

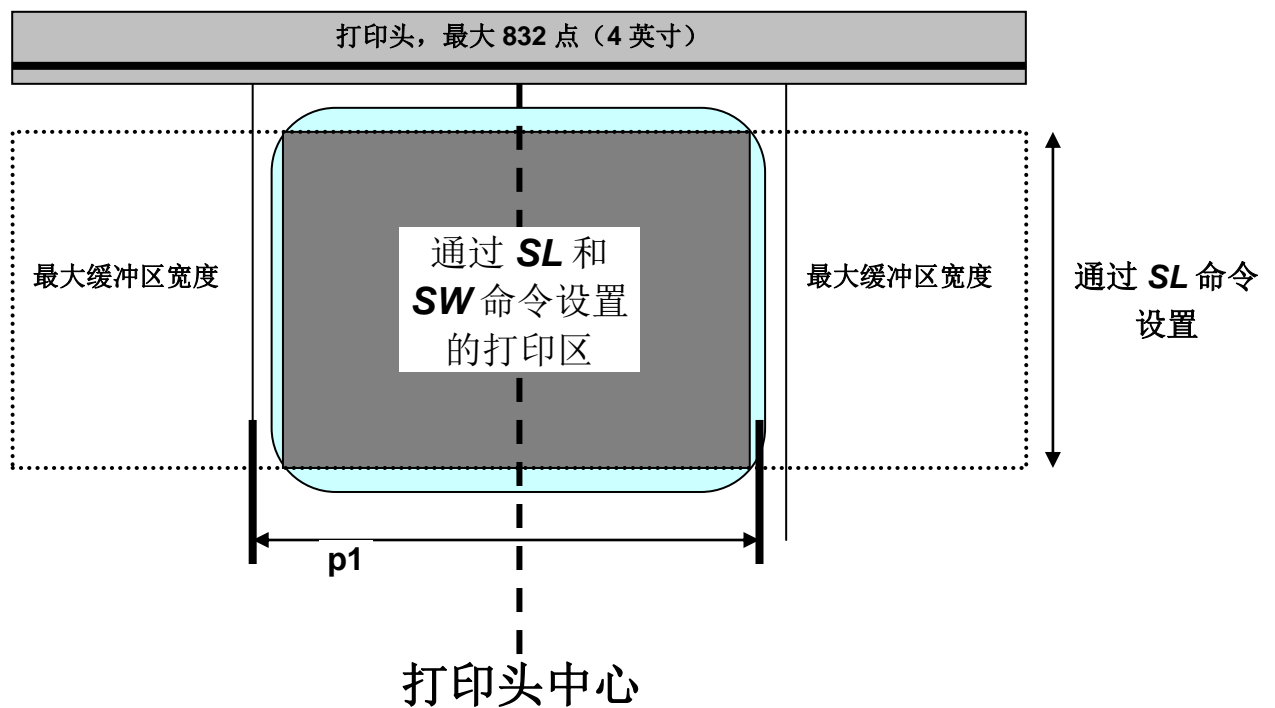
**p1**: 标签宽度[点]

- ♣ 标签宽度的默认值为 4.1 英寸 (832 点)，这是最大可打印宽度。
- ♣ SLP-T400 是一款居中对齐的打印机，介质位于打印头中心。

## 示例

**SW406**

// 将标签宽度设置为 2 英寸 (406 点)



## 2-2-6 SB（设置缓冲器模式）

## 说明

设置双缓冲区模式

## 语法

**SB***p1*

## 参数

- p1**: 启用“双缓冲”功能。
- 0: 禁用双缓冲区模式
  - 1: 启用双缓冲区模式（默认）

- 
- ♣ 双缓冲功能可让打印机在打印当前标签时为下一个标签构建图像缓冲区。
  - ♣ 只有在通过 **SL** 命令设置的标签长度小于最大标签长度的一半时，方可使用双缓冲功能。
- 

## 2-2-7 CB（清除缓冲区）

## 说明

清除图像缓冲区，准备创建一个新标签。

## 语法

**CB**

## 示例

**CB** // 清除图像缓冲区

## **2-3 打印机设置命令**

### **1) SS**

设置打印速度

### **2) SD**

设置打印密度

### **3) SO**

设置打印方向

### **4) SP**

设置串行端口

### **5) SA**

设置偏移

### **6) TA**

设置撕纸/切纸

## 2-3-1 SS（设置速度）

## 说明

设置打印速度

## 语法

**SSp1**

## 参数

**p1**: 速度设置值

值	速度
0	2.5 ips
1	3.0 ips
2	4.0 ips
3	5.0 ips
4	6.0 ips
5	7.0 ips
6	8.0 ips

## 2-3-2 SD（设置密度）

## 说明

设置打印密度

## 语法

**SDp1**

## 参数

**p1**: 密度级别

- 0 ~ 20 (0 是最低密度)

## 2-3-3 SO (设置方向)

## 说明

设置打印方向

## 语法

**SO***p1*

## 参数

**p1**: 打印方向

*T*: 从上至下打印 (默认)

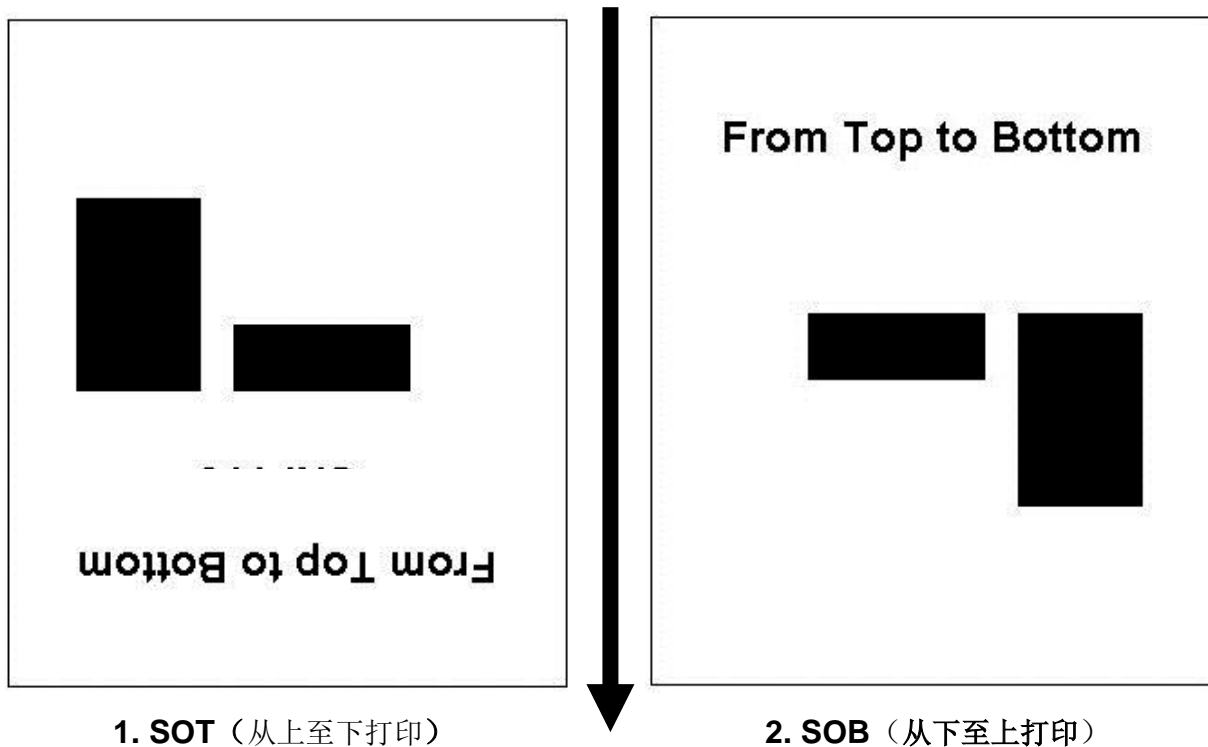
*B*: 从下至上打印

## 示例

**SOT** // 从图像缓冲区的上部至下部打印。

**SOB** // 从图像缓冲区的下部至上部打印。

## 打印方向



## 2-3-4 SP (设置端口)

## 说明

设置串行端口。

## 语法

**SP***p1,p2,p3,p4*

## 参数

**p1:** 波特率

值	波特率(bps)
0	9,600
1	19,200
2	38,400
3	57,600
4	115,200

**p2:** 奇偶校验

值	奇偶校验
O	奇校验
E	偶校验
<b>N</b>	<b>无奇偶校验 (默认)</b>

**p3:** 数据位数

值	数据位数
7	7 位
<b>8</b>	<b>8 位 (默认)</b>

**p4:** 停止位数

值	停止位数
<b>1</b>	<b>1 位 (默认)</b>
2	2 位

## 2-3-5 SA（设置偏移）

### 说明

保存（设置）黑标（或间距）与虚线之间的偏移长度[点]

### 语法

**SA***p1*

### 参数

**p1** : -100~100

---

♣ 通过 **SA** 命令保存的偏移值永久储存在打印机中。（通过 **cf. SL** 命令保存的偏移值在电源关掉后重置。）

---

## 2-3-6 TA（撕纸/切纸位置设置）

### 说明

该功能调整打印后标签切纸位置

可调节撕纸位置或切纸位置。

### 语法

**TA***p1*

### 参数

**p1** : -100~100

---

♣ 通过 **SA** 命令保存的撕纸/切纸值永久储存在打印机中。

---

## **2-4 变量相关命令**

### **1) SC**

用于模板序列中的计数器

### **2) AC (自动计数器)**

用于正常命令序列中的计数器  
(模板序列外)

### **3) SV**

设置变量

### **4) ?**

获取计数器数据和变量

### **5) PV**

变量打印



## 2-4-1 SC (设置计数器)

## 说明

定义一个计数器共有 10 个计数。

计数器必须在模板序列内使用，并执行连续自动计数功能。

## 语法

**SC***p1,p2,p3,p4*,**'Prompt'**

## 参数

**p1**: 计数标识: 0 ~ 9

♣ 共提供 10 个计数，从 **C0** 至 **C9**。

**p2**: 显示计数器内容的字段的大小: 1 ~ 27

**p3**: 字段对齐方式 (字段大小为 p2)

值	对齐方式
N	无
R	右对齐
L	左对齐
C	居中对齐

**p4**: 步进值:  $\pm 1 \sim \pm 9$

♣ 数字前面必须有+或-符号。例如: **-2** 或 **+3**

**'Prompt'**: 此文本字符串通过串行接口传输到电脑主机，为主机提供有关计数信息。

---

♣ **T** (文本) 或 **B** (条码) 命令的数据字段用于打印计数器内容。

---



---

♣ **SC** 应在模板序列中使用。如果您要在正常模式 (非模板模式下) 下使用计数器功能，可使用 **AC** (自动计数器)。

---

## 示例

**SC0,7,N,+3,'Please Enter Serial Number'**

## 2-4-2 AC (自动计数器)

## 说明

定义一个计数器共有 10 个计数。

计数器可在正常模式下（非模板模式下）使用，并执行连续自动计数功能。

## 语法

**AC***p1,p2,p3*,**'Start Value'**

## 参数

**p1**: 计数标识: 0 ~ 9

♣ 共提供 10 个计数，从 **C0** 至 **C9**。

**p2**: 显示计数器内容的字段的大小: 1 ~ 27

**p3**: 步进值: ±1 ~ ±9

♣ 数字前面必须有+或-符号。例如: **-2** 或 **+3**

**'Start Value'**: 自动计数的起始值。在此字段中只可使用数字。

- 
- ♣ 由 **AC** 命令定义的自动计数器可通过 **T** 和 **B1** 命令进行打印。
  - ♣ 此功能对于打印序列号或序列条码极为有用，无需使用模板。
  - ♣ **AC** 不能用于模板序列。如果您要在模板序列中使用计数器功能，请使用 **SC** 命令。
- 

## 示例

```
AC0,3,+1,'123'           // 请输入标记之间的计数起始值
AC1,7,+1,'1234567'
```

```
T100,100,3,1,1,0,0,N,N,C0
B1100,400,0,2,7,100,0,1,12,C1
```

```
P3,1
```

## 2-4-3 SV（设置变量）

## 说明

定义文本或条码“数据”字段的变量。

## 语法

**SV***p1,p2,p3*,**'Prompt'**

## 参数

**p1**: 变量标识: 00 ~ 99

**p2**: 最大字符数: 1 ~ 99

**p3**: 字段对齐方式 (字段大小为 p2)

值	对齐方式
N	无
R	右对齐
L	左对齐
C	居中对齐

**'Prompt'**: 此 ASCII 文本字段用于询问要为变量(p1)输入的值, 并将结果通过串行接口传输到电脑主机。

- 
- ♣ T (文本) 或 B (条码) 命令的数据字段用于打印变量内容。
  - ♣ 将变量输入数据字段, 如 V00 或 V01。
- 

## 示例

**SV01,20,N,'Please Enter Product Code :'**

## 2-4-4 ? (获取变量)

## 说明

使用此命令获得变量或计数器的内容

## 语法

?  
变量内容

---

♣ 数据必须按升序输入

---

## 示例

```

TS'Template1'           // 模板储存开始
SV00,20,N,'Enter Company Name : ' // 定义 (设置) 变量 V00
SV01,15,N,'Enter Product Code : ' // 定义 (设置) 变量 V01
T50,30,3,1,1,0,0,N,N,V00         // 使用 T 命令打印 V00
T50,150,3,1,1,0,0,N,N,'Code : 'V01 // 使用 T 命令打印 V01
TE                         // 模板储存结束

TR'Template1'           // 重新调用模板 1
?                                 // 开始获取变量数据
SEM                               // V00 的数据
770                              // V01 的数据
P1                       // 执行 P 命令时开始打印

```

## 结果

SEM Code : 770
-------------------

## 2-4-5 PV (变量打印)

## 说明

此命令用于模板序列中。  
参数由变量提供。

## 语法

**PV***p1*, [*p2*]

## 参数

**p1**: 标签集数量: 1 ~ 65535

**p2**: 每个标签的份数: 1 ~ 65535

## 示例

```

TS'Template1'           // 模板储存开始
SV00,20,N,'Please Input the Name :'  
SV01,5,N,'Input Number of label sets :'  
SV02,5,N,'Input Number of label copies :'  
T50,30,3,1,1,0,0,N,N,V00 // 定义(设置)变量 V00  
PV V01,V02             // 定义(设置)变量 V01  
                           // 定义(设置)变量 V02  
TE                   // 向图像缓冲区写入 V00  
                           // 打印 V00, V02 份, V01 个标签集  
                           // 模板储存结束

TR'Template1'         // 重新调用模板 1
?  
This is PV Test          // 开始获取变量数据  
2                         // V00 的数据  
1                         // V01 的数据  
                           // V02 的数据
*** 所有变量(或计数器)的数据都输入后, 开始打印. ***

```

## **2-5 模板相关命令**

模板（标签的某种格式，SLCS 命令的序列）相关命令

### **1) TS**

表示模板序列储存开始。

### **2) TE**

表示模板序列储存结束。

### **3) TR**

重新调用储存的模板。

### **4) TD**

删除储存的模板。

### **5) TI**

打印储存在内存中的所有模板。

## 2-5-1 TS（模板储存开始）

## 说明

开始模板序列储存。

‘TS’之后的所有内容均储存在内存中，直至遇到‘TE’命令。

## 语法

**TS** *Template name*

## 参数

**‘Template name’**: 此名称在重新调用储存的模板时使用。

- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 模板名称区分大小写。

---

♣ **TI** 命令可显示当前储存的模板列表。

---

## 2-5-2 TE（模板储存结束）

## 说明

结束模板序列储存

## 语法

**TE**

---

♣ 储存结束后，打印机将向电脑主机发送‘!’，提示储存结束。

---

## 示例

```
TS'Template1'           // 开始模板储存
.....
TE                       // 结束模板储存
```

## 2-5-3 TR（重新调用模板）

## 说明

从内存中重新调用储存的模板，以创建标签并打印。

## 语法

TR '*Template name*'

## 参数

**'Template name'**: 表示要重新调用的模板。

- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 模板名称区分大小写。

## 示例

```
TR'Template1'           // 重新调用“模板 1”
```

- 
- ♣ 如果重新调用的模板不包含任何变量或计数器，只需使用 **P** 命令即可打印。
  - ♣ 如果重新调用的模板包含变量或计数器，但并非 **PV**（变量打印），则可使用 **'?'** 命令获取变量和计数器数据，最后需要使用 **P** 命令开始打印。
  - ♣ 如果重新调用的模板包含 **PV** 命令，那么在输入所有变量和计数器数据后将开始打印。
-



## 2-5-4 TD (删除模板)

## 说明

从内存中删除储存的模板

## 语法

**TD** *'Template name'*

## 参数

**'Template name'**: 表示要删除的模板。

- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 模板名称区分大小写。
- ♣ 通过使用\*, 所有模板将从内存中删除。

## 示例

```
TD'Template1'           // 删除“模板 1”
TD*                     // 删除所有当前储存的模板
```

## 2-5-5 TI (模板信息)

## 说明

打印当前储存的模板列表, 以及可用内存空间

## 语法

**TI**

## 示例

TI

## 结果

模板信息

=====

1. 模板 1
2. 模板 2

可用模板内存: 53KB

## **2-6 图像相关命令**

这些命令提供了下载和打印图形数据的功能。

支持 **PCX** 和 **BMP** 格式文件，且位图图像数据可直接打印。

### **1) IS**

将 **PCX** 格式图像数据下载到 **NV**（非易失性）内存区。

### **2) IR**

重新调用并打印下载的图像数据。

### **3) ID**

删除 **NV** 内存中的图像数据。

### **4) II**

打印所有储存在内存中的图像。

### **5) LD**

在图像缓冲区的特定位置直接绘制位图图像数据。

### **6) LC**

在图像缓冲区的特定位置绘制压缩位图图像数据。

### **7) BMP**

在图像缓冲区的特定位置直接绘制 **BMP** 图像文件。

## 2-6-1 IS (图像库)

## 说明

将 PCX 格式图像文件下载至打印机内存

## 语法

**IS***p1*, 'Image name' DATA OF \*.PCX

## 参数

**p1**: 以字节为单位的图像文件的大小。

**'Image name'**: 重新调用储存的图像数据时使用此名称。

- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 名称区分大小写。

**DATA OF \*.PCX**: PCX 文件的二进制数据字符串。

## 2-6-2 IR (重新调用图像)

## 说明

从内存中重新调用储存的图像，并在图像缓冲区绘制该图像。

## 语法

**IR***p1, p2*, 'Image name'

## 参数

**p1**: 水平位置 (X) [点]

**p2**: 垂直位置 (Y) [点]

**'Image name'**: 表示要重新调用的图像数据。

- ♣ 在此字段中可使用变量。
- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 名称区分大小写。

## 示例

IR30,100,'Image1'

// 重新调用“图像 1”

IR30,100,V01

// 在名称字段中可使用变量

## 2-6-3 ID (删除图像)

## 说明

从内存中删除储存的图像

## 语法

ID '*image name*'

## 参数

'*image name*': 表示要从内存中删除的图像。

- ♣ 名称可包含 10 个字符。
- ♣ 名称区分大小写。
- ♣ 通过使用\*, 所有图像将从内存中删除。

## 示例

```
ID'Image1'           // 删除“图像 1”
ID*                   // 删除所有当前储存的图像
```

## 2-6-4 II (图像信息)

## 说明

打印当前储存的图像列表, 以及可用内存空间

## 语法

II

## 示例

II

## 结果

图像信息

=====

1. 图像 1
2. 图像 2

可用图像内存: 5.3KB

## 2-6-5 LD

在图像缓冲区的特定位置绘制位图图像数据。

## 语法

**LDxL xH yL yH dhL dhH dvL dvH d1~dk**

## 参数

**xL**: 水平起始位置的**低字节 (X)** [点]

**xH**: 水平起始位置的**高字节 (X)** [点]

→ 起始位置在 X 轴方向 =  $xH * 256 + xL$

**yL**: 垂直起始位置的**低字节 (Y)** [点]

**yH**: 垂直起始位置的**高字节 (Y)** [点]

→ 起始位置在 Y 轴方向 =  $yH * 256 + yL$

**dhL**: X 轴方向字节数量的**低字节**。

**dhH**: Y 轴方向字节数量的**高字节**。

→ X 轴方向的数据数量 =  $dhH * 256 + dhL$

**dvL**: 行数量的**低字节**。

**dvH**: 行数量的**高字节**。

→ Y 轴方向的数据数量 =  $dvH * 256 + dvL$

**d1~dk**: 位图图像数据。

→  $k = (dhH * 256 + dhL) * (dvH * 256 + dvL)$

---

**! 注意**

各个参数之间没有逗号(,)和空格。

---

## 示例

LD 0x11 0x02 0x40 0x02 0x08 0x00 0x20 0x00 0xFF ~ 0xFF

①

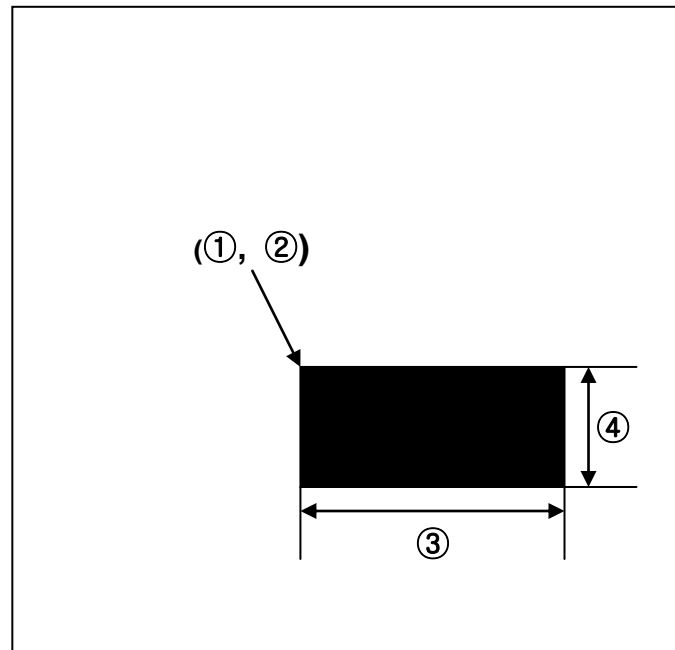
②

③

④

⑤

- ① X 轴位置:  $0x02 * 0x100(256) + 0x11 = 0x211(529)$   
② Y 轴位置:  $0x02 * 0x100(256) + 0x40 = 0x240(576)$   
③ 水平数据数量:  $0x00 * 0x100(256) + 0x08 = 0x08(8)$   
④ 垂直数据数量:  $0x00 * 0x100(256) + 0x20 = 0x20(32)$   
⑤ 位图数据: 总数量 =  $8 * 32 = 256$



## 2-6-6 LC

在图像缓冲区的特定位置绘制压缩位图图像数据

## 语法

**LC**p1p2**xL xH yL yH dhL dhH dvL dvH d1~dk**

## 参数

**p1**: 压缩类型

**R**: RLE

**p2**: 颜色

**0x00**: 黑色

**0x01**: 彩色（红色或蓝色）

**xL**: 水平起始位置的**低字节 (X)** [点]

**xH**: 水平起始位置的**高字节 (X)** [点]

→ X 轴方向起始位置 =  $\underline{xH * 256 + xL}$

**yL**: 垂直起始位置的**低字节 (Y)** [点]

**yH**: 垂直起始位置的**高字节 (Y)** [点]

→ Y 轴方向起始位置 =  $\underline{yH * 256 + yL}$

**dhL**: X 轴方向字节数量的**低字节**。

**dhH**: X 轴方向字节数量的**高字节**。

→ X 轴方向的数据数量 =  $\underline{dhH * 256 + dhL}$

**dvL**: 行数量的**低字节**。

**dvH**: 行数量的**高字节**。

→ Y 轴方向的数据数量 =  $\underline{dvH * 256 + dvL}$

**d1~dk**: 压缩位图图像数据。

→  $k = (dhH * 256 + dhL) * (dvH * 256 + dvL)$

---

**！ 注意**

各个参数之间没有逗号(,) 和空格。

---

## 示例

LC R 0x00 0x11 0x02 0x40 0x02 0x08 0x00 0x20 0x00 0xFF ~ 0xFF

① ②                      ③                      ④                      ⑤                      ⑥                      ⑦

①压缩类型: R =RLE

②颜色: 0x00 = Black

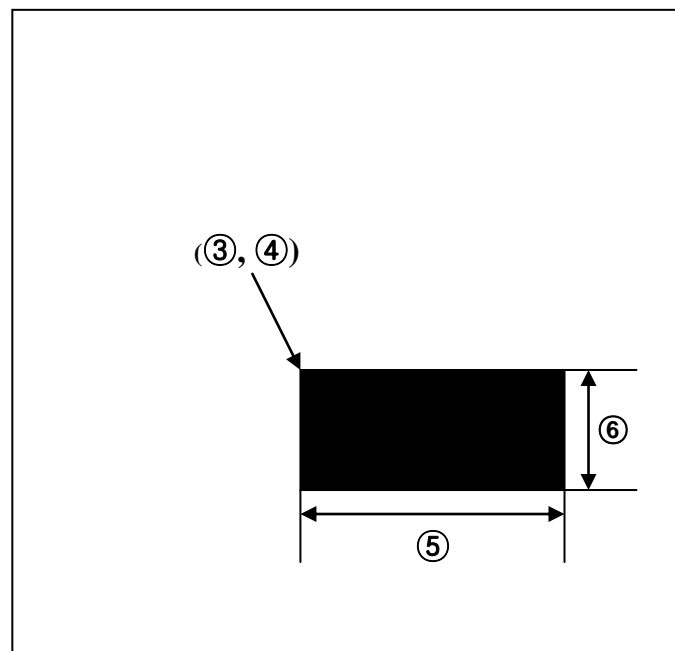
③X 轴位置:  $0x02 * 0x100(256) + 0x11 = 0x211(529)$

④Y 轴位置:  $0x02 * 0x100(256) + 0x40 = 0x240(576)$

⑤水平数据数量:  $0x00 * 0x100(256) + 0x08 = 0x08(8)$

⑥垂直数据数量:  $0x00 * 0x100(256) + 0x20 = 0x20(32)$

⑦位图数据: 总数量 =  $8 * 32 = 256$



## RLE 压缩

这是压缩连续数据的算法。

该压缩应用于 0x00 & 0xff 数据而非其他。

如果 0xff 重复四次（像 0xff 0xff 0xff 0xff），则创建 0xff 0x04 数据。

同样，如果 0x00 重复四次（像 0x00 0x00 0x00 0x00），则创建 0x00 0x04 数据。

以下是压缩示例：

例) 0x78 0x78 0xff 0xff 0xff 0xff 0xff 0x22 0x00 0x00 0x00 0x00

0x78 0x78 0xff 0x05 0x22 0x00 0x04



## 2-6-7 BMP

直接向打印机发送 **BMP** 格式文件。  
仅支持白/黑 **BMP** 文件

## 语法

**BMP**p1,p2↓  
Data string of \*.bmp

## 参数

**p1**: 水平位置 (X) [点]  
**p2**: 垂直位置 (Y) [点]

- 
1. ↓表示‘CR(+LF)’
  2. p1 与 p2 之间有逗号(,)。
  3. ‘CR(+LF)’必须位于 p2（发送 BMP 数据字符串之前）之后。
- 

## 示例

在 dos 模式下,  
**COPY bmp.txt+image2.bmp+P.txt LPT1 /b**

Bmp.txt

**BMP200,200 ↓**

P.txt

**P1 ↓**

## **2-7 可下载字体的相关命令**

将字体下载至打印机内存。用户可下载特殊字体或 ASCII 字体的特殊设计，并通过 T 命令使用此字体。

### **1) DT**

将全真字体下载至打印机内存

### **2) DD**

从内存中删除下载的字体

### **3) DI**

打印内存中所有的下载字体，以及可用内存空间。

## 2-7-1 DT (下载全真字体)

### 说明

将 Windows 系统字体下载至打印机内存。

### 语法

**DT***p1,p2,'Font Name'* **a<sub>1</sub>b<sub>1</sub>(DATA<sub>1</sub>)a<sub>2</sub>b<sub>2</sub>(DATA<sub>2</sub>)...a<sub>n</sub>b<sub>n</sub>(DATA<sub>n</sub>)**

### 参数

**p1**: 要下载的总字符数量: 0~255

**p2**: 字体高度: 0~255

字体名称: A ~ Z

**a<sub>n</sub>**: 字符在 ASCII 表中的位置(0~255)

**b<sub>n</sub>**: 字体宽度(点数)

**(DATA<sub>n</sub>)**: 字符位图数据

位图数据的总字节数:  $p2 \times (b_n + 7) / 8$  字节

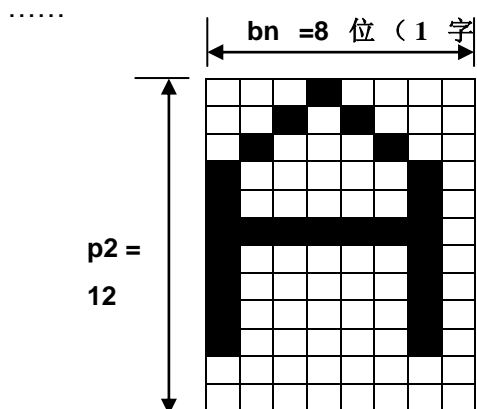
### 示例

44 44 2a 0d 0a 44 54 60 14 27 41 27                    DD\*..DT..'A'

                  ↑   ↑   ↑  
                  p1 p2 字体名称

20 0b .....  
↑   ↑   ↑  
a<sub>1</sub> b<sub>1</sub> DATA<sub>1</sub>:  $p2 \times (b_1 + 7) / 8$  字节

21 0c .....  
↑   ↑   ↑  
a<sub>2</sub> b<sub>2</sub> DATA<sub>2</sub>:  $p2 \times (b_2 + 7) / 8$  字节



DATA<sub>n</sub> 数量 =  $12 \times (8 + 7) / 8 = 12$  字节

## 2-7-2 DD (删除下载的字體)

## 说明

从内存中删除下载的字體

## 语法

**DD** *font name*'

## 参数

**'font name'**: 表示要从内存中删除的图像。(A~Z)

- ♣ 名称区分大小写。
- ♣ 通过使用\*, 所有图像将从内存中删除。
- ♣ 您可以使用 **DI** 命令显示下载字體的列表。

## 示例

```
DD'A'           // 删除下载的字體 A
DD*             // 删除内存中所有下载的字體
```

## 2-7-3 DI (下载字体信息)

## 说明

打印下载字体的列表。

## 语法

**DI**

## 示例

**DI**

## 结果

下载字体信息				
名称	w	h	c	大小
C	16	25	128	6400
G	12	24	224	10752
可用内存			179419	

♣ **w**: 字体宽度,    **h**: 字体高度,    **c**: 字符总数

## **2-8 其他**

这些命令不包含在 1-7 类命令中。

### **1) @**

打印机初始化

### **2) PI**

打印打印机的配置信息

### **3) CUT**

启用/禁用切纸操作

### **4) ^cp**

检查打印机状态，并向电脑主机报告 2 字节状态数据。

### **5) ^cu**

检查打印机状态，并向电脑主机报告 2 字节状态数据。

### **6) ^PI**

向电脑主机发送各种打印机信息。

2-8-1 @（初始化打印机）

**说明**

初始化打印机

**语法**

@

2-8-2 PI（打印机信息）

**说明**

打印当前的打印机设置。

**语法**

**PI**

## 2-8-3 CUT（启用/禁用自动切刀）

## 说明

在使用 P 命令进行打印后启用或禁用自动切纸操作。

## 语法

**CUT***p1*(,*p2*)

## 参数

**p1**: 启用/禁用切纸操作

y: 打印结束后启用切刀进行操作。

N: 禁用切刀。

**p2**: 切纸周期

♣ 切纸周期是指两个切纸操作之间的纸张数量。

---

♣ 此命令并非切纸命令，而是切纸的启用/禁用命令。

♣ 如果使用此 **CUT** 命令启用切刀，则在通过 **P** 命令结束打印后将立即执行切纸操作。

♣ 通常情况下，会切割最后一页。

---

示例 – p1（启用/禁用切刀）

打印结束后执行切纸操作	打印结束后不执行切纸操作
T20... B130... BD... ... <b>CUTy</b> P1	T20... B130... BD... ... <b>CUTn</b> P1

示例 – p2（切纸周期）

CUTy // 每页切割一次  
 CUTy,1 // 每页切割一次  
 CUTy,2 // 每两页切割一次  
 CUTy,4 // 每四页切割一次



## 2-8-4 ^cp (检查打印机状态并发送 2 字节报告)

## 说明

检查打印机状态，并向电脑主机报告 2 字节状态数据。

## 语法

**^cp**

## 返回值

## 1. 格式

<1<sup>st</sup> Byte> <2<sup>nd</sup> Byte>

## 2. 表格

返回值		说明	十六进制
字节	位		
第一个字节	7	纸张已用完	0x80
	6	打印机盖打开	0x40
	5	切刀夹纸	0x20
	4	热敏打印头(TPH)过热。	0x10
	3	间距检测错误 (自动感应失败)	0x08
	2	更换色带错误	0x04
	1	未指派	0x02
	0	未指派	0x01
第二个字节	7	构建在图像缓冲区中打印的标签。	0x80
	6	在图像缓冲区中打印标签	0x40
	5	签发的标签在剥离机中暂停。	0x20
	4	未指派	0x10
	3	未指派	0x08
	2	未指派	0x04
	1	未指派	0x02
	0	未指派	0x01

## 3. 示例

当返回值为		打印机状态为
第一个字节	第二个字节	
0x00	0x00	无错误。打印机准备构建并打印标签。
0x80	0x00	打印机中未装入纸张。
0x80	0x40	打印标签时纸卷用完。装入新纸卷后，打印机将重新签发最后一个标签。
0x60	0x40	打印时，切刀中夹纸，打印机盖（由用户）打开。

## 2-8-5 ^cu (检查打印机状态并发送 1 字节报告)

## 说明

检查打印机状态，并向电脑主机报告 1 字节状态数据。

## 语法

**^cu**

## 返回值

## 1. 格式

**<1<sup>st</sup> Byte>**

## 2. 表格

返回值		说明	十六进制
字节	位		
第一个字节	7	纸张已用完	0x80
	6	打印机盖打开	0x40
	5	切刀夹纸	0x20
	4	热敏打印头(TPH)过热。	0x10
	3	间距检测错误 (自动感应失败)	0x08
	2	更换色带	0x04
	1	未指派	0x02
	0	未指派	0x01

## 2-8-6 ^PI (向主机发送打印机信息)

## 说明

向主机发送各种打印机信息，如型号名称、固件版本、统计数据等。

## 语法

**^PI**p1(,p2)(,p3)

## 参数

**p1**: 要报告的项目。

- 0: 型号名称
- 1: 型号类型: 已禁用
- 2: 固件版本
- 3: 无
- 4: 打印机的机械状态

p2	项目	单位
0	TPH 温度	℃
1	打印浓度 (浓度)	-
2	撕纸/切纸位置	点

## 返回值格式

项目	返回格式	示例
型号名称	字符串 + 0x0d + 0x0a	"SLP-T400" + 0x0d + 0x0a
型号类型	已禁用	
固件版本	字符串 + 0x0d + 0x0a	"1.23" + 0x0d + 0x0a
TPH 温度	字符串 + 0x0d + 0x0a	"85" + 0x0d + 0x0a
打印浓度 (浓度)	字符串 + 0x0d + 0x0a	"17" + 0x0d + 0x0a
纸张宽度	字符串+ 0x0d + 0x0a	"832" + 0x0d + 0x0a
纸张长度	字符串+ 0x0d + 0x0a	"1200" + 0x0d + 0x0a
间隔长度	字符串+ 0x0d + 0x0a	"24" + 0x0d + 0x0a
纸张水平边距	字符串+ 0x0d + 0x0a	"10" + 0x0d + 0x0a
纸张垂直边距	字符串+ 0x0d + 0x0a	"12" + 0x0d + 0x0a
撕纸/切纸位置	字符串+ 0x0d + 0x0a	"+80" + 0x0d + 0x0a

### 3. 编程示例

#### 3-1 示例) T\_resident

```
SS3 // 将速度设置为 5 ips
SD20 // 将密度级别设置为 20
SW800 // 将标签宽度设置为 800
SOT // 将打印方向设置为从上至下
T26,20,0,1,1,0,0,N,N,'Font - 6 pt'
T26,49,1,1,1,0,0,N,N,'Font - 8 pt'
T26,81,2,1,1,0,0,N,N,'Font - 10 pt'
T26,117,3,1,1,0,0,N,N,'Font - 12 pt'
T26,156,4,1,1,0,0,R,N,'Font - 15 pt'
T26,200,5,1,1,0,0,N,N,'Font - 20 pt'
T26,252,6,1,1,0,0,N,N,'Font - 30 pt'
P1
```

#### 结果

Font - 6 pt

Font - 8 pt

Font - 10 pt

Font - 12 pt

**Font - 15 pt**

Font - 20 pt

Font - 30 pt

## 3-2 示例) T\_Rotate4

SS3

SW832

T300,500,4,1,1,0,0,N,N,'ABCDEFGG'

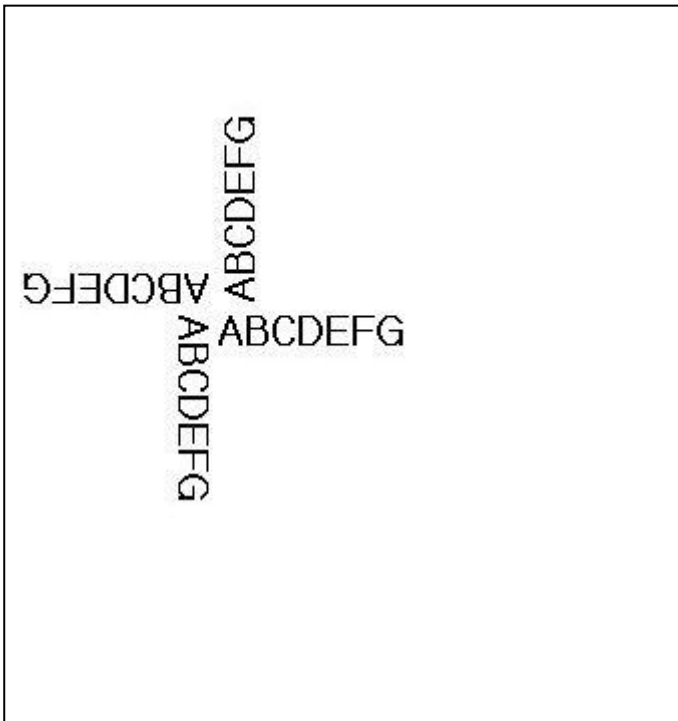
T300,500,4,1,1,0,1,N,N,'ABCDEFGG'

T300,500,4,1,1,0,2,N,N,'ABCDEFGG'

T300,500,4,1,1,0,3,N,N,'ABCDEFGG'

P1

结果



## 3-3 E 示例) V\_resident

```

SS3                // 将速度设置为 5 ips
SD20               // 将密度级别设置为 20
SW800              // 将标签宽度设置为 800
SOT                // 将打印方向设置为从上至下
V50,100,U,25,25,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'
V50,200,U,35,35,-1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'
V50,300,U,35,35,+1,B,R,I,0,L,0,'Vector Font Test '
V50,400,U,45,25,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'
V50,500,U,25,45,+1,N,N,N,0,L,0,'Vector Font Test'
V50,700,U,65,65,+1,N,N,N,0,L,0,'ABCDEFGHJKLMNO'
V50,900,U,65,65,+1,N,N,N,0,L,0,'abcdefghijklmno'
P1

```

## 结果



## 3-4 示例) V\_Rotate4

SS3

SW832

V400,500,U,45,40,+1,N,N,N,0,L,0,'VECTOR FONT'

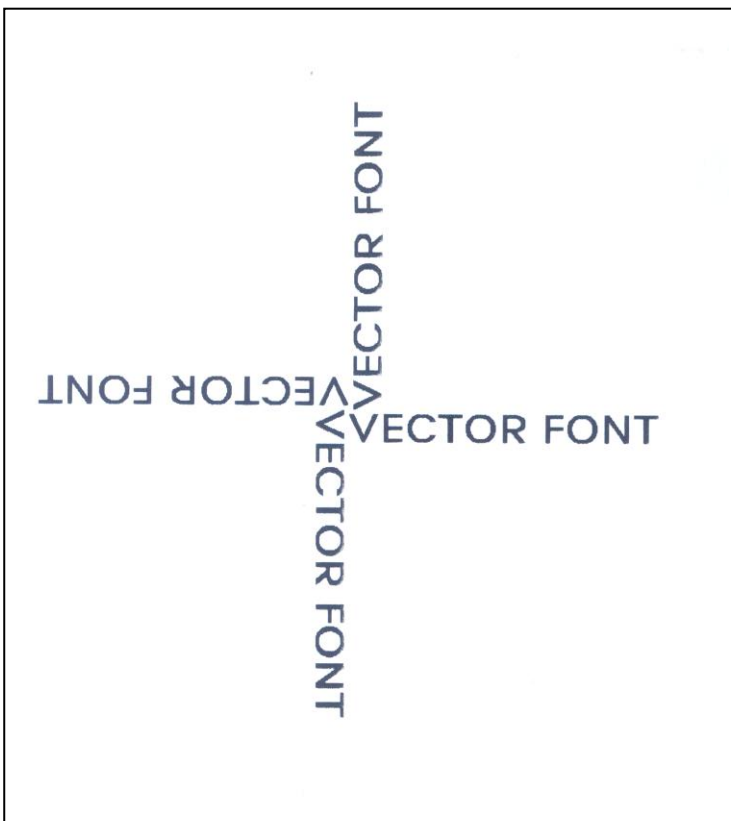
V400,500,U,45,40,+1,N,N,N,1,L,0,'VECTOR FONT'

V400,500,U,45,40,+1,N,N,N,2,L,0,'VECTOR FONT'

V400,500,U,45,40,+1,N,N,N,3,L,0,'VECTOR FONT'

P1

结果



3-5 示例) Code39

SM10,0

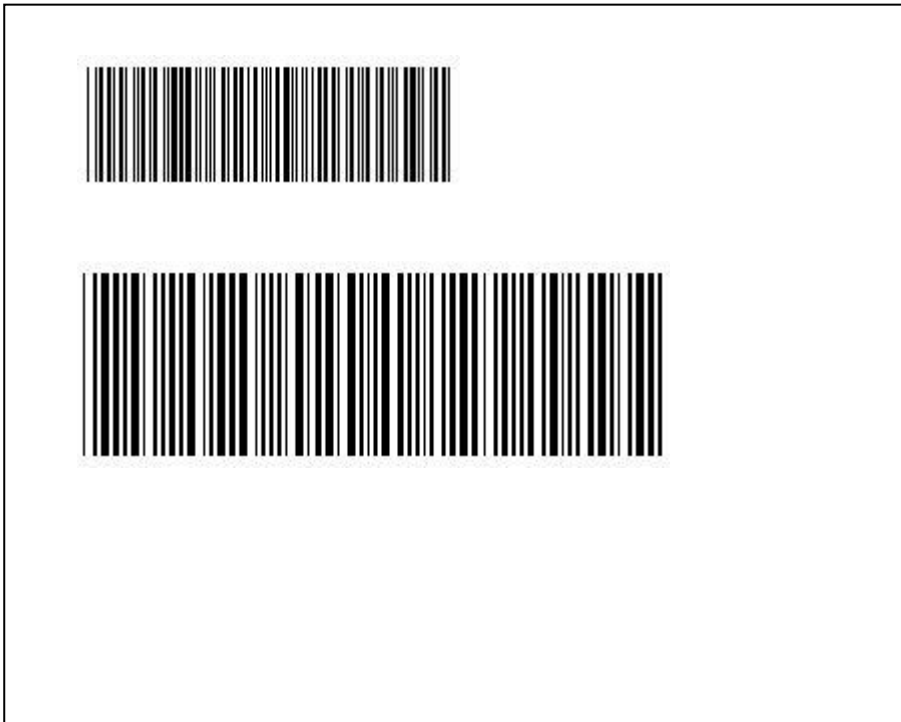
**B178,196**,0,2,6,100,0,0'1234567890'

// 注意: 位置并非(178,196), 而是(78,196)。

**B150,468**,0,4,10,200,0,0'1234567890'

P1

结果





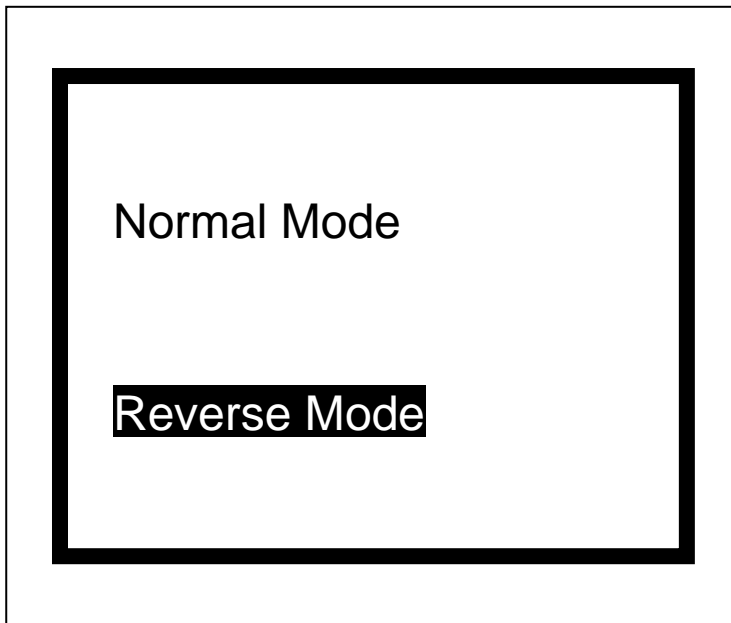
3-6 示例) BD1

```
SS3 // 将速度设置为 5 ips  
SD20 // 将密度级别设置为 20  
SW800 // 将标签宽度设置为 800
```

```
BD50,50,750,500,B,20  
T100,150,5,1,1,0,0,N,N,'Normal Mode'  
T100,300,5,1,1,0,0,R,N,'Reverse Mode'
```

```
SOT  
P1
```

结果



## 3-7 示例) BD3

```

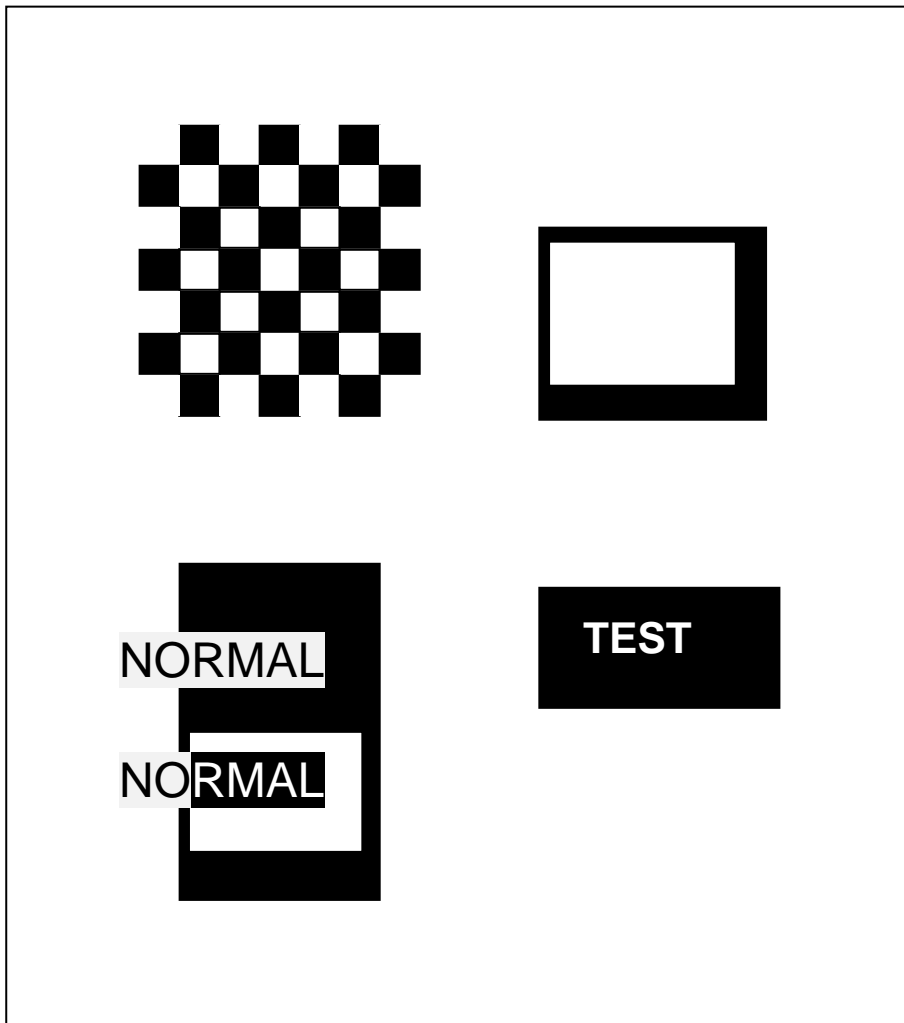
SS3 // 将打印速度设置为 5 ips
SD20 // 将打印密度级别设置为 20
SW800 // 将标签宽度设置为 800

BD50,100,400,150,O // 在“覆盖”模式下绘制图块
BD50,200,400,250,O
BD50,300,400,350,O
BD100,50,150,400,E // 在“异或”模式下绘制图块
BD200,50,250,400,E
BD300,50,350,400,E
BD500,200,700,400,O
BD510,210,670,370,D // 在“删除”模式下绘制图块, 即擦除图块区
BD100,600,350,1000,O
T50,700,5,1,1,0,0,N,N,'NORMAL' // 在图像缓冲区写入文本数据
T50,800,5,1,1,0,0,N,N,'NORMAL'
BD110,780,340,900,E
T500,700,5,1,1,0,0,n,N,'TEST'
BD480,680,700,800,E

SOT // 将打印方向设置为从上至下
P1 // 开始打印

```

结果



## 3-8 示例) BD4

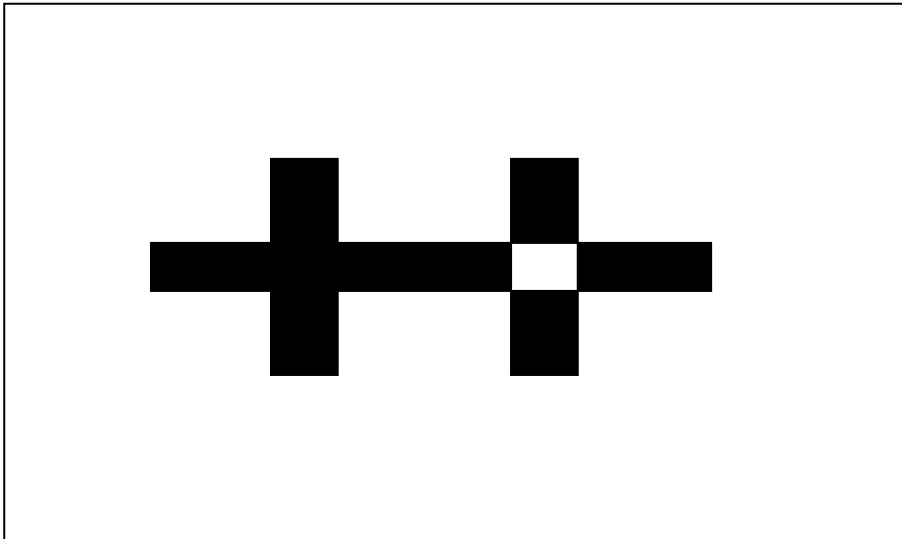
SW800

SM10,0

BD100,300,550,330,**O** // 覆盖模式BD200,200,250,430,**O** // 覆盖模式BD400,200,450,430,**E** // 异或模式

P1

结果



3-9 示例) BD5

CB

SW800

SM10,0

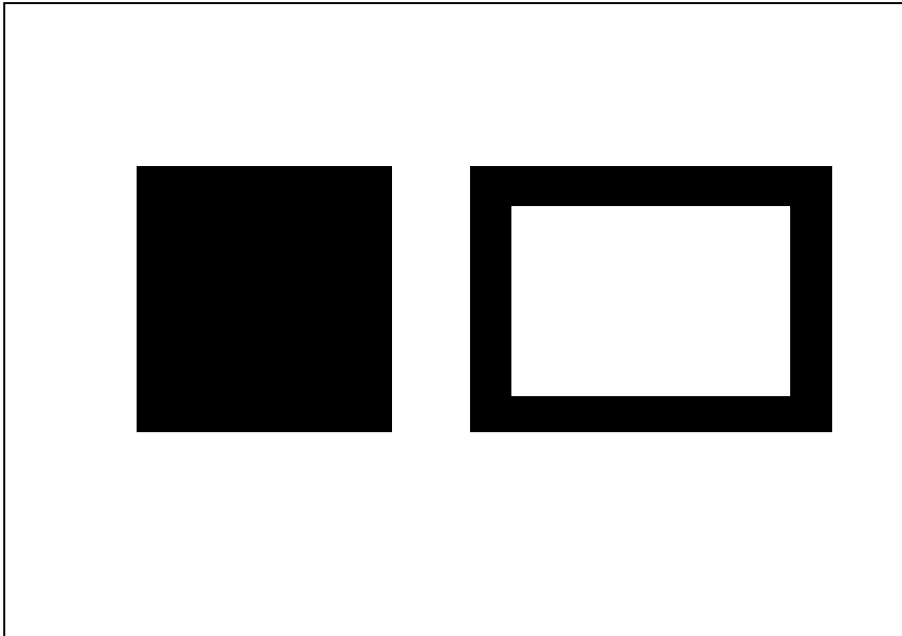
BD100,300,300,500,O

**BD400,300,700,500,B,30**

// 方框模式, 需后接其他参数

P1

结果



3-10 示例) Slope

CB

SS3

SD20

SW8000

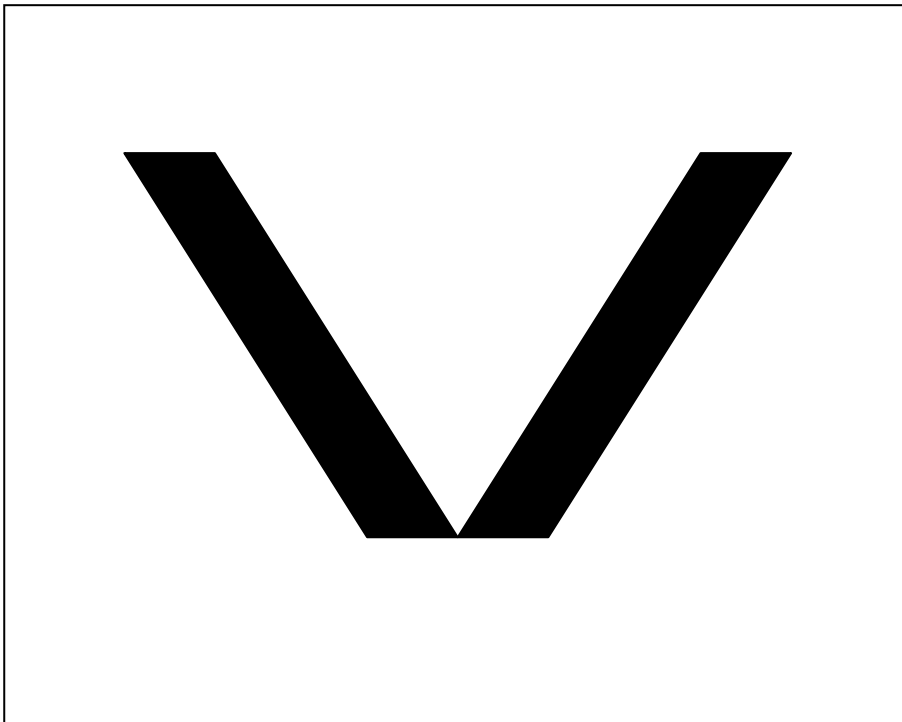
BD100,300,300,800,**S,100**

// 斜面模式, 需后接其他参数

BD600,300,400,800,**S,100**

P1

结果



**3-11 示例) SW&SL**

CB

SS3

SD20

**SW800**

// 将标签宽度设置为 800

**SL300,10,C**

// 连续纸类型

BD0,0,800,300,B,10

T30,40,4,1,1,0,0,N,N,'SW=800, SL=300, Continuous'

P1

**SW600**

**SL500,10,C**

BD0,0,600,500,B,10

T30,40,4,1,1,0,0,N,N,'SW=600, SL=500'

T30,100,4,1,1,0,0,N,N,'Continuous'

P1

**SW400**

**SL800,10,C**

BD0,0,400,800,B,10

T30,40,4,1,1,0,0,N,N,'SW=400'

T30,90,4,1,1,0,0,N,N,'SL=800'

T30,140,4,1,1,0,0,N,N,'Continuous'

P1

结果

**SW = 800, SL=300, Continuous**

**SW = 600, SL=500,  
Continuous**

**SW= 400,  
SL = 800,  
Continuous**



## 3-12 示例) TEST00\_TS

```

TD'Test00'           // 删除模板
TS' Test00'         // 开始模板储存

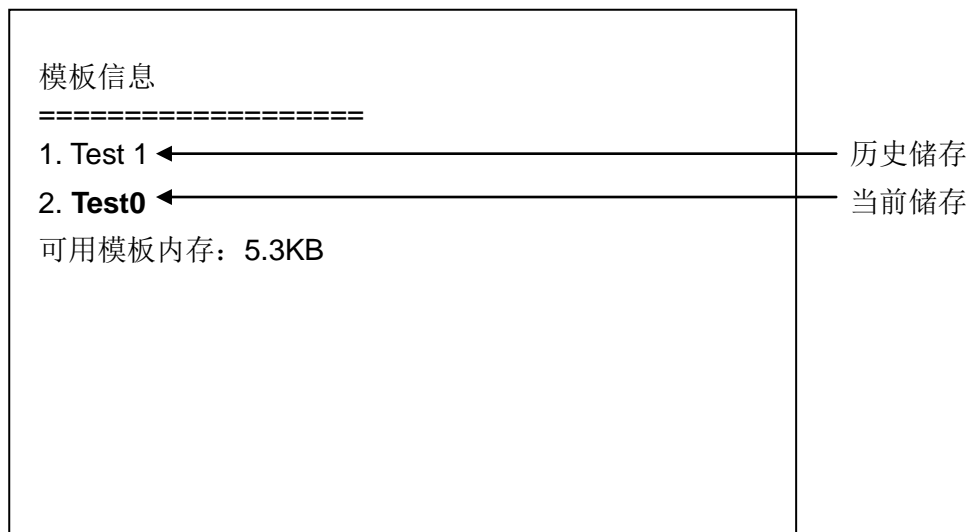
SV00,15,N,'Manufacturer :' // 定义变量 V00, 字段大小: 15, 无对齐
SV01,15,R,'Model Name :'  // 定义变量 V01, 字段大小: 15, 右对齐
T50,100,3,1,1,0,0,N,N,'Manufacturer :'V00 // 使用一些文本字符串打印变量 V00
T50,150,3,1,1,0,0,N,N,'Model Name :'V01  // 使用一些文本字符串打印变量 V01
T50,300,3,1,1,0,0,N,N,V00                // 只打印变量 V00
T50,350,3,1,1,0,0,N,N,V01                // 只打印变量 V01

TE                                           // 结束模板储存

TI                                           // 打印并显示内存中的所有模板

```

## 结果



## 3-13 示例) TEST00\_TR

```

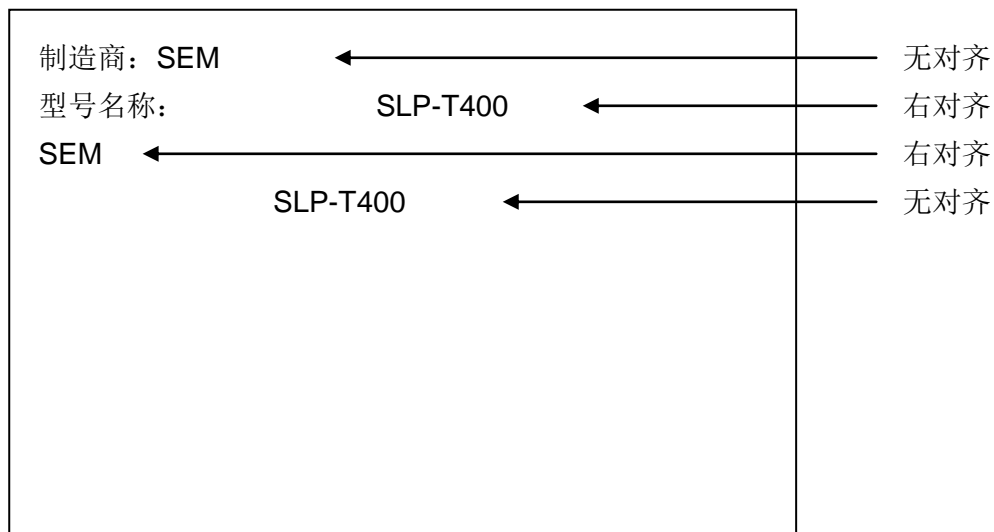
TR'Test00'           // 重新调用储存的模板'Test00'

?                   // 要获取'Test00'中使用的变量的内容
SEM                 // V00 的内容
SLP-T400           // V01 的内容

P1                  // 打印

```

## 结果



## 3-14 示例) TEST04\_TS

```

TS'Test04' // 开始模板储存

CB // 清除图像缓冲区
SS3 // 将速度设置为 5 ips
SD20 // 将密度级别设置为 20
SW800 // 将标签宽度设置为 800
SOT // 将打印方向设置为从上至下（默认）

SV00,15,L,'prompt' // 定义变量 V00，字段大小：15，左对齐
SV01,15,R,'prompt' // 定义变量 V01，字段大小：15，右对齐
SV02,15,C,'prompt' // 定义变量 V02，字段大小：15，居中对齐
SV03,15,N,'prompt' // 定义变量 V03，字段大小：15，无对齐
SV04,15,L,'prompt' // 定义变量 V04，字段大小：15，左对齐
SV05,15,R,'prompt' // 定义变量 V05，字段大小：15，右对齐
SV06,15,C,'prompt' // 定义变量 V06，字段大小：15，居中对齐
SV07,15,N,'prompt' // 定义变量 V07，字段大小：15，无对齐

T26,50,4,1,1,0,0,R,N,V00 // 只打印变量
T26,100,4,1,1,0,0,R,N,V01
T26,150,4,1,1,0,0,R,N,V02
T26,200,4,1,1,0,0,R,N,V03
T26,250,4,1,1,0,0,R,N,'SLP-T400 :'\V04 // 使用固定文本数据打印变量
T26,300,4,1,1,0,0,R,N,'SLP-T400 :'\V05
T26,350,4,1,1,0,0,R,N,'SLP-T400 :'\V06
T26,400,4,1,1,0,0,R,N,'SLP-T400 :'\V07

TE // 结束模板储存

```

## 3-15 示例) TEST04\_TR

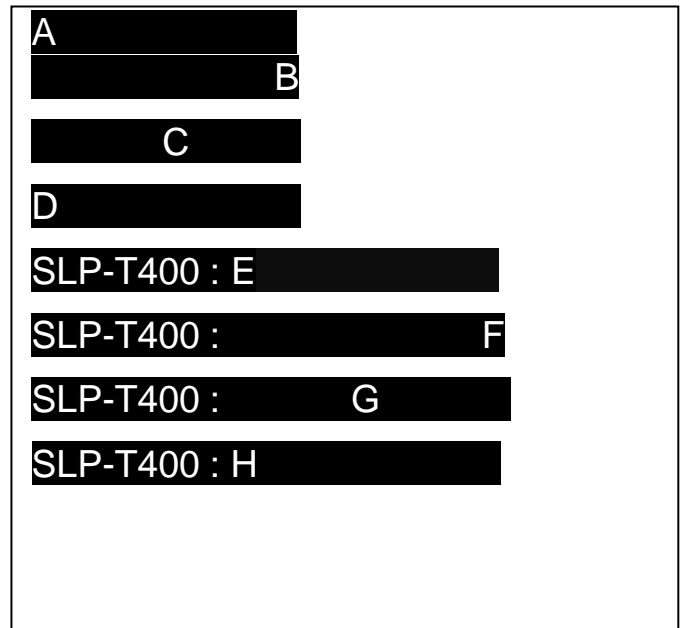
```

TR'Test04' // 重新调用模板

? // 开始获取变量的值
A // 变量 V00 的数据
B // 变量 V00 的数据
C .
D .
E .
F .
G
H // 变量 V07 的数据

P1 // 开始打印

```



## 3-16 示例) IR1

```

IR130,400,'BIXOLON' // 重新调用储存的图像数据
P1 // 打印

```

**!!! 将 pcx 图像文件下载至打印机内存时，请使用 PCXDown 实用程序。  
请参阅 IS 命令。**

结果



## 3-17 示例) TEST10\_TS

```

TS'Test10'           // 开始模板储存

CB                   // 清除图像缓冲区
SS3                  // 将速度设置为 5 ips
SD20                  // 将密度级别设置为 20
SW800                 // 将标签宽度设置为 800
SOT                   // 将打印方向设置为从上至下

SV00,15,C,'prompt'   // 定义变量 00
SV01,15,N,'prompt'   // 定义变量 01
SV02,10,N,'prompt'   // 定义变量 02

T130,250,5,1,1,0,0,R,N,V00 // 打印 V00 的内容
T250,600,5,1,1,0,0,N,N,V01 // 打印 V01 的内容
IR130,400,V02         // 将 V02 用作图像名称

TE                   // 结束模板储存

```

## 3-18 示例) TEST10\_TR

(文件位置: CD\Testfile\Template\Test10\TEST10\_TR.txt)

```

TR'Test10'          // 重新调用模板

?                   // 开始获取变量的值
BIXOLON             // V00 的数据
SLP-T400            // V01 的数据
BIXOLON             // V02 的数据 (图像名称)

P1                  // 开始打印

```



## 3-19 示例) TEST11\_TS

```

TS'Test11'           // 开始模板储存

CB                 // 清除图像缓冲区
SS3               // 将打印速度设置为 5 ips
SD20              // 将密度级别设置为 20
SW800             // 将标签宽度设置为 800
SOT               // 将打印方向设置为从上至下
SC0,4,L,+1,'COUNTER1' // 定义计数 0, 字段=4, 步进: +1, 左对齐
SC1,4,N,-1,'COUNTER2' // 定义计数 1, 字段=4, 步进: -1, 无对齐
T50,50,4,1,1,0,0,N,N,'Serial Number : 'C0 // 打印计数 0
T50,150,4,1,1,0,0,R,N,'Serial Number : 'C1 // 打印计数 1

```

```
TE           // 结束模板储存
```

```
Serial Number : 0001
```

```
Serial Number : 9999
```

```
Serial Number : 0002
```

```
Serial Number : 9998
```

## 3-20 示例) TEST11\_TR

```
TR'Test11' // 重新调用模板
```

```
? // 开始获取变量的值
```

```
0001 // 计数 0 的数据
```

```
9999 // 计数 1 的数据
```

```
P3,1
```

```
Serial Number : 0003
```

```
Serial Number : 9997
```

```
Serial Number : 9999
```

```
Serial Number : 0001
```

```
?
```

```
9999
```

```
0001
```

```
P3,1
```

```
Serial Number : 0000
```

```
Serial Number : 0000
```

```
Serial Number : 0001
```

```
Serial Number : 9999
```

## 3-21 示例) SLCS\_BIXOLON

SM10,21  
 SS3  
 SD20  
 SW832  
 SOT  
 CS0,0

BD18,14,798,164,O  
 T400,62,4,2,2,0,0,R,B,'BIXOLON'  
 T65,98,3,1,1,0,0,R,B,'BIXOLON Label'  
 T20,276,3,1,1,1,0,N,N,' BIXOLON'  
 T20,306,3,1,1,1,0,N,N,' Yeongtong Dong'  
 T20,336,3,1,1,1,0,N,N,' Sowon City,South Korea'  
 T22,218,4,1,1,0,0,N,B,'SHIP TO:'  
 BD18,410,784,415,O  
 BD553,197,558,413,O  
 B169,458,0,4,8,137,0,0,0,'\*1234567890\*'  
 T26,421,1,1,1,0,0,N,N,'POSTAL CODE:'  
 BD18,616,784,621,O  
 BD20,781,786,786,O  
 T503,798,1,1,1,0,0,N,N,'DESTINATION:'  
 T42,841,5,1,1,0,0,N,B,'30 Kg'  
 BD18,928,784,933,O  
 T25,798,1,1,1,0,0,N,N,'WEIGHT:'  
 T259,798,1,1,1,0,0,N,N,'DELIVERY NO:'  
 T23,630,1,1,1,0,0,N,N,'AWB:'  
 BD241,783,246,932,O  
 BD486,784,491,933,O  
 T274,841,5,1,1,0,0,N,B,'425518'  
 T104,627,3,1,1,0,0,N,N,'8741493121'  
 T565,841,5,1,1,0,0,N,B,'ICN'  
 B1127,672,4,4,8,90,0,0,0,'8741493121'  
 B2560,180,M,0,'999,840,06810,7317,THIS IS A TEST OF MODE 0 STRUCTURED CARRIER  
 MESSAGE ENCODING. THIS IS AN 84 CHAR MSG'  
 B280,960,P,30,10,0,0,0,1,3,14,0,'BIXOLON Label Printer SLP-T400, This is Test Printing.'  
 P1

结果

<b>BIXOLON Label</b>		<b>BIXOLON</b>
<b>SHIP TO:</b> BIXOLON Yeongtong Dong Sowon City, South Korea		
POSTAL CODE:		
		
AWB: 8741493121		
		
WEIGHT:	DELIVERY NO:	DESTINATION:
<b>30 Kg</b>	<b>425518</b>	<b>ICN</b>
		